

# 統合生産管理システム CiPS FACTORY



2019年2月26日改訂

# 1 製品見積とは

製品見積では、従来、Excelで計算・管理していた製品の見積を、製品毎に簡単に見積作成・データ管理・過去の履歴検索が行えます。

CiPSの製品見積のメリットは…

● 製品単位でより詳細に見積りができる
 ● 誰が見積を作成しても、金額にブレ(ズレ)が無い

※ 一般見積と製品見積の違い

一般見積

製品一つに対して<u>単価(合計金額)だけで見積りをする。</u> また、一つの見積りで複数の製品の見積りを作成することができます。

製品見積

一つの製品に対して、材料費・加工費まで<u>詳細に見積りを作成することができます。</u>

製品見積は製品ごとに見積りを作成することができます。 また製品マスタをもとに見積りを作成すため、製品マスタが作成されていなければ見積りを作成するこ とはできません。

よって、新規で見積りを作成する場合、はじめに製品マスタを作成しなければいけません。

■ 見接き Version 8.8.9  シップスファ ② 空休・  ③ 利除   新祝    ※ 取引先 ● 00001 相 (使用追伏 回 見抜ファーム 回 ご担当者 ● 0002 ■	아니與求典社 첽 景切   4 前項   ▶ 次頁   ) 景後   (4) 尺級者 \$5(会社 銀評 124 BPP 101 Japon / 40 (10) Japon 104 Estimate 0102 (23) \$55036() 105 BP# \$50 種	·印刷 ] 注   [2]   祥日   ~ 31	<ul> <li>(文詩書印刷(契約用)</li> <li>見株書</li> <li>○ 印刷時(に金額結)</li> <li>○ 印刷時(に金額結)</li> <li>● 未確定</li> <li>( ● 未確定</li> </ul>	三 遭沢行のオーダー確 ※ ※ 3計を表示する (没間 2号を付ける だ況 ●	(注 <b>K 作成日</b> 2019/01. <b>K 担当者</b> 1017 小3 第/部署名 <b>富変部</b> 名前 小坂 李 承認者の 承認者の	/18 ↓] 版 考之 之	管理NO 01900 ~ ~ ~	<ul> <li>&gt;</li> <li>●</li> <li>●</li></ul>	< 57								
約入先 📾 🗌 🖉			○ ポッ ▲ 出猪値	小計金額 合計金額 発 多1 % 合計金額 発 8 % 2 8 % 2 8 % 2 8 % 2 5 5 7 7 7 7 7 月 球式会社	78,171 78,171 6 254	税抜き評価価格 算出レ 合計金額 JPY		78,171						↓ 集		見利	責 x
※ 見載有効開限 相 ※ 約期 等 ※ お支払条件 原 点が原則者 句 。 金 違好 原 金 年料後 6 週 選択 119000001450107 曲 <12	総日から 1月以内 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	行を上へ   ↓ 101 182 183	6 金 並 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	<ul> <li>●●税 ()) 彩品書としてけ</li> <li>10001</li> <li>特式会社 銀祥</li> <li>本社 俳中</li> <li>002</li> <li>明子求らえ 秋</li> <li>日中求らる 秋</li> <li>●</li> <li>●</li></ul>	(第 年 ● 第 第 新 テ - ク数: (一 - CP 22:A2 ) (第 一 ) (第 一 ) (第 ● ) (新 数 6)	5.7 回 最初 4 和項 ● 秋記 ● 未確定 ● 末確 一 第7 第 2,757 19 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15	▶ 次頁    員後: 製品見味着 欄 □ 製造番号 モ (伊工程 電源 1 2) 単価/表点2>- ジロが開用約4、 協考	F6] 見機性	₽(76)			※ f ※ t 19幣/3 単 単 単 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第 第	* 1 2015/02/05 ↓ 目前日 1007小振 今之 1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5		★ 新規 ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		
☆> □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	177-1-1-2-が/2-07/*2/70-20 182270848 177-1-12-34/7/2-07/*2/70-20 行	717	① 7011日 ② 2020 単平 11 工程通知 - 3 ④ 材料書 657 卅平 12 シーオが知し - 3	Staff         34.556 00           IP         34.556 00           IP         6012-TYT30           IP         6012-TYT30           S         F0112-TYT30           IP         6012-TYT30           S         F0112-TYT30           S         F0112-TYT30           S         F012-TYT30           S         F012-TYT30           S         F002-D000           ID         F002-D000           ID         F002-D000           IP         F012-TYT30           I         F012-TYT30           I         F012-TYT30           I         F012-TYT30	<ul> <li>総合計 アア</li> <li>加工トパブ</li> <li>ウルゴロ</li> <li>ウルゴロ</li> <li>ウルゴロ</li> <li>ウルゴロ</li> <li>ウルゴロ</li> <li>ウルゴロ</li> <li>ウルゴロ</li> <li>ウルゴロ</li> <li>オポレク</li> <li>レート利</li> <li>シート利</li> </ul>	マ         37.353           工程名         RADAN           レーザー         ペンダー           プロパム         アロパム           ブロパム         アロパム           大いガー         アロパム           シント         アロパム           SPOC 12 mm         SEOC 1.5 mm		秋重 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	MP(16) 	☆類 曜 へ 7.770 5.560 	■ 使用 ■ 60月 1 F0 2 OD 3 OD	82# * * * * * * * * * * * * * * * * * * *		単位数 階 2 1 1 1	9 701190 0 18,200 1 2,402 2 16,280	林科授 ?  585	。 30功費开計  6
			その他の認知 お取得数用 6 73時新用は知 3 深好行を上 1 落好行を下 ↓	順 花番 1 00-00101 2 00-00101 3 00-00101	名称 該計費用 プレス全型費用 溶損治具費用	8768		数量 1 1	単価 2 2 2	全額 2 2 2							







製品見積 製品マスタで設定したデータを元に、見積りを作成します。

💼 製品見積 Version 7	.9.5	シップスファクトリ株式会社	Ł															-		×
🕞 登録 🗸 🔒 削除		新規   🛅 別品番として	複写 🛛 🌺 最新	新データ読込る	🛛 🚺 最初 🛛 🖠 前項	▶ 次頁 │ 🕅 最後 │ 👔	📄 [F6] 見	<b>唐書印刷</b>											ē	閉じる
w 100214t 🙈	Werdon 7.25 19/7/27/79/19/8.54 <ul> <li>At all \$100 / 100</li></ul>																			
~ 46915C uu		本計御中					- 12					*	担当者	0107小坂 孝之			~			
ご担当者 商	000	2 専務取締役				100 🗌 📾 🖉 🐨 🤊 C.	1.					役職	/部署名 [	営業部						
		田中まもる様				(由田丁印)							名前	小坂 孝之						
						標進 1 2	3					译	昭者①				$\sim$			
* 🖩	<b>a</b>	F0312-TYT30		~			- 1/10/07					74	認者②				~			
	8	名   が仆 t2.0 SUS304-	-CP 21/12		🥥 状況	□ 単値小数点フォー> □ CAD/10/5/ 工業	/沙卜1史用 □支除:/					※ 見積有	动期限	提出日から 1ヶ月以内		$\sim$				
7	-ゲーN	01			<ul> <li>未確定</li> </ul>	○ 010/910/9414 □ 初期費用を除く	E-2198-1						※ 納期	-		~				
<i>t</i>	-ゲーN	D2			○ 確定	/#.#.						※ お支	払条件	-		~				
	摘	要			0 #9	1/#*5								。 非表示コメ	ント					
	※ 数	量 1	個 ~																	~
0+2	對造単	fm 32,939.00		合計金額	34,586															
管理費	5	% 1,647.00	清費税	8 %	2,767															
	計東	価 34,586.00	総合計	JPY ¥	37,353	]								~						$\sim$
① 加工費	Шă		to⊤ ⊳/ →		工程名		故류	曲(再	会積	122	1 🗰	使用品番	→選択	行の品番削除						
32,282	1	E0312-TYT30	作業工程		RADAN		1		20.994	-12	l Fa	- 品#	品名		単位数	協展	加丁要	材料書	277期時	E I
掛率 1.1	2	F0312-TYT30	作業工程		レーザー		1	7,700	7,700			1 E0312-TYT30	) ガイト・t	2.0 SUS304-CP 71-4-2	+112.0.1	0	13 200	72	17279130	
工程追加口。	3	F0812-TYT80	作業工程		ベンダー		1	5,500	5,500			2 000-0000	カバー1		1	1	2,802			
	4	F0312-TYT30	作業工程		溶接		1			_		3 00-00001	カバー		1	2	16,280	585		6
	6	F0312-TYT30	(作業工程)		运航 本社検査		1													_
	7	000-0000	設計作業		プログラム		1													
	8	000-0000	作業工程		ドリルタップ		1	107	107											
	10	000-0000	作業工程		本社復宜		1													_
> ++2:1m			1 Portual da		7078						- 1									
657	順	品書	材料タイプ		名称		数量	単価	全額	確										
掛座 12	1	F0312-TYT30	シート材		SPCC 12 mm		1	72	72											_
Su-Latieto 🗖	2	00-00001	2 - 1948		3E00 1.0 mm			000	000											
7 0/4 0/844																				
その短の追加しる																				
初期費用	Jjjä	品番	名称		詳細		結中	単価	金額		1									-
6	1	00-00001	設計費用				1	2	2											
初期費用追加 🗔	2	00-00001	プレス金型	費用			1	2	2											_
選択行を上 👔	3	00-00001	溶接治具有	費用			1	2	2											
選択行を下 👢																				

# 2 登録方法と編集方法



① 摘要

検索画面でのキーワードとして使用します。(製品見積りを検索する時に使用)

- ② CAD/ プログラム工程を除く CAD/ プログラムの単価を印刷帳票に表示しません。
   1.明細単価小数点フォーマット使用…明細単価の小数点の表示/非表示を示します。
   2.初期費用を除く…初期費用を印刷帳票に表示しません。
- ③ 加工費…その製品の工程、単価を表示します。 子品番がある場合は子品番の工程、単価も表示します。
- ④ 材料費構成で追加した材料単価をすべて表示します。
- ⑤ 初期費用 製品マスタで初期費用が登録されている場合に表示されます。
- 6 掛率

材料費、加工費-つつに設定した掛率が加算されます。 材料費、加工費は異なった掛率の値でも設定可能です。 製品マスタの工程ウィンドウにあるシート材の単価が、製品見積りの材料費に反映されています。 他に材料費に反映されるのは、構成で追加できる鋼材、都度部品、管理部品、オプションです。

※ 子品番の工程に構成で追加されたものがあれば、材料費に入ってきます。

i 🖧 It	<u>₩(A</u> )	▼   罠。構成(₽) ▼   🕞 複写(⊆) ▼   🔁 解除	( <u>D</u> )	-	選択を	F│ ↑ 選択を	上   📑	全読込   📅 ON   🔍 📔	
С	順	名称	数	移動	段取	作業	単価	手配先	発注
<u></u>	1	01 プログラム / 01 RADAN						S0012加瀬 亮	
<u>e</u>	2	03 抜き加工 / 01 レーザー				1H 00M 00s	7,000	00203 シップスファクトリー東京	0
		※ シート材: SPCC 1.2 mm 400.0 X 600.0 🕅	1				60		
<u>e</u>	3	05 曲げ / 01 ベンダー				1H 00M 00s	5,000	S0012加瀬 亮	
<u>e</u>	4	06 溶接				1H 00M 00s		S0012加瀬 亮	
		※ 子品番: 000-0000 カバー1	1				25,000		
<u>e</u>	5	08 表面処理 / 01 塗装		* 3D		1H 00M 00s	350	00020	0
<u></u>	6	07 検査 / 01 本社検査 < 最終検査注意 >						S0004 加藤 晴美	

2 材料費	順	品番	材料タイプ	名称	数量	単価	金額
548	1	F0312-TYT30	シート材	SPCC 1.2 mm	1	60	60
掛率 1	2	00-00001	シート材	SECC 1.6 mm	1	488	488
シート材追加 🗔							
その他の追加 🗔							

### 加工費について

工程ウィンドウで算出された各工程の単価が製品見積の加工費に反映されます。

i 🖧 It	<u></u> <u></u> ∃( <u>A</u> )	▼   罠。構成( <u>P</u> ) ▼   🛅 複写( <u>C</u> ) ▼   🔁 解除	( <u>D</u> )	•   🎚 :	選択を⁻	F│ ▮ 選択を	£   📑	全読込   🔂 ON   🔍 📔	
С	順	名称	数	移動	段取	作業	単価	手配先	発注
<u>e</u>	1	01 プログラム / 01 RADAN						S0012加瀬 亮	
<u>e</u>	2	03 抜き加工 / 01 レーザー				1H 00M 00s	7,000	00203 シップスファクトリー東京	0
		※ シート材: SPCC 1.2 mm 400.0 X 600.0 🕅	1				60		
<u>e</u>	3	05 曲げ / 01 ベンダー				1H 00M 00s	5,000	S0012 加瀬 亮	
<u>e</u>	4	06 溶接				1H 00M 00s		S0012 加瀬 亮	
		※ 子品番: 000-0000 カバー1	1				25,000		
<u>e</u>	5	08 表面処理 / 01 塗装		* 3D		1H 00M 00s	350	00020	0
<u></u>	6	07 検査 / 01 本社検査 < 最終検査注意 >						S0004 加藤 晴美	

