

【オプション】 半製品在庫メンテナンス

統合生産管理システム

CiPS FACTORY



1 半製品在庫とは

半製品在庫とは、完成品の在庫とは違い、製品の製造工程が途中のものです。
半製品在庫を管理することで、資産の把握や製品の原価管理を正しく管理することが出来ます。

半製品在庫
メンテナンス

図面表示

表示範囲
* 全て表示

メーカー名 (Mc)

品番 (* = あいまい検索)

品名 (* = あいまい検索)

製品区分

工程
大工程
小工程

☒ 更新日
2021/08/06 ~ 2021/08/07

☐ 金額を非表示

[F5] 検索実行

選択行の出力

新規入力もしくはバーコードで登録

選択行の一括削除

全選択

全解除

左スクロール(B)

マスタCh	順	メーカー名	品番	品名	大工程	小工程	在庫数	推定単価	合計金額
有効	1	00010 カインレーザー	KRZ1010	スプリング	06 溶接		40	250	10,000
有効	2	00001 アイショウ	YA123-1	プレート	03 抜き加工	01 レーザー	40	200	8,000
有効	3	00001 アイショウ	YA456-4	サイドプレート	03 抜き加工	01 レーザー	40	64.6	2,584
有効	4	00192 ミライセイサクシヤ	MRJ192-001	ボックス	05 曲げ	01 ベンダー	30	210	6,300
有効	5	00001 アイショウ	YA123-1	プレート	05 曲げ	01 ベンダー	30	200	6,000
有効	6	00001 アイショウ	YA456-4	サイドプレート	06 溶接		30	200	6,000
有効	7	00083 シモテラ	SMTR83-1	カバー	03 抜き加工	01 レーザー	20	210	4,200
有効	8	00083 シモテラ	SMTR83-1	カバー	06 溶接		20	130	2,600
有効	9	00001 アイショウ	YA456-4	サイドプレート	05 曲げ	01 ベンダー	20	150	3,000
有効	10	00010 カインレーザー	KRZ1010	スプリング	03 抜き加工	01 レーザー	10		
有効	11	00192 ミライセイサクシヤ	MRJ192-001	ボックス	06 溶接		10	100	1,000

該当件数 = 11 / 在庫数合計 = 290 / 半製品在庫金額 = 49,684
※ タイトル行をクリックすると並び替えができます。

1. 登録方法

半製品在庫の登録方法には2パターンあります。

1-1. 半製品在庫メニューからの登録

1. 半製品在庫メニュー内の「新規入力もしくはバーコードで登録」より行います。

半製品在庫
メンテナンス

図面表示

半製品在庫一覧 Version 21.6.26 | シップスファクトリ株式会社

選択行の出力

新規入力もしくはバーコードで登録

選択行の一括削除

全選択

全解除

左

マスタCh	順	メーカー名	品番	品名	在庫数	推定単価	合計金額

表示範囲
* 全て表示

2. 取引先、品番、大工程、小工程を入力し、現在ある在庫数を入力します。
推定単価を入力することで、半製品在庫の金額を算出することが出来ます。

半製品在庫登録更新

[F3] 更新 | 削除 | 製品マスタを開く | [F12] 閉じる

指示書工程バーコード

* メーカー名 00001 アイショウ

* 品番 YA123-1

品名 プレート

製品区分

* 大工程 03 03 抜き加工

* 小工程 01 01 レーザー

* 在庫数 40

推定単価 200

金額 8,000

最終更新者

最終更新日

3. 更新することで、半製品在庫一覧に計上されます。

半製品在庫
メンテナンス

図面表示

半製品在庫一覧 Version 21.6.26 | シップスファクトリ株式会社

選択行の出力

新規入力もしくはバーコードで登録

選択行の一括削除

全選択

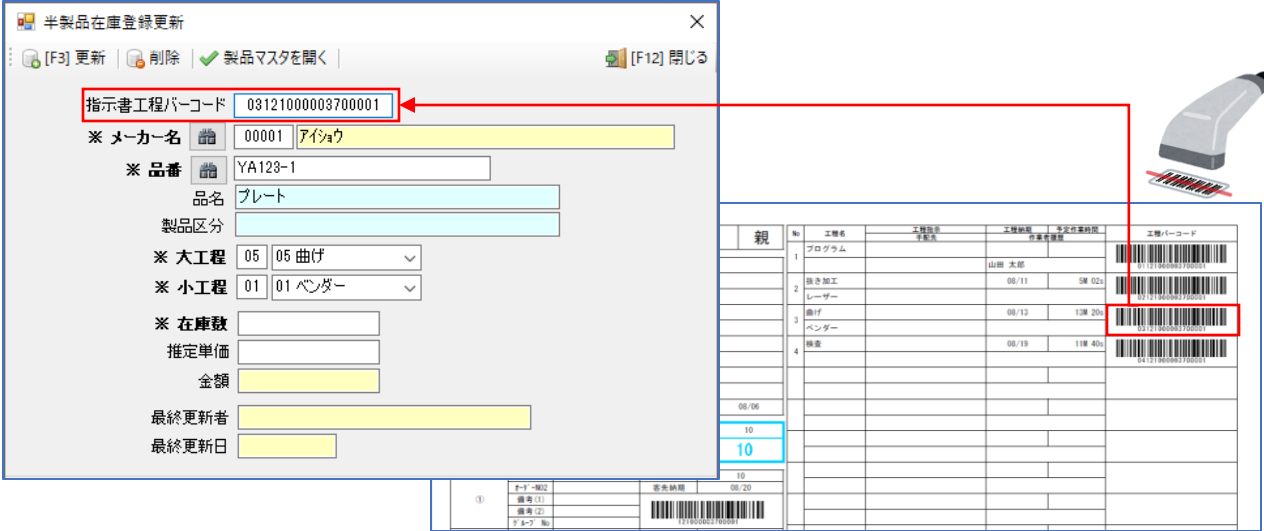
全解除

左

マスタCh	順	メーカー名	品番	品名	大工程	小工程	在庫数	推定単価	合計金額
有効	1	00001 アイショウ	YA123-1	プレート	03 抜き加工	01 レーザー	40	200	8,000

表示範囲
* 全て表示

4. 「指示書工程バーコード」に指示書に印字されている工程のバーコードをスキャンすることで、取引先、品番、大工程、小工程を呼び出します。
在庫数を入力して登録します。



半製品在庫登録更新

[F3] 更新 | [F12] 閉じる

指示書工程バーコード: 03121000003700001

※ メーカー名: 00001 アイショウ

※ 品番: YA123-1

品名: プレート

製品区分:

※ 大工程: 05 05 曲げ

※ 小工程: 01 01 ベンダー

※ 在庫数:

推定単価:

金額:

最終更新者:

最終更新日:

No.	工程名	大工程	小工程	在庫数	工程バーコード
1	プログラム				
2	抜き加工	05/11	05/02		
3	レーザー	05/11	11/20		
4	ベンダー	05/11	11/40		

※ 一度登録した、半製品在庫の在庫数を変更することは可能ですが、取引先、品番、大工程、小工程を変更することは出来ません。
もし、変更がある場合は、削除してから再度、登録し直す必要があります。



半製品在庫登録更新

[F3] 更新 | [F12] 閉じる

指示書工程バーコード:

※ メーカー名: 00001 アイショウ

※ 品番: YA123-1

品名: プレート

製品区分:

※ 大工程: 03 03 抜き加工

※ 小工程: 01 01 レーザー

※ 在庫数: 40

推定単価: 200

金額: 8,000

最終更新者: 0001 山田 太郎

最終更新日: 2021/08/06

1-2. 完了処理時に登録

1. 現場の方が、完了処理時に行います。

確認ウィンドウに「半製品在庫を使用する」のチェックボックスが付き、半製品在庫数の登録が可能です。

工程パネル Version 21.8.3 @ シップスファクトリ株式会社

ON/OFF 負荷表示 [F5] 再読み込み [F6] 指示書 グループNo 製品納期 客先指定

大工程 03 抜き加工 小工程 01 レーザー 納期遅れ 本日まで 02121000003710001 休憩継続モード 確認ウィンドウ

08/06 13:08 表示行数 50 (4) 一般 明日~

着手 中断 再開 完了 オーダー確認 (1) ひどり 0002 山本 剛志

完了個数

オーダー情報

取引先 00001 アイショ 製造番号 121000003710001

品番 YA456-4 大工程 03 抜き加工

品名 サイドプレート 小工程 01 レーザー

受注数 10 製造数 10 完了数

☒ 半製品在庫を使用する

① 現在在庫数 → ② 個数 10

③ 使用後在庫 ←

作業時間 時間 分 秒 完了日 2021/08/06

[F3] 全完了 [F5] 継続完了 キャンセル

※ 完了数を入力してください。MC: 00001 品番: YA456-4

- ① 現在在庫数・・・半製品在庫として登録されている数
- ② 個数・・・・・・完了数
- ③ 使用後在庫・・・半製品在庫として登録する数（半製品在庫メンテナンスに計上される数）

2. 「個数」に製造完了個数入力し、「使用後在庫」に製造数とは別で作成した在庫数を手動で入力します。

完了個数

オーダー情報

取引先 00001 アイショ 製造番号 121000003710001

品番 YA456-4 大工程 03 抜き加工

品名 サイドプレート 小工程 01 レーザー

受注数 10 製造数 10 完了数

☒ 半製品在庫を使用する

現在在庫数 個数

使用後在庫 ← 10

20

作業時間 時間 分 秒 完了日 2021/08/06

[F3] 全完了 [F5] 継続完了 キャンセル

※ 完了数を入力してください。MC: 00001 品番: YA456-4

3. 作業の方が完了処理時に登録することで、半製品在庫一覧に計上されます。

半製品在庫一覧 Version 21.6.26 | シップスファクトリ株式会社

半製品在庫メンテナンス 図面表示

選択行の出力 新規入力もしくはバーコードで登録 選択行の一括削除 全選択 全解除 左スクロール

マスタCh	順	メーカー名	品番	品名	大工程	小工程	在庫数	推定単価	合計金額
有効	1	00001 アイショ	YA456-4	サイドプレート	03 抜き加工	01 レーザー	20	64.6	1,292