① 加工費	順	品番	加工タイプ	工程名	数量	単価	金額
29,348	1	F0312-TYT30	作業工程	RADAN	1		
掛率 1	2	F0312-TYT30	作業工程	レーザー	1	7,000	7,000
T 19;etn 🗖	3	F0312-TYT30	作業工程	ベンダー	1	5,000	5,000
	4	F0312-TYT30	作業工程	溶接	1		
	5	F0312-TYT30	表面処理	塗装			
	6	F0312-TYT30	作業工程	本社検査	1		
	- 7	000-0000	設計作業	プログラム	1		
	8	000-0000	作業工程	ドリルタップ	1	98	98
	9	000-0000	作業工程	本社検査	1		
	10	000-0000	作業工程	溶接	1		

初期費用とは、初めて製品を作るときにかかる費用のことです。 例)金型費、プログラム代など

初期費用を追加する際は、製品マスタ画面の赤枠内の「初期費用追加」をクリックします。 ダイアログが出てきますので、項目入力をし、「[F3]確定」をクリックします。



初期費用を登録し、製品マスタを登録後、製品見積をクリックします。 下記画面のように、赤枠内の初期費用に追加されます。

📦 製品見積 Version	.9.5	シップスファクトリ株式会	±															-	• ×
6 金録 -  66 削除		新規   🔄 別品番として	複写   🎆 最新テータ読込る	9 🛛 📢 最初 🛛 🖣 前項	▶ 次頁  ▶ 優後   🚔	[F6] 見積音	香印刷												S 🛱 🕻
w 1014	000	01 99-0-0-01 89-09			製品見積書						*	作成日	2019/02/05	~			★ 新規	1	
* 485156 88	000	大社 初山									*	担当者	0107 小坂 考	之			~		
ご相当者 商	000	12 車発取締役									役職	/部署名	営業部						
012.018 114		田中共る様			(#B) = 60							名前	小坂 孝之						
	-				実用上程  標准 1 2 2	1					j,	和2者①					~		
* 5	# (	論 F0312-TYT30	~		1m+   2 0	J					i.	612者の					~		
	5	3名 がイト t2.0 SUS304	-OP 21/12	🥥 状況	□ 単価小数点フォーマッ	使用					※ 見積4	ī効期限	提出日から い	,月以内		~			
1	-%-1	101		<ul> <li>未確定</li> </ul>	○ UAD/ / ロクラム上径を □ 新期費用を除く	P#\						※ 納期				~			
1	-%-1	102		④ 確定	(##						* おま	私条件				~			
	捅	· 再		0 #9	偏考								. 3	表示コメン	۰ŀ				
	* Đ	(量	1 18 ~										^ LÉ			_			^
0+@	製造車	1 di 29,896.0	)	31,391															
管理費	ŧ	i % 1,495.0	) 消費税 8 %	2,512															
	合計準	伯田 31,391.0	) 総合計 JPY ¥	33,903									~						~
① 加工費	115	品書	to T タイプ	工程名		计量	単価	全類	破へ	. ==	使用品番	🜏 ↓ 選組	民行の品番削除	ŧ					
29,348	1	F0312-TYT30	作業工程	RADAN		1				J	- 	品名			単位数	階層	加工費	材料費	初期費用
掛率 1	2	F0312-TYT30	作業工程	レーザー		1	7,000	7,000			1 F0312-TYT3	0 がイド・	2.0 SUS304-C	P 21:212	1	0	12,000	60	
工程追加 🗔	3	F0312-TYT30	作業工程	ベンダー		1	5,000	5,000			2 000-0000	カバー	1		1	1	2,548		
	4	F0312-TYT30	「作来上程 本面処理	7谷1後 (余)法		1			- 1		3 00-00001	カバー			1	2	14,800	488	600
	6	F0312-TYT30	作業工程	本社検査		1													
	- 7	000-0000	設計作業	プログラム		1													
	8	000-0000	作業工程	ドリルタップ		1	98	98											
	9	000-0000	作来上程	本社模賞		1													
~	10	000 0000	TRALI	אנטי,			_												
② 材料費	川市	品書	材料タイプ	名称	3	波量	単価	金額	確										
11.2	1	F0312-TYT30	シート材	SPCC 1.2 mm		1	60	60											
1 + 10	2	00-00001	J-M	SECC 1.6 mm		1	488	488											
シート和力巨力ロレ																			
その他の追加 🗔																			
初期費用	115	品乗	名称	IIX SH		オ岳	単価	余額		1									
600	1	00-00001	設計費用			1	200	200											
初期費用追加 🗔	2	00-00001	プレス金型費用			1	200	200											
選択行を上 1	3	00-00001	溶接治具費用			1	200	200											
Winkey T																			
1870781						_													

初期費用とは、初めて製品を作るときにかかる費用のことです。 例)金型費、プログラム代など

初期費用を追加する際は、製品マスタ画面の赤枠内の「初期費用追加」をクリックします。 ダイアログが出てきますので、項目入力をし、「[F3]確定」をクリックします。



初期費用を登録し、製品マスタを登録後、製品見積をクリックします。 下記画面のように、赤枠内の初期費用に追加されます。

📦 製品見積 Version	.9.5	シップスファクトリ株式会	±															-	• ×
6 金録 -  66 削除		新規   🔄 別品番として	複写   🎆 最新テータ読込る	9 🛛 📢 最初 🛛 🖣 前項	▶ 次頁  ▶ 優後   🚔	[F6] 見積音	香印刷												S 🛱 🕻
w 1014	000	01 99-0-0-01 89-09			製品見積書						*	作成日	2019/02/05	~			★ 新規	1	
* 485156 88	000	大社 初山									*	担当者	0107 小坂 考	之			~		
ご相当者 商	000	12 車発取締役									役職	/部署名	営業部						
012.018 114		田中共る様			(#B) = 60							名前	小坂 孝之						
	-				実用上程	1					j,	和2者①					~		
* 5	# (	論 F0312-TYT30	~		1m+   2 0	J					i.	612者の					~		
	5	3名 がイト t2.0 SUS304	-OP 21/12	🥥 状況	□ 単価小数点フォーマッ	使用					※ 見積4	ī効期限	提出日から い	,月以内		~			
1	-%-N	101		<ul> <li>未確定</li> </ul>	○ UAD/ / ロクラム上径を □ 新期費用を除く	P#\						※ 納期				~			
1	-%-1	102		④ 確定	(##						* おま	私条件				~			
	捅	· 再		0 #9	偏考								. 3	表示コメン	۰ŀ				
	* Đ	(量	1 18 ~										^ LÉ			_			^
0+@	製造車	1 di 29,896.0	)	31,391															
管理費	ŧ	i % 1,495.0	) 消費税 8 %	2,512															
	合計準	伯田 31,391.0	) 総合計 JPY ¥	33,903									~						~
① 加工費	115	品書	to T タイプ	工程名		计量	単価	全類	破へ	. ==	使用品番	🜏 ↓ 選組	民行の品番削除	ŧ					
29,348	1	F0312-TYT30	作業工程	RADAN		1				J	- 	品名			単位数	階層	加工費	材料費	初期費用
掛率 1	2	F0312-TYT30	作業工程	レーザー		1	7,000	7,000			1 F0312-TYT3	0 がイド・	2.0 SUS304-C	P 21:212	1	0	12,000	60	
工程追加 🗔	3	F0312-TYT30	作業工程	ベンダー		1	5,000	5,000			2 000-0000	カバー	1		1	1	2,548		
	4	F0312-TYT30	「作来上程 本面処理	7谷1後 (余)法		1			- 1		3 00-00001	カバー			1	2	14,800	488	600
	6	F0312-TYT30	作業工程	本社検査		1													
	- 7	000-0000	設計作業	プログラム		1													
	8	000-0000	作業工程	ドリルタップ		1	98	98											
	9	000-0000	作来上程	本社模賞		1													
~	10	000 0000	TRALI	אנטי,			_												
② 材料費	川市	品書	材料タイプ	名称	3	波量	単価	金額	確										
11.2	1	F0312-TYT30	シート材	SPCC 1.2 mm		1	60	60											
1 + 10	2	00-00001	J-M	SECC 1.6 mm		1	488	488											
シート和力巨力ロレ																			
その他の追加 🗔																			
初期費用	115	品乗	名称	IIX SH		オ岳	単価	余額		1									
600	1	00-00001	設計費用			1	200	200											
初期費用追加 🗔	2	00-00001	プレス金型費用			1	200	200											
選択行を上 1	3	00-00001	溶接治具費用			1	200	200											
Winkey T																			
1870781						_													

初期費用を入れて、「見積書印刷」ボタンをクリックすることで、見積書に「初期費用」欄が表示され ます。

🛢 製品見積 Version 7.9.5   シップス	(ファクトリ株式会社						_
🔒 登録 👻 🔒 削除 📔 新規	🗅 別品番として複写	🚔 最新データ誘	込み	▌ 最初	│ ┫ 前項	•   🕨 次頁   🔰 最後 🚔 [F6] 見積書印刷	
* 取引先 📸 00001 🖡	社会社 藍祥					製品見積書	
<b>4</b>	社 御中					🏢 🗔 製造番号 モード	
	4	<b>J</b>					
	御見	積書		No. S190 日付:	200000010107 2019/02/05 1/1百		
<u> 御社名 〈00001〉</u>				G	==+000		
		CIPS FAC	CTOF	RY R	与不业市市		
専務取締役		シップスファクトリ株	式会社	F	레시크(		
田中まもる様		〒503-3333		Ē			
		岐阜県大垣市三本ス	† 3 <b>-1</b> 6-	2 🧧			
F0312-TYT30							
■名 がイドt2.0 SUS304-	0P11012	TEL. 0584-77-0616					
7-7-N01		F AX. 0584-77-0617	- alka@aia	a litel again			
3-7-NU2 3EB		Е⊣ттан: такаушкі,коз 	зака⊎сар ⊶⇒	s-ta.co.p			
 下記の通り御見積申し上げます。是:	非ご検討の程お願いします	· Eau	~ *80	<b>*8</b> 2			
見書有兼職限 提出日から 1ヶ月以	内	小					
<b>納県</b>							
支払手件							
数量 単価	合計金額	初期費用					
1個 31,391.00	31,391	600	3	」途、消費税が	『掛かります』		
加工資明編	<b>#</b> 6		数量	早街	金額	1	
F0312-TrT30	11'47' 120 SUS304-CP 12772		1	12,000	12,000		
000-0000	カパー1		1	2,548	2,548		
00-00001	カバー		1	14,800	14,300		
	く加工費小計>				29,348		
(材料賞明編 〈最書〉	8 <b>A</b>		数量	早街	金額		
F0312-TrT30 (b)*#* 120 SUS304-CP 12# 2	シー Mt SPCC 1.2 mm		1	60	60		
00-00001 (カパー)	シー M\$T SECC 1.8 mm		1	488	488		
	〈休料賞小計〉				548		

#### 2-1. 製品見積での単価変更について

単価変更したい工程をクリックすることで「工程編集」画面が起動します。 単価を修正し、「[F3]確定」をクリックすることで、単価が確定されます。

💼 製品見積 Version 7	.9.5  シ:	ップスファクトリ株式会社															-	□ ×
- □ 登録 - □ □ 削除	新	現   🗈 別品番として複	写 🚔 最新	データ読込み	■ 最初   ■ 前項	▶ 次頁   ▶ 最後	2 🕒 [F6] 見積書	EDRI										<b>あ</b> 開じる
※取引先 曲	00001	株式会社 藍祥				製品見利	演書				*	作成日	2019/02/05 🧹			★ 新規		
		本社 御中					- <del>-</del> - K				*	担当者	0107 小坂 孝之			~		
ご担当者 論	0002	専務取締役					C 1				役職	/部署名	営業部					
		田中まもる様				伸出工程						名前	小坂 孝之					
						標準 1 2	2 3				译	記者の				~		
* 🗄	# #	F0312-TYT30		~							禈	認者②				$\sim$		
	品名	」 ガイト t2.0 SUS304-C	0P 21%2		🥥 状況	<ul> <li>単価小数点フォ</li> <li>□ 単価小数点フォ</li> <li>□ □ CAD/ゴロバラム</li> </ul>	ォーマット使用 . 工程を除く				※ 見積有	动期限	提出日から 1ヶ月以内		~			
オ	-\$~-NO				<ul> <li>未確定</li> </ul>	□ 初期費用を除く	(					※ 納期	-		~			
オ	-ダ-NO:	2			○ 確定	(進委					※ お支	払条件	-		~			
	摘要				0 **9	D#29								ント				
	※ 鼓量	1	19 ~															~
①+② !	製造単位	i 29,896.00		合計金額	31,391													
管理費	5 9	6 1,495.00	消費税	8 %	2,512													
1	合計単位	i 31,391.00	総合計	JPY ¥	33,903								× .					~
① 加工費	)(ē - 6	番	加工タイプ		工程名		数量	単価	金額 確	∧ 🖽 i	使用品番	↓ 運护	行の品番削除					
29,348	1 6	0312-TVT30	作業工程		RADAN		1			JIA	品番	品名		単位数	階層	加工費	材料費	初期費用
掛率 1	2 F	0312-TYT30	作業工程		レーザー		1	7,000	7,000	1	F0312-TYT30	) ガイド t	2.0 SUS304-CP ユニット2	1	0	12,000	60	
工程追加 🗔	3 F 4 F	0312-19130 0312-TVT90	作業工程		ベンター		1	5,000	5,000	2	000-0000	カバー1		1	1	2,548		
	5 F	0312-TYT30	表面処理		塗装	•	工程編集						×		2	14,800	488	000
	6 F	0312-TYT30	作業工程		本社検査		/ [F3] 確定	確定的		è			<b>新</b> (E12) 閉じる					
	7 0	00-0000	設計作業 作業工程		ブロクラム ドロルタップ	<b>L</b> ×			minak   Uio itaan	ngk			M [[ 12] HOU					
	9 0	00-0000	作業工程		本社検査			中飛	-0312-TVT30	1								
	10 0	00-0000	作業工程		溶接						10							
② 材料費	JIE S	番	材料タイプ		名称			品名	5415 t2.0 SUS	5804-CP	11912							
548	1 F	0312-TYT30	シート材		SPCC 1.2 mm		*	コード	0301									
	2 0	0-00001	シート材		SECC 1.6 mm				00 00 th th									
シート材追加 🗔							* 71	E 😐	03 03 抜きル	JULL	~							
その他の追加 🗔							,	小工程	01 01 レーサ	ť	~							
細胞	ых -		0.0-		Thé an			数日		1								
600		o 🐨	治杯		8年8日			97.92										
初期費用追加 🗔	2 0	0-00001	■ #XiT 費用 ブレス金型書	朝田				単価		7,700								
消費用行を上 ①	3 0	0-00001	溶接治具曹	用				金額		7,700								
3810/25 1																		
XE17(178:Г↓																		



単価変更で一回確定をすると、下図のように数量を変えても単価は変わりません。

	※ 数:	<b>星</b> 1	18 ~							
①+Ø	製造単	通 29,896.00	-	合計金額	31,391					
管理費	5	% 1,495.00	消費税	8 %	2,512					
	合計単	価 31,391.00	総合計	JPY ¥	33,903					
ிnா்#			1			<b>*</b> 1- <b>D</b>	22.4 June			•
29.348	川県	50 <b>4</b>	加工917		工程名	钡重	単1曲	金額	唯	<u>^</u>
20,040	1	F0312-TYT30	作業工程		RADAN	1				
1 平位	2	F0312-TYT30	作業工程		レーザー	1	7,000	7,000	0	
工程追加 🗔	3	F0312-TYT30	作業工程		ベンダー	1	5,000	5,000	0	
	4	F0312-TYT30	作業工程		溶接	1				-
	5	F0312-TYT30	表面処理		塗装	1				-
	6	F0312-TYT30	作業工程		本社検査	1				
		000-0000	設計作業		7	1				~
	※ 数	<b>全</b> 500								
	× 数: 製造単	■ 500 価 19,695,00		合計金額	10,340,000					
①+② 管理曹	<b>※ 数</b> : 製造単 5	■ 500 価 <mark>19,695.00</mark> % 985.00	個 ~	合計金額 8 %	10,340,000					
①+② 管理費	※ 数: 製造単 5 合計単	■ 500 (m 19,695.00 % 985.00 (m 20,680.00	個 → 消費税 総合計	合計金額 8 % JPY ¥	10.340.000 827.200 11,167.200					
①+② 管理費 ① 加工費	※ 数: 製造単 5 合計単	■ 500 価 19,695.00 ※ 985.00 価 20,680.00	個 消費税 総合計 加工タイプ	合計金額 8 % JPY ¥	10.340.000 827.200 11,167.200 工程名	料量	単価	余類	確	^
①+② 管理費 ① 加工費 19,147	※ 数: 製造単 5 合計単 順 1	■ 500 価 19,695.00 ※ 985.00 価 20,680.00 品書	個 → 消費税 総合計 加工タイプ 佐業工程	合計金額 8 % JPY ¥	10.340.000 827.200 11.167.200 工程名 BADAN	数量	単価	金額	確	^
①+② 管理費 ① 加工費 19,147 掛率 1	※ 数: 製造単 5 合計単 順 1 2		個 ∨ 消費税 総合計 加工タイプ 作業工程 作業工程	合計金額 8 % JPY ¥	10.340.000 827.200 11.167.200 工程名 RADAN レーザー	数量 1 1	単価  7,000	金額  7,000	· 確	^
①+② 管理費 ① 加工費 19,147 排率 1	※ 数: 製造単 5 合計単 1 2 3	■ 500 価 19,695.00 ※ 985.00 価 20,680.00 品番 F0812-TYT80 F0812-TYT80 F0812-TYT80	個 → 消費税 総合計 加工タイク 作業工程 作業工程 作業工程	合計金額 8 % JPY ¥	10.340,000 827,200 11,167,200 工程名 RADAN レーザー ベンダー	数量 1 1	単価  7,000 5,000	金額  7,000 5,000	· 確	^
①+② 管理費 ① 加工費 19,147 排率 1 工程追加 4	※ 数: 製造単 5 合計単 1 2 3 4		個 → 消費税 総合計 加工タイプ 作業工程 作業工程 作業工程 作業工程	合計金額 8 % JPY ¥	10.340.000 827.200 11.167.200 工程名 RADAN レーザー ペンダー 湾港扱	数量 1 1 1 1	単価  7,000 5,000	金額  7,000 5,000	œ ○	^
①+② 管理費 ① 加工費 19,147 排率 1 工程追加 3	※ 数: 製造単 5 合計単 加 1 2 3 4 5	■         500           価         19,695.00           次         985.00           次         20,680.00           価         20,680.00           品番         F0312-TYT30           F0312-TYT30         F0312-TYT30           F0312-TYT30         F0312-TYT30           F0312-TYT30         F0312-TYT30	<ul> <li>個 →</li> <li>消費税</li> <li>総合計</li> <li>加工タイプ</li> <li>作業工程</li> <li>作業工程</li> <li>作業工程</li> <li>(作業工程</li> <li>表面処理</li> </ul>	合計金額 8 % JPY ¥	10.340.000 827.200 11,167.200 工程名 RADAN レーザー ベンダー 溶接 塗装	数量 1 1 1 1 1	単価  7,000 5,000 	金額  7,000 5,000 	確 ○	
①+② 管理費 ① 加工費 19.147 掛率 1 工程追加 3	※ 数: 製造単 5 合計単 1 2 3 4 5 6	500           19,695.00           985.00           20,680.00           20,680.00           8#           F0312-TYT30           F0312-TYT30           F0312-TYT30           F0312-TYT30           F0312-TYT30           F0312-TYT30           F0312-TYT30	個 > 消費税 総合計 加工タイプ 作業業工程 作業工程 作業工程 た業工程 た業工程	合計金額 8 % JPY ¥	10.340,000 827,200 11,167,200 工程名 RADAN レーザー ベンダー 注接 塗装 本社検査	数量 1 1 1 1 1	単価  7,000 5,000  	金額  7,000 5,000  	œ ○	