表示範囲

2. 半製品在庫数の在庫引当について

2-1. 在庫数 > 完了数

1. 半製品在庫がある場合は、着手を行うとメッセージウィンドウが表示されます。

半製品在庫一覧 Version 21.6.26 | シップスファクトリ株式会社

マスクCh	順	メーカー名	品番	品名	大工程	小工程	在庫数	推定単価	合計金額
有効	1	00001 アイショウ	YA456-4	サイドプレート	03 抜き加工	01 レーザー	50	64.6	3,230

メッセージ

半製品在庫があります。

品番: YA456-4
大工程: 抜き加工
小工程: レーザー

現在在庫数: 50

OK

2. 完了処理を行うと、「使用後在庫」を自動計算します。（現在在庫数 - 個数 = 使用後在庫）

工程パネル Version 21.8.3 @ | シップスファクトリ株式会社

ON/OFF | 負荷表示 | [F5] 再読込 | [F6] 指示書 | グループNo | 製品納期 | 客先指定

大工程: 03 抜き加工 | 小工程: 01 レーザー | 納期遅れ | 本日中 | 明日~

08/06 13:58 | 表示行数: 50 | (*) 一般

02121000003710001

着手 | 中断 | 再開 | 完了 | オーダー確認

(1) ひとり | 0002 山本 剛志

完了個数

オーダー情報

取引先: 00001 アイショウ | 製造番号: 121000003710001

品番: YA456-4 | 大工程: 03 抜き加工

品名: サイドプレート | 小工程: 01 レーザー

受注数: 10 | 製造数: 10 | 完了数:

☒ 半製品在庫を使用する

現在在庫数: 50 | 個数: 10 | 使用後在庫: 40

作業時間: 時間: 1 | 分: 40 | 秒: 40

完了日: 2021/08/06

[F3] 全完了 | [F5] 継続完了 | キャンセル

※ 完了数を入力してください。MC: 00001 品番: YA456-4

3. 半製品在庫引当後の在庫数が、半製品在庫一覧に計上されます。

半製品在庫一覧 Version 21.6.26 | シップスファクトリ株式会社

マスクCh	順	メーカー名	品番	品名	大工程	小工程	在庫数	推定単価	合計金額
有効	1	00001 アイショウ	YA456-4	サイドプレート	03 抜き加工	01 レーザー	40	64.6	2,584

表示範囲: * 全て表示

2-1. 在庫数 < 完了数

1. 半製品在庫がある場合は、着手を行うとメッセージウィンドウが表示されます。

半製品在庫一覧 Version 21.6.26 | シップスファクトリ株式会社

半製品在庫メンテナンス 図面表示

選択行の出力 | 新規入力もしくはバーコードで登録 | 選択行の一括削除 | 全選択

マスタCh	順	品番	品名	大工程	小工程	在庫数	推定単価	合計金額
有効	1	KRZ1010	スプリング	03 抜き加工	01 レーザー	10	200	2,000

表示範囲

メッセージ

半製品在庫があります。
品番: KRZ1010
大工程: 抜き加工
小工程: レーザー
現在在庫数: 10

OK

2. 下図の場合、製造数 30 に対して現在在庫数の 10 を引き当てる為、個数を 20 と入力します。
完了個数が現在在庫数を上回るため、使用後在庫が 0 となります。

工程パネル Version 21.8.3 @ | シップスファクトリ株式会社

ON/OFF | 負荷表示 | [F5] 再読込 | [F6] 指示書 | グループNo | 製品納期 | 客先指定

大工程: 03 抜き加工
小工程: 01 レーザー
納期遅れ: 納期遅れ
本日中
明日~

着手 中断 再開 完了

オーダー確認

0002 山本 剛志

02121000003730001

休憩継続モード 確認ウィンドウ

完了個数

オーダー情報

取引先: 00010 カインレーサー
品番: KRZ1010
品名: スプリング
受注数: 30 製造数: 30

製造番号: 121000003730001
大工程: 03 抜き加工
小工程: 01 レーザー
完了数:

☒ 半製品在庫を使用する

現在在庫数: 10 個数: 20
使用後在庫: 0

作業時間: 時間 分 秒 6

完了日: 2021/08/06

[F3] 全完了 [F5] 継続完了 キャンセル

※ 完了数を入力してください。MC: 00010 品番: KRZ1010

3. 在庫引当を行い使用後在庫が 0 になったため、半製品在庫一覧からは消えます。

半製品在庫一覧 Version 21.6.26 | シップスファクトリ株式会社

半製品在庫メンテナンス 図面表示

選択行の出力 | 新規入力もしくはバーコードで登録 | 選択行の一括削除 | 全選択 | 全解除 | 左スクロール

マスタCh	順	メーカー名	品番	品名	大工程	小工程	在庫数	推定単価	合計金額
-------	---	-------	----	----	-----	-----	-----	------	------

表示範囲