#### 2-2. 製品見積での初期費用設定変更について

初期費用を変更したい行をクリックすることで「初期費用」編集画面が起動します。 単価等を編集し、「[F3]確定」をクリックすることで、初期費用が確定されます。

2 28 + 0 0 48 0 1 148 0 1042 0 24 0 0 4 01 0 2 0 24 0 10 0 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	🍓 製品見積 Version	7.9.5	ノップスファクトリ株式会社	:											-	
x Rold, million       Microbia       Million       x Hada       X Hada <th>🔒 登録 👻 📑 🔒 削除</th> <th></th> <th>所規   🛅 別品番として</th> <th>复写 🛛 欎 最新</th> <th>fデータ読込み</th> <th>│ 🚺 最初 │ 🖠 前項</th> <th>│▶ 次頁 │№ 最後 │ 📇</th> <th>][F6] 見</th> <th>積書印刷</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>🏭 閉じ</th>	🔒 登録 👻 📑 🔒 削除		所規   🛅 別品番として	复写 🛛 欎 最新	fデータ読込み	│ 🚺 最初 │ 🖠 前項	│▶ 次頁 │№ 最後 │ 📇	][F6] 見	積書印刷							🏭 閉じ
* # 0/c         m </th <th>w mate a</th> <th>0000</th> <th>1 #1-1-0.51 #559</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>製品見積書</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>※ 作成E</th> <th>2019/02/05 🗸</th> <th>+</th> <th>▶ 新規</th> <th></th> <th></th>	w mate a	0000	1 #1-1-0.51 #559				製品見積書				※ 作成E	2019/02/05 🗸	+	▶ 新規		
2.8136       0.02       982/898	* 取引元 ==	0000									※ 担当者	0107 小坂 孝之		$\overline{}$		
C 28 3 m       W 24	man all all	000					製造番号 モード	:			役職/部署名	営業部			-	
UP1 200 dt       PHT 20       P	いた日本 間	000									名道	小坂 孝之		7		
** 2.6 m       F912-17130       ************************************			田中まもる様				使用工程	-						_		
Sec       14' 12 SUG914-CP 2::A2       • HR       • I # A A A A A A A A A A A A A A A A A A	* 5	a (	6 F0312-TYT30		~		標準 1 2 3				承認書の	,		-		
1 → 2 → 00       0 → 200/2073/LIE8*       100 初期費用       0 mit       0 mit       0 mit         1 → 7 → 00       0 → 200/2073/LIE8*       100 → 20001       0 → 20001 </th <th></th> <th></th> <th>- 名 がイドt2.0 SUS304-</th> <th>CP 227h2</th> <th></th> <th></th> <th>🔲 単価小数点フォーマッ</th> <th>ト使用</th> <th></th> <th></th> <th>× 日共古外期的</th> <th>  坦山口から 1ヶ日下/r</th> <th><b>h</b></th> <th></th> <th></th> <th></th>			- 名 がイドt2.0 SUS304-	CP 227h2			🔲 単価小数点フォーマッ	ト使用			× 日共古外期的	坦山口から 1ヶ日下/r	<b>h</b>			
x y + h02       0	,	-9'-N	01		1	(a) + 1700	☑ CAD/プログラム工程:	を除く	📙 初期費用				×	]		
1/2       1	7	-1-N	02		1	● 未確定 ○ 確定	□初期費用を除く						~			
・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		摘	更			○ ポツ	備考		🖌 [F3] 確定	🕞 Ř	除		🛃 [F12] 閉じる			
• * 302       1/2		× 34	A 1	個											_	
0.9 model       0.1 model	(D+0)	<b>双 不</b> 街街街街	車 (面 20.000 00		<b>#5</b>	21 201				品番	00-00001					^
• 1 • 00:00           · 1 · 1 · 1 · 1 · 1 · 1 · 1 · 1	のでの	5	× 1,495.00	法期任	8 94	2 512				品名	カバー					
0.10100       teal       0.001       teal       0.001       teal       0.001       0.001       teal       teal       0.001       teal       0.001       teal       0.001       teal       teal       0.001       teal       teal <td< th=""><th>日社員</th><th> 今計題</th><th>(m 21 291 00</th><th>/HE1%</th><th></th><th>2,512</th><th></th><th></th><th></th><th>00-00</th><th>23/1</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></td<>	日社員	 今計題	(m 21 291 00	/HE1%		2,512				00-00	23/1					
① 70工管       川 目品・加工外1       工程名・数量       詳細       □       □       ● <th></th> <th></th> <th>51,551.00</th> <th>10000</th> <th><b>JII</b> +</th> <th>55,505</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>名称</th> <th>設計費用 🗸</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>_</th> <th>*</th>			51,551.00	10000	<b>JII</b> +	55,505				名称	設計費用 🗸				_	*
4.430       1       F0312-TYT30       YE IZE       L-V       Image: Constraint of the image:	① 加工費	順	品番	加工タイプ		工程名		数量		<b>≣</b> 羊糸用						
hama          1 中平         1         1 中         1	29,348	1	F0312-TYT30	作業工程		RADAN		1						工費	材料費	初期費用
工程送的口。       1 F032F11730 (P集工程)       74       7037F11730 (P集工程)       74       7632F17730 (P集 TH)       7632F17730 (P集 TH)       7632F17730 (P集 TH)       7632F17730 (Pm TH)       71220       71220       71220       712	排平	2	F0312-TYT30	作業工程		レーザー		1		數量	1			2,000	60	
5 F0312-TYT30       天面処理       228       金額       200         6 F0312-TYT30       小花里       70%-000       設計作業       70%-000       200       金額       200         9 000-0000       作業工程       ドリカラブム       100-0000       作業工程       ドリカラブム       100-0000       12114       200       100-0000       12114       200       100-0000       12114       200       100-0000       12114       200       100-0000       12114       200       100-0000       12114       200       100-0000       12114       200       100-0000       12114       200       100-0000       12114       200       100-0000       12114       200       100-0000       12114       200 <th>工程追加 🗔</th> <th>4</th> <th>F0312-TYT30</th> <th>1F未上住 作業工程</th> <th></th> <th>(2) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>単価</th> <th>200</th> <th></th> <th></th> <th>2,548</th> <th></th> <th></th>	工程追加 🗔	4	F0312-TYT30	1F未上住 作業工程		(2) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3) (3				単価	200			2,548		
<ul> <li></li></ul>		5	F0812-TYT80	表面処理		塗装		1						4,800	488	000
<sup>1</sup> / <sub>2</sub> 000-000 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 100-000 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 100-000 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 111		6	F0812-TYT80	作業工程		本社検査		1		金額	200					
8     800-0000     (*2/12     PJ/057       9     00-0000     (*2/12     ?2/14       10     00-0000     (*2/12     ?2/14       10     00-0000     (*2/12     ?2/14       11     00-0000     (*2/12     ?2/14       14     1     F03/5/TVT30     >-141       1     F03/5/TVT30     >-141     SEC0 15 mm       2     00-0001     >-141       20     00001     >-141       20     00001     >-141       20     00001     >-141       20     00001     >-141       20     00001     >-141       20     00001     >-141       20     00001     >-141       20     00001     7/142       20     00001     7/142       200-0001     7/142     -1       200     200       200-0001     7/142       200-0001     ?2/2200       200-0001     ?2/2200       200-0001     ?2/2200       200-0001     ?2/2200		7	000-0000	設計作業		プログラム		1								
9 00-0000     178_L12     */12 (Az)       0 00-0000     178_L22     ???       0 00-0000     178_L22     ???       0 00000     178_L22     ???       1 1 00-00001     > - H4       1 1 00-00001     > - H4       2 00-00001		8	000-0000	作業工程		ドリルタップ						,				
● 材材:費     ● ボージョン・レーズ     ● バージョン・レーズ     ● バージョン・レーズ       1     Fisit 2-17730     シート材     SPC0 12 mm     第1工程       1     2     00-0001     シート材     SPC0 12 mm     第1工程       1     2     00-0001     シート材     SPC0 12 mm     「大工程       2     00-0001     シート材     SPC0 12 mm     「大工程       1     00-0001     シート材     SPC0 12 mm     「大工程       1     00-0001     ジート     1     1       1     00-0001     ジート     1       1     00-0001     ジート     1       2     00-0001     ジート     1       1     00-0001     ジート     1       2     00-0001     ジート     1		10	000-0000	1F来工程 作業工程		(容接) (容接)					初期費用を加工費全14に	別リ振る				
Babe     材料均方     名作     鼓量       14     F6312FTT30     シー材利     SFC012mm     上       排車     1     200-00001     シー材利     SFC012mm       ブー材消加口     シー・材利     SFC012mm     上       さの他の追加口     シー・材利     SFC012mm       ブー材消加目     シー・材利     SFC012mm       ブー材消加日     シー・材利     SFC012mm       ブー材売加口     シー・材利     SFC012mm       ブー材売加口     シー・材利     SFC012mm       ブーオ     SFC012mm     レ       ブーオ     SFC012mm     レ       ブーオ     SFC012mm     レ       ブーオ     SFC012mm     レ       ブリリー     シー・オ     SFC012mm       ブリリー     シー・オ     200       ブリー     ジー・ジョン       ジー     ジー・ジョン       ジー     ジー・ジョン       ジー     ジー・ジョン       ジー     ジー・ジョン       ジー     ジー・ジョン       ジー     ジー・ジー       ジー	@ ++#1#			1 Potenta da		7478		=			<ul> <li>初期費用を指定工程に含む</li> </ul>	D&				
小林     1     F03/2-TYT50     シー林材     SFCC 12 mm       2     00-0001     シー林材     SECC 15 mm     1       2-0H材造加こ     2     -     -       その他の追加こ     -     -     -       70時間用     1     00-0001     設計費用     -       1     00-0001     設計費用     -     1       20     200     -     -       70時間費用塗加こ     2     00-0001     設計費用       3協行合主 1     200     200	548	Mē	品番	材料タイプ		名称		数量	第1工程							
	+11	1	F0312-TYT30	シート材		SPCC 1.2 mm		1	_	⊢ <del>–</del> , ≼0						
Trunken     Mi     品番     名称     詳細     数量     単価     全額       Trunken     Mi     品番     名称     詳細     200     200       Trunken     1     0-00001     設計費用     1     200     200       Trunken     200     200     200     200     200       Trunken     1     200     200     200     200       Trunken     1     200     200     200     200	Su-Latieta 🗖	2	00-00001	シート材		SECC 1.6 mm		-				<u> </u>				
加期費用     服 品書     名称     詳細     数量     単値     全師       1     00-00001     設計費用     1     200     200       3期費用設加     2     00-00001     ブ以全型費用     1     200     200       資銀行合上 1     200     200     200     200     200	その他の追加 []	_								小工程		×				
初期售用     加     2     年価     全額       6000     100-00001     該計費用     1     200     200       初期費用送加     2     00-00001     7/2<     1     200     200       運用行告上     0     00001     活動法費用     1     200     200       運用行告上     0     00001     活動法費用     1     200     200       運用行告上     1     200     200     1     200     200	CANERONEND CO															
0000         1         00-0001         設計費用         1         200         200           初期費用途面         2         00-0001         ブレス金型費用         1         200         200           違所行を上         3         00-0001         活技治費用         1         200         200           違所行を上         3         3         00-0001         活技治費用         1         200         200	初期費用	JIĮ	品番	名称		詳細		数量	単価	金額						
77期時間地理加二点 2 800-8001 アレス全型幣村 1 200 200 選択行を上 ① 選択行を上 ①	600	1	00-00001	設計費用				1	200	200						
遊航行を上 ↓	初期費用追加 🗔	2	00-00001	プレス金型製	野用			1	200	200						
<b>選択行を下 山</b>	選択行を上 👔	3	00-00001	~~按按信具有	87H3				200	200						
	選択行を下 🌡															

初期費用の割り振り方として以下の3パターンの方法があります。

- ・初期費用を加工費に含める
- ・初期費用を加工費全体に割り振る
- ・初期費用を加工費に含める

#### 初期費用を加工賃に含める

「初期費用に加工費を含める」にチェックを入れると合計金額に加工費として加算され、見積書には加 工費の欄に印字されます。

加工賞明編〈最書〉	工程名	数量	単行	金額
F0812-T1T30 (0°47° 620 SUS304-CP 1.2# 2)	プログラム	1		
		1	770	770
	<b>曲</b> げ	1	114	114
	検査	1	128	128
	メッキ	1	2,872	2,872
	ドリルタップ	1	925	925
	仕上	1		
	設計算用	1	200	200
	く加工賞介計>			4,807

#### 加工費に含まれた初期費用は、青色表示になります。

初期費用	順	品番	名称	詳希田	数量	単価	金額
	1	F0312-TYT30	設計費用		1	200	200
初期費用追加 🗔							
選択行を上 👔							
選択行を下 🌡		- 					

#### 初期費用を加工賃全体に割り振る

### 初期費用を全工程数で割り、各工程に加算します。※プログラム工程は除きます。

① 加工費	順	品番	加工タイプ	工程名	数量	単価	金額
4,807	1	F0312-TYT30	作業工程	プログラム	1		
掛率 1.1	2	F0312-TYT30	作業工程	レーザー	1	770	770
T 19;eto 🗖	3	F0312-TYT30	作業工程	曲げ	1	114	114
	4	F0312-TYT30	作業工程	検査	1	126	126
	5	F0312-TYT30	表面処理	xyit	1	2,672	2,672
	6	F0312-TYT30	作業工程	ドリルタップ	1	925	925
	- 7	F0312-TYT30	作業工程	1 to the second s	1		
① 加工費	順	品番	加工タイプ	1.43	数量	単価	金額
4,820	1	F0312-TYT30	作業工程	プログラム	1		]
掛率 1.1	2	F0312-TYT30	作業工程	レーザー	1	807	807
	3	F0312-TYT30	作業工程	曲げ	1	150	150
	4	F0312-TYT30	作業工程	検査	1	162	162
	5	F0312-TYT30	表面処理	メッキ	1	2,709	2,709
	6	F0312-TYT30	作業工程	ドリルタップ	1	961	961
	7	F0312-TYT30	作業工程	仕上	1	37	37

初期費用の欄は割り振りしたことが分かるように、文字が灰色で表記されます。

順	品番	名称	言羊糸田	数量	単価	金額
1	F0312-TYT30	設計費用		1		
	<u>川頂</u> 1	<u>順 品番</u> 1 F0312-TYT30	順品畫         名称           1         F0312-TYT30         設計費用	順         品番         名称         詳細           1         F0312-TYT30         設計費用	順日本         名称         詳細         数量           1         F0312-TYT30         設計費用         1	順         品垂         名称         詳細         数量         単価           1         F0312-TYT30         設計費用         1

#### 初期費用を指定工程に含める

指定する工程を選択して、「[F3]確定」します。



掛率 1.1 工程追加 🕞	2 3 4 5	F0312-TYT30 F0312-TYT30 F0312-TYT30 F0312-TYT30 F0312-TYT30	作業工程 作業工程 作業工程 表面処理	レーザー 曲げ 検査 メッキ	1 1 1 1 1 1	770 114 126 2,672	770 114 126 2,672
	6 7	F0312-TYT30 F0312-TYT30	作業工程 作業工程	ドリルタップ (	1	925 	925 
(1) 加丁費	5				#L 0	224 / 777	^ # <b>3</b>
4,827 排來 11	川県 1 9	60812-TYT30	加工917 作業工程 作業工程	工程名 プログラム レーザー	叙重 1 1	単1曲  770	金額  770
工程追加	3	F0312-TYT30 F0312-TYT30 F0312-TYT30	作業工程	レッジ 曲げ 検査	1	114 346	114
	5 6 7	F0312-TYT30 F0312-TYT30 F0312-TYT30	表面処理 作業工程 作業工程	メッキ ドリルタップ 仕上	1 1 1	2,072 925 	2,672 925 

初期費用を含める工程を指定することで、指定された工程に初期費用の全額が加算されます。

#### 2-3. 製品見積のリレーショナル

製品見積は、他から連動して、見積りを呼び出すことができます。

① 製品見積にて、取引先、品番を入力すると、製品マスタから製品データを呼び出します。

● 登録・  ● 創除   ● 新規   ● 別品者として復写   ● 最新データ読込み      最初   ↓ 前項   ▶ 次頁      最後   ● [F6] 見積書印刷           ※ 取引先 節 00001 株式会社 藍祥	● #6:4
* 取引先 論 00001 株式会社 藍祥 2019/02/06 ↓ 2019/02/06 ↓ 2019/02/06 ↓	± #6#8
w in W if 0107 Lie # 5	A #//96
本社御中 ※ 担当者 □□0/小坂 孝之	<u> </u>
ご担当者 備 0002 博務取締役 (御/2)署名 営業部 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	
田中まもる 雑 使用工程 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「「」」」 「」」 「」」	
	~
品名 ● 状況 ● 単価小数点フォーマかけ使用 * 見積有効期限 提出日から 1ヶ月以内 、	1
オーゲーNO1 0 A # 近日のノブリクム工程のか、 ● 未確定 7 初期費用を除く * 約期 - 、 、	1
オーゲーNO2 ○ 確定 ※ お支払条件 、 、	-
	非表示コメント
	^
合計単值 総合計 JPY ¥ W V	v .
① 加工費 順 品番 加工タイプ 工程名 数量 単価 全額 曜 伊用品番 []→1 違抗行の品番評	间像
顺 品番 品名 単位数 階層 加	工費 材料費 初期費用
② 材料費 順 品番         材料タイプ         名称         数量         単価         金額         確	
HA27 10	
70/k0/bm	
<i>10時間</i> 用 順 品番 名称 詳細 数量 単価 金額	
27期費用:650 。	
選択行在上 []	
避积行在下 ↓	

② 製造番号のバーコードを読むことで、オーダー情報一覧からデータを呼び出します。

● 289 - ● 418       ● 582 - ○ 4128       ● 583 - ○ 4128       ● 212 - ○ 4128       ● 100 - 145 - 522 - ○ - ○ 4128       ● 100 - 145 - 522 - ○ - ○ 4128       ● 100 - 145 - 522 - ○ - ○ 4128       ● 100 - 145 - 522 - ○ - ○ 4128       ● 100 - 145 - 522 - ○ - ○ 4128       ● 100 - 145 - 522 - ○ - ○ 4128       ● 100 - 145 - 522 - ○ - ○ 4128       ● 100 - 145 - 522 - ○ - ○ - ○ 4128       ● 100 - 145 - 522 - ○ - ○ - ○ 4128       ● 100 - 145 - 522 - ○ - ○ - ○ - ○ - ○ - ○ - ○ - ○ - ○ -	■ 製品見積 Version 3	.9.5   3	シップ	スファクトリ株式会社																								-	· [	) >	<
* 101/12: 101/14: 101/1	🔒 登録 🕶 🔒 削除	🗋 🕯	新規	🛅 別品番として複	写	<b>₩</b> ₩	新デー	夕読込み	×   •	┫最初│∢	前項		▶ 次頁 📘 最後	🖨 [F6]	見積書	€D.RJ														🗾 開	;3
141 39 -       141 39 - <td< th=""><th>※取引先 備</th><th>0000</th><th>01</th><th>株式会社 藍祥</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th>_</th><th></th><th></th><th></th><th>製品見積</th><th>書</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th>※ 作成</th><th><b>\$</b>8 2</th><th>019/0:</th><th>2/06</th><th>~</th><th></th><th></th><th></th><th>★ 新</th><th>視</th><th></th><th></th><th>]</th></td<>	※取引先 備	0000	01	株式会社 藍祥					_				製品見積	書					※ 作成	<b>\$</b> 8 2	019/0:	2/06	~				★ 新	視			]
CHE MB       0002       WRATERING (************************************				本社 御中			-		-		1	Г	Ⅲ ☑ 製造番号	F−K					※ 担当	<b>当者</b> 0	107 小	坂孝	之 之				~	·			
Implant         Composition         <	ご担当者 齢	000	2	專務取締役							j 👘							ß	融/部署	署名 2	業部										
* 2 6 0       * 1 2 3       * 1 3 3       * 1 3 3			[	田中まもる様								Ľ	(実用工程						2	石町 🛛	城月	\$Z.						-			
	* 9	* *	5				_		-				標準 1 2	3					4424	50   Ka							~	4			
1-5'-100          • # 2 4 10 Johns          • # 2 4 Johns          • # 2 Johns          • # 2 Johns          • # 2 Johns          • # 2 Johns          # # 2 Johns<	~ u		名							] 🥥 状:	Я.		□ 単価小数点フォ	ーマット使用	1		~	8	▲≈≈ またまま	nama (†	з ш 🗆 +	hàč 1 🗆	BLID	_	_		~	<u> </u>			
X + 54-100     W + 100       W + 100     W + 100        W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100       W + 100     W + 100        W + 100	1	-ケーN	01				٦					ļ	CAD/プログラム	工程を除く			*	ж.	東1月2月35 ※ 第		ECDCI	10 10	/JEAN								
Hag       O       Hag       O       Hag       O       Hag       Hag <td>1</td> <td>- ጵ' – N</td> <td>02</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td>● <del>π</del> ○ 確</td> <td>咖走 定</td> <td></td> <td>□利期費用を除く</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>¥</td> <th>····································</th> <td>- 1999 8-49£</td> <td></td>	1	- ጵ' – N	02				5			● <del>π</del> ○ 確	咖走 定		□利期費用を除く					¥	····································	- 1999 8-49£											
** 就量		摘	要							Ōポ	y		備考					~ •	0×163	EU. [-				_			1表示コ	マント			
0+0 % 303 # 16       1 / 2 / 2		※ 螤	量			~																				_^ ř	-sci-	2021		/	1
• · · · · · · · · · · · · · · ·	<b>①</b> +②	製造単	価				숌	計金額																							
Chitradi       Mark	管理費	6	] % [			消費税		8 %																							
① 加工幣       加 2 4/7       工程名       鼓量       単信       全額       唱       目 使用品番       通 2 4/1 * 3.4       11         工程3       1.1       工程3       1.1 </td <td></td> <td>計単</td> <td>価</td> <td></td> <td></td> <td>総合計</td> <td>JP</td> <td>Υ¥</td> <td></td> <th></th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td><math>\sim</math></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>~</td> <td>r</td>		計単	価			総合計	JP	Υ¥																		$\sim$				~	r
	① 加工費	順	品ŧ	ŧ	ta.	エタイプ			I	程名				数量		単価	金物	ģ.	確		使用品	<b>唐</b>	↓	選折	የተመ	品番削除	ĥ				
#     #	*****																			順	品番	品名	単位	蹾	階層	加工制	<b>静</b> 材料	費	切期費用	I L	
上弦30/1 G       ●	(新平 1.1																														-
• A FANB         • M         • A FAN																															
• Attal by         • M         • Bab         • Attal by         • Attal         • Atta																															
•       Image: Bare in the second secon																															-
② 材料費       川 品番       材料9(7)       名称       致量       単価       金額       確         指率       12       ジート材造加       ビービービービービービービービービービービービービービービービービービービー																															
Image: Market Part of the second s	② 材料曹	148		¥2.	++	(n)   b ≠ 2 = 0			-	De				#4 B		Net / TP	~		v.eb	1											-
掛車 12 シート村追加 その他の追加 初期費用 加 開 費用 追加 選択行を上 1 選択行を上 1		ЛЦЦ	0018	ŧ	12	raon 2			-61	የጉ				致重		単1曲	重き	84	UE												
シート村協加     その他の追加       その他の追加     川市 品番       初期費用     川市 品番       20時間用追加     日       道銀行を上目     日	掛率 1.2																														-
その他の追加。     ## 品番     名称     詳細     数量     単価     金額       7期時費用追加。     ## 品番     名称     詳細     数量     単価     金額       7期時費用追加。     ## 品番     名称     詳細     第     #	シート材追加 🗔																														
初期費用     順     品番     名称     詳細     發量     単価     金額       初期費用     通路代育生     日     日     日     日     日       資源代育生     日     日     日     日     日     日	その他の追加 🗔																														-
	初期費用	шБ		72.		the state	_		=+	ć m		_		75 B		<del>24</del> /π	~	æ		1											
		WE	oot	#	-6	rir T			8#4	ē@				斑菫		早10	王	R													
22187行先上 ① 22197行先上 ①	初期費用追加 🗔																														
1917年4月11日	選択行を上 👔																														-
AMERICI C. I. S.	選択行を下 ↓																														-1

#### ③ 製品見積検索から呼び出します。 製品見積を検索画面から呼び出し、変更して登録する場合、その製品見積は上書きされます。

	温沢行の出	力 <del>-</del>	-   ✔ 選択行の編集	▼   🔁 全選択   🔁 全解除	ミレクロール( <u>B</u> )		右スクロール( <u>N</u> )					2
▶ ▶ ▶ ▶ ■ ▶ ■ ▶ ■ ▶ ■ ▶ ■ ▶ ■ ▶ ■ ▶ ■ ▶	分類	順	見積NO	取引先	ご担当者	Мс	品番	品名	オーダーNO1	オーダーNO2	摘要	数量
	🥥 (1) 未確定	1	S19000000010107	00001 アイショウ	0002 田中 まもる		F0312-TYT30	がイド t2.0 SUS304-OP ユニット2				1
<b>`</b>	(1) 未確定	2	S17000000020001	00001 ፖイショウ			GGG	ecc				10
~	(1) 未確定	3	S1700000030001	00001 ፖイショウ	0002 田中 まもる		00-00001	ボックス				1
取引先	🥥 (1) 未確定	4	S17000000010001	00001 ፖイショウ	0002 田中 まもる		#12#00000002-0002	ボックス23				1
	🥥 (1) 未確定	5	S1600000020001	00001 ፖイショウ	0002 田中 まもる		test	がイト t2.0 SUS304-OP ユニットa				11
	(1) 未確定	6	S1600000030001	00010 カインレーザー			test	aaa				100
* = あいまい検索)	🥥 (1) 未確定	7	S1600000040001	00001 ፖイショウ	0002 田中 まもる		test	がイト* t2.0 SUS304-OP ユニットa				1
	(1) 未確定	8	S16000000010001	00001 ፖイショウ	0002 田中 まもる		TEST	がイト* t2.0 SUS304-CP ユニットa				10
* = あいまい検索)	(1) 未確定	9	S1500000040001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		3235555>>>>>					
	(1) 未確定	10	S15000000010001	00002 アルテマワークス			335-2222	ボックス3				
造番号	🥥 (1) 未確定	11	S14000000040001	00001 ፖイショウ	0009 中森 美穂		test-0905	カバー				
	] 🔵 (1) 未確定	12	S14000000050001	00010			TEST-E					
01	🥥 (1) 未確定	13	S14000000030001	00025 オモテカワキコウ			AST-007	二面カバー				
	(1) 未確定	14	S14000000020001	00001 ፖイショウ	0009 中森 美穂		TEST_C	子展開テスト				
102	(1) 未確定	15	S13000000460001	00002 アルテマワークス			0624-05	test05				
	(1) 未確定	16	S13000000430001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		000-0000	ブラケット				
	(1) 未確定	17	S13000000410001	00002 アルテマワークス			0530-4	plate-4				
	(1) 未確定	18	S13000000400001	00010 カインレーザー			0527-1	plate-1				
	🥥 (1) 未確定	19	S13000000390001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		00-00002	ボックス				1
~	(1) 未確定	20	S13000000360001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		000-0000	ブラケット				
新者	🥥 (1) 未確定	21	S13000000380001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		0520-1	plate-1				
~	🥥 (1) 未確定	22	S13000000370001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		0521-1	plate01				
÷D	🥥 (1) 未確定	23	S13000000330001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		0521-1	plate01				
	🥥 (1) 未確定	24	S13000000340001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		0521-5	plate-5				
02/06 🗸 ~ 2019/02/06 🗸	🥥 (1) 未確定	25	S1300000350001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		00-00001	カバー				1
	🗌 🥥 (1) 未確定	26	S1300000320001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		0520-1	plate-1				
条件クリア	🥥 (1) 未確定	27	S13000000250001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		00000					
[F5] 检索宝行	🔵 (1) 未確定	28	S1300000260001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		00000					1
0.012##201	<											

# ④ 製品マスタ入力、オーダー入力から呼び出します。



▼ 製品見積検索画面からデータを呼び出して使用する場合

流用したい行をダブルクリックすることで、製品見積画面が開きます。

📦 製品見積検索 Version 8.3.27   シップスファ	クトリ株式会社									-	· [	x c	_
4.22	👜 選択行の出	力 -	│✔ 選択行の編集	▼   🔁 全選択   🔁 全解隊	余   🛟 左スクロール(B	) 📫	▲ 右 スクロール( <u>N</u> )					🚮 閉じ	3
製品見積検索	分類	順	見積NO	取引先	ご担当者	Мс	品番	品名	オーダーNO1	オーダーNO2	摘要	数量 ^	1
	🥥 (1) 未確定	1	S19000000010107	00001 アイショウ	0002 田中 まもる		F0312-TYT30	がイド t2.0 SUS304-CP ユニット2				1	
区分	🥘 (1) 未確定	2	S17000000020001	00001 アイショウ			GGG	eee				10	
×	🥥 (1) 未確定	3	S1700000030001	00001 アイショウ	0002 田中 まもる		00-00001	ボックス				10	
間 取引先	🥥 (1) 未確定	4	S17000000010001	00001 ፖイショウ	0002 田中 まもる		#12#00000002-0002	ボックス23				10	
	🥥 (1) 未確定	5	S16000000020001	00001 ፖイショウ	0002 田中 まもる		tes	がイト* t2.0 SUS304-CP ユニットa				100	
	🥥 (1) 未確定	6	S1600000030001	00010 カインレーザー			tes	aaa				1000	
品番(*=あいまい検索)	🥥 (1) 未確定	7	S1600000040001	00001 アイショウ	0002 田中 まもる		tes	ガイト* t2.0 SUS304-CP ユニットa				100	
	🥥 (1) 未確定	8	S16000000010001	00001 ፖイショウ	0002 田中 まもる		TENT	ガイト* t2.0 SUS304-CP ユニットa				1000	
品名(*=あいまい検索)	🥥 (1) 未確定	9	S15000000040001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		3235555XXX						
	🥥 (1) 未確定	10	S15000000010001	00002 アルテマワークス			335-2222	ボックス3				1	
₩₩ 製造番号	🥥 (1) 未確定	11	S14000000040001	00001 ፖイショウ	0009 中森 美穂		tes-0905	カバー				1	
	🥥 (1) 未確定	12	S14000000050001	00010			TEST-E					1	
オーダーNO1	🥥 (1) 未確定	13	S14000000030001	00025 オモテカワキコウ			AST-007	二面カバー				5	
	🥥 (1) 未確定	14	S14000000020001	00001 ፖイショウ	0009 中森 美穂		TE <mark>ST_C</mark>	子展開テスト				1	
オーダーNO2	(1) 未確定	15	S13000000460001	00002 アルテマワークス			062 <mark>4</mark> -05	test05				1	
	(1) 未確定	16	S13000000430001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		00000	ブラケット				30	
摘要	🥥 (1) 未確定	17	S1300 💼 🐋	品目往 Version 705	ול <del>ה</del> רר <i>ר</i> ייינו	LII#	1.7.4.14						_
	🥥 (1) 未確定	18	S1300	山元/貞 Version 7.5.5	///////////////////////////////////////	1.20	N-N-W-ZA 1L						
担当者	🥥 (1) 未確定	19	S1300 🗄 🖳 😤	禄 - □ □ 削除 □ □	新規 🗅 🏾	내品	番として複写 🛛 🚢	最新データ読込み 🗌 🚺 🗄	晨初 │ ◀	前項 🛛 🕨	次百	<b>N</b> F	<b>z</b> :
~ ·	🥥 (1) 未確定	20	S1300										
最終更新者	🥥 (1) 未確定	21	S1300	[F3] 上書き保仔								\$U.D	
* ~	🥥 (1) 未確定	22	S1300	別管理NOで保存	株式会	社ら	藍祥					- <del>20</del> 00.	兄
□ 作成日	🥥 (1) 未確定	23	S1300		本社 御	ь						1.44114.44	2.0
	🥥 (1) 未確定	24	S1300			•				1		」設垣番	£7
2019/02/06 ${\scriptstyle\bigtriangledown}\sim$ 2019/02/06 ${\scriptstyle\checkmark}$	🥥 (1) 未確定	25	S1300	こ担当者 🛗 🗌 🕕	102   專務取得	饼饮							
	🥥 (1) 未確定	26	S1300		田中ま	もる	様			4	±⊞⊤	÷₽	
検索条件クリア	🥥 (1) 未確定	27	S1300							- ŕ		.111	1
[F5] 检索宝行	🥥 (1) 未確定	28	S1300	※ 무료	🚓 E0312-	түт	30				標準	é   1	
D VI IKNOKI I	<									Г	- 1147	用いますよ	5-
				1	品名 [J/1F t)	2.0 8	05304-CP 219N2	<u>-</u>	🤍 状況				а (=
	見積件数 = 91 /	(合計	金額 =	オーダー	NO1							0/ / U/)	7
									● 木唯	INE	千川月	明賀用を	ιP)

分類が"未確定"の場合

内容を変更し、別管理NOで保存をクリックすると検索画面には複写されたものが表示されます。

🕞 登録 ▾	分類	順	見積NO	取引先	ご担当者	Мс	品番	品名
🔒 [F3] 上書き保存	🥥 (1) 未確定	1	S19000000010107	00001 ፖイショウ	0002 田中 まもる		F0312-TYT30	がイド t2.0 SUS304-CP ユニット2
l 別管理NOで保存	🥥 (1) 未確定	2	S1900000020107	00001 アイショウ	0002 田中 まもる		F0312-TYT30	がイド t2.0 SUS304-OP ユニット2

分類が"確定"の場合



"はい"をクリックすると製品マスタに変更した単価が上書き されます。

"いいえ"をクリックすると上書きされず、元のデータのまま 残ります。

•							
分類	順	見積NO	取引先	ご担当者	Мс	品番	品名
🥑 (2) 確定分	3	S1900000030107	00001 ፖイショウ	0002 田中 まもる		00-00001	ボックス
🥑 (2) 確定分	4	S1700000030001	00001 ፖイショウ	0002 田中 まもる		00-00001	ボックス

### 製品マスタ、オーダー入力画面から製品見積を呼び出す場合

### 💼 製品見積

💱 オーダー入力 Version 9.2.9	シップスファクトリ株式会社									- 🗆 X
: 🕞 [F3] 登録   🕞 削除   [	🗋 新規 🛛 📢 前項 📘 次頁 💧	🔰 最後 📋 呼出	と再手配 🕶 🔝	製造指示 🗸 📘 🌸	品情報 📃 関	連メニュー 🗸				🌉 閉じる
* 10214 📸 00001	ፖለክስ		<b>藤田</b> 31	7-6 03	// / / / / / / / / / / / / / / / / / /	製品マスタを開く	×	S±□ 2019/02/	/26 、 制造書紙 長	
ご担当者 🚕 0002	專務取締役			工程パターン 03	*nかうん/u	製造開始処理を開く	× 7	力表 0107 小は	5 考之	
	田中 まもる 様			1140 15 D	477400	工程納期変更を開く	- ~ ~ ~		~ T~-	
			~	: 🔂 工程(A) ▾ 🔛	。構成( <u>P)</u> ՝	発注伝票を開く	↓ 選択をT	- 「 ↑ 1 選択を上	📑 全読込   📷	ON 🔍
納入先 🏙				C 順 名称	<b>_</b>	納品伝票を開く	移動段取	作業 手	F配先	発注
ご担当者 🏨				<u>e</u> 1 017	1ガラム / 📑	製品見積を開く		S	0012 加瀬 亮	
					き加上 /	変更履歴		1H UUM UUS U	10203 シップスファクト! -	/─東京 ()
※品番 備	F0312-TYT30	~	く自動品番	A 3 05 ff	げ / 01 ベンダー			1H 00M 00s S	0012 加瀬 亮	
子品番			→ #2 <sup>2</sup>	👝 … 4 06 澤	接			1H 00M 00s S	0012 加瀬 亮	
品名	カイト* t2.0 SUS304-CP ユニット2		<ul> <li>○ 最優先</li> </ul>		品番: 000-0000	カバー1 1	+ 00	-	-	
※ オーダーNO1		不適合報告	○ 納期変	<u> </u>	面処理/□□塗 香/01本社検	モ モ モ モ モ モ モ モ モ モ モ モ モ モ モ モ モ モ	* 3D	TH UUM UUS U S	10020 1テバトアリ	
オーダーNO2			○ 1000変 ○ 不適合			The substitution of the second s			- HAC	
ゲルーフ°No			○ 再発行	1日本 お料	曹 購入品	CAD 段取	作業	外注	表面処理 10	固合計 1個あたり
製品区分		→ 己女訂 (2)	リピート 〜	時間			20H 00M 00s	10H 00M 00s10H	H 00M 00s 40H 0	JM 00s 4H 00M 00s
摘要	7815455	製番 115	000001890107	王祖 09: 比率 2	.1		217.4%	70,000	3,500 12	4,099.1 12,409.91 個章量 2.26.Ke
備考(1)	123910	✓ 親番		7=, 67	(1) 土千起 .	- 「二 CAD/プロガラルを除く				
備考(2)	1112b2	~ 27	主庫管理をする		い水丁山。 、 2010/03/12 、		- 由 ▼	🕅	計測 - 変換	[F5] 拡大表示
※ 受注数	10 個 ~	※ 製造数	10		2013/03/12		1 2		~ × ^	●補つ≠止め
(2) 未定単価 ~ JPY ¥	23,000	有効在庫数	264	1131日 🥥				4	Terrarian A	1979/07/V3
客先単価		在庫引当		■ 展開口 / 展開去			<b>- 1</b>	+ '. '	- Andrew Provide State	S 🔹 🕨
提示単価	原	価計算個数 🗌	1	手配日/手配券				4	1月11日	1/2 😡
自社単価	23,000	宜出レート	-	纳品日						□ □ 順亦甫
原価単価	12,409.91 승計	金額 税別	230,000	受注実績	- <del></del>				AND ANY AND	Meac
管理費 46.0%	10,590.09 消	行行 8 %	18,400	(2)類似品 🗸	E0312-TVT30	又注致 唯足半 古司 オ		23 10 27 27 20 miles	10013 1110 P	
トレサビリティ情報				過去 5 件 🔍	F0312-TYT30	30 23,000 690,	<		>	
社内営業担当	0001山田太郎	~			<	··· ·· · · · · · · · · · · · · · · · ·	CO			E[16] 072(1 ~
· 受注状況表示 -> (6) 表示[		<ul> <li></li></ul>	<u>~</u> 左 スクロール (B	) 📄 右スクロール (N)	1					
			1 4- 12 min (2							
ステータス 順 受注日	製造番号 Mc 品	番品名		オーダーNO	1 備考(1) 備	考(2) 改訂 形態 受注	数 製造数 研	全年価 客先り	単 合計金額 消費	税 客先納期 ス
										>



### 呼出し

登録した時のデータが呼び出されます。 ※新規(複写)をした後で製品マスタから製品見積をクリックすると、元のデータが呼び出されます。

#### 新規見積

新規の状態で作成します。新規見積を作成すると、同じ品番の製品見積が複数できます。

# 3 その他の機能

## 3-1. 印刷機能

2通りの見積書印刷方法があります。見積書の各明細の表示設定については次貢で説明します。

- ① "見積り書印刷"のボタンで印刷する方法
- ② 製品見積検索画面の"選択行の合計見積書"から行う方法

製品見積画面の「見積書印刷」ボタンで印刷する方法

上記の印刷方法では<u>1製品の詳細な見積書を印刷することができます。</u>



この印刷方法では<u>同じ取引先で複数の品番を選択し、一覧表のように品番ごとの見積書を印刷すること</u> ができます。

💼 製品貝籍捨索 Vercion 83 27   ミノルゴフコ=	75川株式全社								_ 1	
- aRuh元頃1天来 version 0.5.27 [ ジップスプ)	21 21本45天社	選択行の編集 -	・ 🔽 全選択 💷 全報	除   <b>〈</b> = 左 スクロ=ル/R\		右スクロール(N)			l	~ ~ 51回13
製品見積検索		ABUCHUMAR								
	分類 順	見積NO		ご担当者	Мс	品番	品名	オーダーNO1 オーダ	-NO2 撞要	数量 ^
	●(1)未確定 1	\$1900000010107	Do.	and 1 263		F0312-TYT30	がイト t2.0 SU	IS304-CP 21-71-2	_	1
	●(1)未確定 2	(								10
🏥 取引先	<ul> <li>(1)未確定 4</li> </ul>		파리사 ~.*	= *+ ~ <b>– – –</b>		- 121+11 -+	+			10
	🧉 (1) 未確定 5	1. 回し	取りたで修	夏奴の市省	€ 7	と選択 しま	590			100
	●(1)未確定 6	2 28-19	行の印刷チ	、 に " 277 七日	⁄二	까스타티	佳士"た.	クリックレキオ		1000
	(1)未確定 7	2. 迭扒	רע ניווע רו⊐ לס 1 1	り選択	1 J	の 百司兄'	頃音 2	/ / / / / / / / / / / / / / / /		100
品名(*=あいまい検索)	(1)未確定 9	1								1000
	🥥(1)未確定 10	S1500000010001	00002 アルテマワークス			835-2222	ボックス3			1
₩₩ 製造番号	●(1)未確定 11	S1400000040001	00001 アイショウ	0009 中森 美穂		test-0905	カバー			1
	(1)未確定 12	S14000000050001	00010 カインレーザー			TEST-E	一两十八			1 E
1-X-NOT	(1)未確定 13 (1)未確定 14	S14000000020001	00025 オモノがイエン 00001 アイショウ	 0009 中森 美穂		TEST C	一回ルバー			1
オーダ <sup>、</sup> NO2	●(1)未確定 15	S1300000460001	00002 アルテマワークス			0624-05	test05			1
1*T	(1)未確定 16	S1300000430001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		000-0000	ブラケット			30
摘要	●(1)未確定 17	S13000000410001	00002 アルテマワークス			0530-4	plate-4			50
担当者	●(1)未確定 18	S13000000400001	መመጠር አባጋራተዎች በበበበ1 ፖብኒልሳ			0527-1	plate-1 ボックフ			120
	(1)未確定 20	S1300000360001	 00001 アイショウ	0001相宗 智樹		000-0000	ブラケット			30
最終更新者	🥥(1)未確定 21	S1300000380001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		0520-1	plate-1			1
* ~	(1)未確定 22	S1300000370001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		0521-1	plate01			1
□ 作成日	(1)未確定 23	S13000000330001	00001 アイショウ	0001相宗 智樹		0521-1	plate01			1
2019/02/06 🗸 ~ 2019/02/06 🗸	(1) 未確定 24 (1) 未確定 25	S13000000340001	00001 アイショウ 00001 アイショウ	0001 和宗 智樹 0001 相宗 智樹		0021-5	piate=5 カバー			150
	●(1)未確定 26	S1300000320001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		0520-1	plate-1			1
検索条件クリア	(1)未確定 27	S1300000250001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		00000				1
[F5] 検索実行	(1)未確定 28	S1300000260001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		00000				100 🗸
本社 御中           ご担当者         面         0002         研究取除役           田中 まらる 確           タイトル           小計金額         1.62           消費税         8 %         12           合計金額         9 Y         ¥ 1.72           信表         (信表)         (14)	0.940	費用小計 税金 费用合計	担当 役職/四 4 承辺3 38,646 見様()有幼 3,092 4 1,738 お支払8	当者 0107 小坂 孝之 客名 芭葉部 当前 小坂 孝之 皆の 皆の 間 第 個 開 - - - - - - - - - - - - -	以内	×	2			
					j =(100)	C <00001>		御見積書	日付:	1/3頁 2019/02/06
	リック].	≢₫.		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	株式 本社 専務順 田中 : タイト	会社 監祥 御中 取締役 まもる 様		<b>CiPS FAC</b> シップスファクトリ样式 〒503-3333 岐阜県大垣市三本木	FORY 会社 3-16-2	春祉器 自山式 至半同
					見積和 納期 支払4	■効期限 提出日か  	吃 1ヶ月以内	TEL.0584-77-0515 FAX.0584-77-0517 E-mail: takayuki,koss 担当者: 小坂 孝2	ka®cips−ltd.coj  ₽ ₽spant)	ip according
					へ加加 下記の 別(金) 初 初	817	す。是非ご検討の 既 初期費用:	2222日 22お願いします。 金額 1日金額 消費	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
					E004 C	38,646 3 品種/品名	,092 4	1,738 1,620,940 12 オーダーND 務里 単	9,675 1 1 s	1,750,615 金額
日往口別両五へ"日1	ᆂᇆᇚᇛᆘᄬᅠᅶ	h > t + h +		L	፫ 031 2 ቻብት	-11130 t2.0 SUS304-OP 21912	2	1 :	1,391	31,391 600
	見印刷 尓:	メノをクリ	ノツク 9 る + <del>-</del>	<u> </u>	00-00 ボック	001 ス		10 3	3,533	735,330 6
ブレビュー画面が表	示され、	下図の見種	責書が印刷	され	#12#0 +	 0000002-0002		10 1	1,103	611,030
ます。					ホック 000-0	723 000			E 004	40 177,720
					ブラク	ッ <u>ナ</u>		30	0,324	63 700
						112	1			NN.760
一覧主のトンに囲れ	- t- □ #	ブ キ レ ム +	と日桂妻を		ボック	002 ス		120	531	35,000

可能です。

各々の品番で、数量・単価・金額・見積NOを表示します。

"見積書印刷"をクリックすると下記のダイアログが表示されます。ここで見積書の表示を設定することが できます。

その印刷機能は4つのパターンと客先毎のテンプレートで構成されます。



- ・材料と工程をマージして印刷
   (同じ工程、材料はまとめられます)
- ・金額ゼロを表示しない
- ・チェック有の場合、加工費を工程で表示します チェック無の場合、加工費を品番で表示します
- ・印刷時に金額記号(円、¥)を付ける

● 材料と工程をマージして印刷 「材料と工程をマージして印刷(チェック無)」

回工賞明編〈最書〉	工程名	数量	早初	会研
-0312-TrT30 (b°4° b20 SUS304-CP 12# 2)	RÁDÁN	1		
	<u> </u>	1	7,000	7,000
	ペンダー	1	۵,000	۵,000
	泪极	1		
	建装	1		
	本社検査	1		
000-0000 (力/ (-1)	プログラム	1		
	ドリルタップ	1	98	98
	本社検査	1		
	海接	1		
	ドリルタップ	1	841	841
	ドリルタップ	1	84	84
	脱脂処理	1	1,525	1,525

「材料と工程をマージして印刷(チェック有)」

チェック無しの場合、品番ごとに工程が表示されます。 チェック有の場合は、工程ごとに表示され、材料も同様に同じものがあればまとめられます。

加工業明確	工程名	数量	早街	金額
設計作業	プログラム	1		
作業工程	RÁDÁN	1		
作業工程	レーザー	1	10,300	10,500
作業工程	ドリルタップ	1	1,023	1,023
作業工程	ペンダー	1	7,500	7,500
作業工程	温橋	1	3,100	3, 100
作業工程	検査	1	1,500	1,500
作業工程	本社検査	1		
作業工程	粗立	1	4,200	4,200
表面処理	表面処理	1		
表面処理	建装	1		
表面処理	脱脂処理	1	1,525	1,525
	く加工業小計>			29,348

● 金額ゼロを印刷しない 「金額0を印刷しない(チェック無)」

加工資明編	工程名	教皇	単砂	金額
設計作業	プログラム	1		
作業工程	RÁDÁN	1		
作業工程	レーザー	1	10,300	10,500
作業工程	ドリルタップ	1	1,023	1,023
作業工程	ペンダー	1	7,500	7,500
作業工程	<b>港楼</b>	1	3,100	3,100
作業工程	検査	1	1,500	1,500
作業工程	本社検査	1		
作業工程	翅立	1	4,200	4,200
表面処理	表面処理	1		
表面処理	建装	1		
表面処理	脱脂処理	1	1,525	1,525
	く物理業です。			29,348

#### 「金額0を印刷しない(チェック有)」

金額が0の場合、チェックをつけることで見積書には印刷されません。

加工費明編	工程名	教皇	単位	金額
作業工程	レーザー	1	10,500	10,500
作業工程	ドリルタップ	1	1,023	1,023
作業工程	ペンダー	1	7,500	7,500
作業工程	温暖	1	3,100	3, 100
作業工程	検査	1	1,500	1,500
作業工程	調立	1	4,200	4,200
表面処理	脱脂処理	1	1,525	1,525
	く加工資介計>			29,348

●加工費を工程で出力

「加工費を品番で表示(チェック無)」

加工費明編	#6	数量	早日	金額
=0312-TrT30	<u>ክ</u> ችዮ የភር ያገር ያገር እር	1	12,000	12,000
000-0000	<u></u> ភ/⊱1	1	2,548	2,548
00-00001	カバー	1	14,800	14,800
	く我介質工成>			29,348

「加工費を品番で表示(チェック有)」

チェックの有無で加工費明細を工程で表示するか品番で表示するかを選択できます。 また品番で表示する場合、単位は品番ごとに計算された値でまとめられます。

加工賞明耀	工程名	数量	単位	金額
作業工程	ν- <del>Ψ</del> -	1	10,500	10,500
作業工程	ドリルタップ	1	1,023	1,023
作業工程	ペンダー	1	7,500	7,500
作業工程	泪极	1	3,100	3,100
作業工程	検査	1	1,300	1,300
作業工程	翅立	1	4,200	4,200
表面処理	脱脂処理	1	1,525	1,525
	く加工資小計>			29,348

●印刷時に金額記号を付ける

「印刷時に金額記号を付ける(チェック無)」

加工賞明雄〈晶香〉	工程名	数量	早街	金額
F0312-T1T30 (3*4F* 620 SUS304-CP 117F 2)	レーザー	1	7,000	7,000
	ペンダー	1	3,000	5,000

「印刷時に金額記号を付ける(チェック有)」

チェック有の場合は、為替設定で登録した金額記号が反映されます。

加工賞明編〈最書〉	工程名	数量	早街	金額
F0312-T1T30 (0°4F° 620 SUS304-CP 117F 2)	レーザー	1	7,000	¥ 7,000
	ペンダー	1	۵,000	¥ 3,000

「製品見積」または「製品見積検索」画面から見積書は印刷できますが、Excelのテンプレートを変更する ことにより、備考欄を大幅にとることができます。

#### 製品見積からの「見積書印刷」

1枚目

		御	見.	積書				No. S190	0000001 01 07
<b>6</b> #\$	<00001>							014:	1/1頁
世년 18년 - 19년 - 19년 19년 - 19년 - 19년 19년 - 19년	000017				_			G	==+000
185/2511 単目サ				· CI	P5	i fac	TOF	RY R	与不业市市
APATE MPT					t	-	1.0.4	G	シンヨ
92054X1015					~~~~~	esternet##	7441		킨민포지
um 2009 19				48.64	B - 1 - 12	, ==++	2-16-1	, lê	할수비원
2 <b>2</b>	F0312-TYT30			•%#3	π.∧.≊	11-4-7	3-10-		
	#41*12.0 SLI6304-0	P7Lat2		TEL	0684-3	77-0616			
1-1-ND1	// 11			FAX	0584-	77-0617			
1-1-N02				E-ma	it taka	avuki kose	ka®cip	s-Itd.co.ip	
通問				- 相当3	ä: .	小坂孝	. ج		
見備有効期限 動用 支払条件	操出日から1ヶ月以 	- こ <del>1963</del> 3 00 + 車 43 単純 内		-					
教堂	単価	合計金	額		钡	測費用			
1個	¥ 31,391.00	₩31,3	91			¥ 600	9	途、前責税:	ド掛かります。
	-	7.18.0	_			_			A.
	10.0 (0.000 / 00 0.00 / 00	L M						4.9	2100
	20 0000000 1072	v 9=					- 1	7,000	• 7,000
		~						3,000	• 3,000
000-0000 (力/个-1)		F910997					1	98	¥ 98
		ドリルタップ					1	841	¥841
		ドリルタップ					1	84	#84
		教謝処理					1	1,323	# 1,323
00-00001 (カパー)		レーザー					1	3,500	#3,500
		ベンダー					1	2,300	#2,300
		海線					1	3,100	# 3, 100
		検査					1	1,300	# 1,300
		魏立					1	4,200	# 4,200
		く加工算小計>							¥ 29,348
			_						
你将展明确《最書》		045					***	#8	297
P0312-T1T30 (\$14F	020 303304-CP 129F 20	S- MR SPCC 12 mm					1	80	¥ 80
00-00001 (先川〜)		S-MT SECC 1.8 mm					1	493	# 489
		〈小和異小社〉							# 548
		6.00	_						
+0.04		ans and a				-		40	1 10 CT
		a min					1	29,348	# 29,348
		本 91 种类 文 体制管						348	# 548
							1	1,495	\$1,495
		< 名打車(1)>					1	31,391	*31,391
<b>編成業用明細</b>		11/1	_		_		教書		÷.
121+2 H			_		_		-	200	# 200
								200	- 200
フレス重型業用							1	200	\$ 200
治陰治共営用							1	200	*200
		く 胡厳冨用合計 >							¥ 000

2枚目



#### 製品見積検索画面からの"選択行の見積書印刷"

1枚目

		御	見程	書	в	1/3頁 付: 2019/02/25
∎-#1-55 <00001>						
株式会社 藍祥						
本社 御中				rioe	EACTOR	,禹油Ψ
専務取締役				LIPS	FACTORY	「 四門 雪
田中 まもる 様				シップスファ	小小株式会社	토이크
				+ 503-3333 (# c) (# c) (* c)	* * * * * * * * *	1913年1月
74178/				岐阜県大理)	ロニルホ 3-16-2	<u></u>
				TEL. 0584-7	7-0616	
				FAX. 0584-7	7-0617	
				E-mail: takar	yuki_kosaka@cips-	Htd.co.ip
見積有効期限 措	出日から1ヶ月	以内		担当者: /	小歌 孝之	
11月1					10×25 2-	an ann
×109017					n	****
下記の通り御見積申  別途消費税 がかかり3	,上げます。是: す。	非ご検討の程お願し	います。			
初期費用小計	消費税	初期兼用金額		小計金額	消費税	合計金額
44,640	3,571	48,211		5,365,976	429,278	5,795,254
음광 /	84	*-7	-ND	於물	業価	金 胡
F0312-TYT30		4-9				31,391
#11* t2.0 SUS3D4-OF	71/2	-		- 1	31,391	600
GGG						50,390
				10	5,009	
#1 2#0000002-0002						611,030
ボックス23		1		1 10	61,103	40
3235555XXX					1.155	
					1,155	
000-0000				30	5 924	177,720
ブラケット					0,024	
00-00002				120	531	63,720
ホックス						35,000
000-0000				- 30	5,480	164,400
ノマグット				-		4 700
utra -1				1	1,728	1,728
prarceoli DECID_1						1.740
				- 1	1,749	3,000
						4526
0601_6				- 1	4,526	4,0 20
pare=1 0521-5 plate=5						4256.850
0521-5 plate-5 00-00001						
0621-5 plate-5 00-00001 /1/1~		_		150	28,379	6.000
0521-5 plate-5 00-00001 5/1				150	28,379	6,000 1,235
0611-1 0621-5 00-00001 00/00001 05/1 0521-1 0621-1				150	28,379	6,000 1,236
0611-1 0621-5 00-00001 5/11- 0521-1 0621-1 0620-1				150	28,379	6,000 1,236 1,236
0621-5 0621-5 00-00001 5/75- 0521-1 01ate01 0520-1 0520-1				150	28,379 - 1,236 - 1,236 -	6,000 1,236 1,236
1980年-1 1981年-5 200-00001 カバー 1977~ 1981年-1 1981年-1 10日本-1				150	28,379 - 1,235 - 1,235 -	6,000 1,235 1,236
Januer-1 19521-5 191ate-5 100-00001 カバー 19521-1 191ate-1 191ate-1 91ate-1 (編 者 ※ 無終頁に編考あり				150	28,379 - 1,236 - 1,236 -	6,000 1,236 1,236

#### 2枚目



#### 3-2. 工程マクロ

工程ごとにマクロ言語を用いることにより、ユーザー単位で見積りが作成できます。

★ マクロ言語

ファイル(E) 編集(E) 表示(V) 検索(S) ウインドウ(W) マクロ(M) その他(Q)	1:1
🔋 🗀 Hi 🗢 🗀 🔀 🔀 🍳 🕪 📭 🔄 🚍 🔮	
>	 70 «
2 単 見積マクロ↓ ***	^
3 # ジニュー形式 (F01~F10)↓	
4 # 入力返り値変数(D01~D10)↓	
5 # その他の変数 (U11~U99)↓	
ol# 床仔形式 Unicode↓ 7.# 代入值 dim D22 = THICK / X / Y / 7 / DTY / 数字	
8 #↓	
9 I I	
10 MENU:↓	
↓ 12  MCDD_NAME - クレパンコ	
1314 - SDADA	
14 F01 = 余型交換数↓	
15 F02 = 内径パンチ数↓	
16 F03 = 成形バンチ数↓	
/ FU4 = 外形Aサイス(mm)↓ 18 E05 = A 形Vサイズ(mm)↓	
19/FDG = 外形打抜き金型幅 (mm)↓	
20 F07 = 加工速度↓	
21 F08 = 難易度↓	
22 4 20 4 - NA	
20 aim 004 = X4 24 dim 005 = X1	
2514: DOG - 001	~

マクロ言語は各工程の工賃の算出方程式を設定し、 ソフトウェア上に反映させることが出来ます。

そのため、ユーザー様独自のロジックで計算する ことが可能となります。

★ 工程見積マクロ

テキストファイル(マクロ言語)で作成した数式が、ソフトウェア上で確認できます。



工程入力画面で、指定した工程を選択する と工程の右側に「工程見積」マクロボタン が表示されます。

項目は、10項目までインプットできます。

段取単価、作業単価をアウトプットします。

製品見積に反映させる個数が表示されます。

10項目のインプットによりマクロ言語による計算方式で段取単価と作業単価を自動確定し、製品見積に 反映させます。

反映す	る項目
-----	-----

eli C:¥Cips Factory Training(data)¥User¥Process_Macro¥03-02.txt - 秀丸	- 🗆 X	
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) 検索(S) ウィンドウ(W) マクロ(M) その他(Q)	1: 1	
3 b M 2 □ ≫ ≅ Q Q↓ Q↑ 2 ⊟ 8		
» 1  ¥		
2 # 見積マクロ↓		
3 # メニュー形式 (F01~F10)↓   4 # 入力返り値変数(D01~D10)↓	シン 工程見積マクロ	×
5 # その他の変数 (D11~D99)↓		IT AN ERIST
6 # 保仔形式 Unicode↓   7 # 代入値 dim D?? = THICK / X / Y / 7 / DTY / 数字』	: [][[13] 唯止	[F12] 閉しる
8 #		
9↓ 10 MENU+1		
	内径パンチ数 (の値は段取り費に属します。	<b>※</b> 4
12 MACRO_NAME = タレパン↓ ※ ↓	成形パンチ数	/• <b>`</b> •
14 F01 = 余型交換数↓	外形Xサイズ(mm) 400	
15 F02 = 内径パンチ数↓	外形Yサイズ(mm) 600	
16 FU3 = 成形ハンナ鉄↓ 17 FO4 = 外形Xサイズ(mm)↓	从形打井会会型值 (mm) 20	
18 F05 = 外形Yサイズ(mm)↓ <b>※2</b>		
19 FU6 = 外形打抜き金型幅 (mm)」 20 FD7 = 加丁連度」		
20 F08 = 難易度↓	難易度 1	
22 ÷ 23 dim D04 = XI		
23 dim D04 = X↓ 24 dim D05 = Y↓		
25 dim D06 = 30↓ <b>※3</b>	¥68 1	
20  dim  D07 = 14 27 dim $\text{D08} = 14$		
28	段取単価 50	
29 HELP FUT↓ 301※ 金型交換数↓	作業単価 200	
秀丸エ 下候補 次の   単語 分割り 切り コピー   貼り タジジ 7ウトライ 行番	合計単価 250	
	※ 目結マクロタ ニタレパン 💥 1	

- ※1 MACRO\_NAME 見積マクロ名の名称です。
- ※2 F01、F02、F03… 上から順に入力ボックスの名称を入力します。
- ※3 dim D04、 dim D05、 dim D06… 上から順に値の設定をします。 dim D04 は上から4番目の項目に製品のXサイズを反映させることを定義づけしています。 dim D06 は数字なので、そのまま値が表記されます。 確定した後に、再度工程編集画面を開くと入力した値がdimで指定されたX,Yサイズに自動的に反映 されます。

₩4 HELP F01、HELP F02…

各入力ボックスを選択したときに表示される操作ヘルプの文章を登録できます。



[RUN:]

この行から下に段取単価、作業単価を算出する為の計算式を設定します。





上の赤枠の計算式のように、工程見積で入力した値を使って、簡単な計算方法で工程単価を出すことが出 来ます。

# 4 製品見積検索

製品見積を登録したデータは、「製品見積検索」画面で検索を行います。

製品見積積索	分類	順	見積NO	取引先	ご担当者	Мс	品番	品名	オーダーNO1	オーダーNO2	摘要
	🍚 (1) 未確定	16	S13000000430001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		000-0000	ブラケット			
	、 🥃 (1) 未確定	17	S13000000410001	00002 アルテマワークス			0530-4	plate-4			
~	(1) 未確定	18	S13000000400001	00010 カインレーザー			0527-1	plate-1			
取引先	🥥 (1) 未確定	19	S13000000390001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		00-00002	ボックス			
	(1) 未確定	20	S1300000360001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		000-0000	ブラケット			
	(1) 未確定	21	S13000000380001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		0520-1	plate-1			
あいまい検索)	🥥 (1) 未確定	22	S1300000370001	00001 7イショウ	0001 相宗 智樹		0521-1	plate01			
	🥥 (1) 未確定	23	S13000000330001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		0521-1	plate01			
あいまい検索)	(1) 未確定	24	S13000000340001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		0521-5	plate-5			
	(1) 未確定	25	S13000000350001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		00-00001	カバー			
号	🥥 (1) 未確定	26	S13000000320001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		0520-1	plate-1			
	] 🔵 (1) 未確定	27	S13000000250001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		00000				
	(1) 未確定	28	S13000000260001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		00000				
	(1) 未確定	29	S13000000270001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		00000				
	(1) 未確定	30	S13000000280001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		000000	ボックス			
	(1) 未確定	31	S13000000290001	00001 アイショウ	0001 相宗 智樹		00000				
	(1) 未確定	32	S13000000220001	00001 アイショウ	0001相宗 智樹		00-00001-03	ボックスカバー			
	(1) 未確定	33	S13000000210001	00001 ፖイショウ	0001相宗 智樹		1	テスト			
	🥥 (1) 未確定	34	S13000000150001	00001 ፖイショウ	0001 相宗 智樹		00-00001	カバー			
~	🥥 (1) 未確定	35	S13000000200001	00001 ፖイショウ			00-00001	カバー			
f	🥥 (1) 未確定	36	S13000000180001	00001 ፖイショウ			0001-0001				
~	🥥 (1) 未確定	37	S13000000190001	00001 ፖイショウ			00-XX1	カバー			
	🥥 (1) 未確定	38	S13000000160001	00001 ፖイショウ			0001-0001				
	🥥 (1) 未確定	39	S13000000170001	00001 アイショウ			0001-0001				
06 🗸 ~ 2019/02/06 🗸	🥥 (1) 未確定	40	S13000000140001	00003 アンディーファクトリー			0003	カバー			
	🥥 (1) 未確定	41	S12000000210001	00002 アルテマワークス			333-4444	カバー			
キクリア	🥥 (1) 未確定	42	S1200000260001	00122 לעל 2012			sp-123456	特注金型			





ダブルクリックで製品見積画面が表示できます。

輷 製品見積 Version 7.9.5	5 シッ	プスファクトリ株式会社															-	- C	) X
🔒 登録 🖌 🔒 削除 📔	新規	]] 別品番として複	写   欎 最新	fデータ読込み	│ 🚺 最初 🔷 前功	Į	🕨 次頁 📄 最後 📗	📥 [F6] 見	<b>積書印刷</b>										🇾 閉じる
* 1021年 🏨 🚺	0001	株式会社 藍祥					製品見積書	ŧ		※作	成日	2013	/06/	12 🗸		管理	∎no [	51300000	0430001
		本社 御中						- I.º		※担	当者	0001	Ш⊞	太郎			$\sim$		
ご相当者 🏨 👔	001	代表取締役						-1-		役職/部	署名	営業	部						
		相宗智樹様					(4四十50				名前	小坂	孝	Ż					
								9		承認	者①						~		
※ 品番	詒	000-0000		~				•		承認	者②						~		
	品名	ブラケット			🥥 状況		□ 単価小数点フォー*	マット使用	ж	: 見積有効	期限	提出	旧が	5 1ヶ月以内		~			
オーダ	-NO1			]	<ul> <li>未確定</li> </ul>		□ CAU/ / 10/フム上: □ 211期毎日を除く	程をPボヘ		*	納期					1			
オーダ	-NO2			]	<ul> <li>○ 確定</li> </ul>					※ お支払	冬件	-				_			
	摘要				○ ボツ		備考										1 非表	モコポント	
*	敖量	30	~													^	0140	10001	
①+② 製道	単価	5,598.00		合計金額	177,990														
管理費	6 %	335.00	消費税	5 %	8,900														
승태	単価	5,933.00	総合計	JPY ¥	186,890											~			~
①加丁費			ta⊤b/⇒		<b>二</b> 和 2			76 B	₩/ <b>π</b>		172			使用品番	□↓選択	行の品番削	邖余		
702	1 00	1111 10.0000	加工ダイノ		⊥推治			設重	年1回	·王·胡見	暄		115			<b>第7</b> 六年年	REL FOR	to T #	++++1===
掛率 1	2 00	10-0000	(1) F系 作業工程		ブロジラム 抜き加工 / レーザー			1	70	70			1	000-0000		半11150	16/8	加工茸	101471 2004
T程isttn	3 00	0-0000	作業工程		曲げ / ベンダー			1	53	53			2	000-0000-01	創板	1	1	183	4,030
	4 00	0-0000	作業工程		溶接			1	338	338									
	6 00	10-0000	1F未工程 作業工程		領立			1	10	10			-						
	7 00	10-0000	表面処理		表面処理 / 塗装			1											
	8 00	10-0000	作業工程		出荷			1	26	26		~							
2 材料費	间 品		材料タイプ		名称			数量	単価	余額	確								
4,896	1 00	0-0000	シート材		SPCC 1.2 mm			4	1,164	4,656									
掛率 1	2 00	0-0000	部品		A-1001-01 ナット			4	60	240									
シート材追加 🗔													-						
その他の追加 🗔																			
577#8#5FP												=							
们别實用	順品	番	名称		言羊糸田			数量	単価	金額			-						
211前日来日;etn												-							
2015年1月1日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日													-						
選択行をト ↓													<						>