オーダー処理と指示書発行

統合生産管理システム CiPS FACTORY



2025年03月18日改訂





調べたい各項目をクリックすれば、 該当のページにジャンプすることが できます。

<u>1.オーダー処理の種類</u>

<u>2.オーダー入力</u>

<u>1.オーダー登録方法(新図)</u>

2.オーダー登録方法(リピート)

<u>3.オーダー個別図面とは</u>

<u>3.CSVインポート</u>

<u>1. CSVテンプレートの登録方法</u>

2.CSVでオーダー登録をする

<u>4.オーダー情報一覧</u>

<u>1.選択行の出力</u>

<u>2.選択行の編集</u>

5.製造開始処理

<u>1.製造開始処理の流れ</u>

<u>2.所要量展開とは</u>

<u>3.指示書印刷実行とは</u>

<u>4.同一品番処理</u>

<u>5.オーダーの再展開</u>

<u>6.進捗データの再生成</u>

1 オーダー処理の種類

オーダー処理の方法には、下記の4種類があります。

■ オーダー入力

受注を手入力する方法です。

■ CSVインポート

CSVデータを取り込んで、オーダー登録を一括で行う方法です。

■ 見積りデータからオーダーに昇格する

作成した見積りデータを基に、オーダーを作成する方法です。 操作方法については見積マニュアルをご参照ください。

■ 内示生産計画(オプション)

内示ソフトウェアを使用して、CSVデータを取込み、オーダー登録を一括で行う方法です。 操作方法については、内示生産計画マニュアルをご参照ください。

項目設定テンプレート		: 🕑 [F3]	取込	み開始	1 🔍 7	rilli	羅択 │ ф 左 スクロール(B) │ 📫 右フ	クロール(N) │ 🕑 操作	ヘルプ					亚 閉(
皆祥	~									※ 登録先 (重	要)			
設定値を保存	テンプレートを削除		取得	引先	<u>00</u>	001	株式会社 藍祥 御中			一般見積		オーダー	納品検	42
チェック項目					伸田	通貨	0081 Japan / Yen (81)		織日 31	- 8mo 11 n. 8f	147.047-m = 0	-+ = -+7		
2 行目から取込み			rite)	44 C	- 00	002	T-8E		() L	■抽作手順	1961変にエフニ1	ಗ್ರೋಗಾರಿ		
 ■ 製品マスタの単価を更新・ オーダー№1 重複オーダー ● 在庫引当てを行う ● 約品演じする ● 検問学びでする 	する(確定単価のみ) の上書き		納			002	11-7%572 落合 弘樹 様	~		● 登録先を打 ② 取引先・約7 ③ リストに取込 ④ チェック項目と ※ 項目を確 ※ 項目を確	ーダー情報[1] (先・入力者・ かするCSVファ・ 列番号設定の いる行と列の背 忍して、設定値	見積書」「納品情報 注内宮業担当を討 イルをドラッグ&ドロ・ の各項目を設定し、 緑色は、緑色で夢 でを調整します。	削を選択しま 錠します。 がします。 対す。 示されます。	.च.
列番号設定		約	入牛排	8当	26					 ⑤ 取込み開始 ※チェック項目 名前を付けて 	ボタンをクリック」 と列番号設定 保在することが	します。 この値は「現在の該 「できます」	定値を保存」	re
1 🔽 品番 ※必須						_				⑥ 備考(1) / 值	考(2)(功)?(≤切りで2項目の≣	定可能。	
2 🖂 品名		_							-		1		1	
4 🛃 受注数		Ch	No	(1) 5	₿∰	(2) 5	14	>>列3<<			(4) 受进	(5) オーダーNo1	>>列6<<	>> 3
4 🗌 製造数			- 1	品書	101071	品名	1.62	型式			発注数	オーダーNa	約期	納7
□ 単位		◎正常	2	1419	F16601	779	71 1987				00	MP0427052100 MP0427652101	20190620	200
10 🔽 単価 (1) も	確定単価 🗸	○ 正常	4	3471	596472	#27	ጋጋ ሆኔም				23	MP0427652102	20190620	200
3 □ 単価未定		◎正常	5	3479	115440	279	ッグ				1	MP0427652103	20190620	200
14 未3	定の判断文字	📀 正常	6	3733	568092	279	ンታ"(GIN6X95シキュウ)1333L	GIN6X0.203X/\/*9	5×1333L カコウツキ	(ザイリョウハ シキュウ)	26	MP0427652104	20190620	200
□ 客先単価 (客先)	ELE	📀 正常	7	3733	568092	279	ンゲ(GIN6X95シキュウ)1333L	GIN6X0.203X/\//'9	5×1333L カコウツキ	(ザイリョウハ シキュウ)	18	MP0427652105	20190620	200
○ 4元半価 (8元)	R)	◎正常	8	3735	545340	小汴					7	MP0427652106	20190620	200
	n/	◎止滞	9	4137	101741	279	20°				11	MP0427652107	20190620	200
3 V-9-NOT		◎止き	10	4201	02331U 619910	7.79	ノ7) いか?				17	MP0427052108 MP0437653100	20190620	200
□ オーゲーNo2		◎正常	12	4251	623310	779	ノ/ いが				20	MP0427652110	20190020	200
□ ケルーフ*No		◎ 正常	13	4251	623310	279	<i>、</i> / パ				14	MP0427652111	20190620	200
□ 摘要		◎ 正*	14	4327	749980	(G)7	ງ ^າ ນງາ				9	MP0427652112	20190620	200
□ 備考(1)		○正常	15	4330	741270	279	ング				18	MP0427652113	20190620	2005
□ 備考(2)		📀 正常	16	4350	184490	279	ング				12	MP0427652114	20190620	2005
□ 受注日 2	025/03/24 🗸	②正常	17	4350	184490	279	ンゲ				6	MP0427652115	20190620	2005
○ 次:40		② 正常	18	4350	184490	279	ンゲ				4	MP0427652116	20190620	2005
0005 (04 (07		◎ 正常	19	5211	614380	279	27	5521-214			20	MP0427652117	20190620	2005
2020/04/07 🗸	~	◎止谷	20	5390	200040	BRA	UKET (200-17- 1911)-> (IA)	727X NO 539579	j		1	MP0427652118	20190620	2005
18 🗌 納入先		◎正常	21	5495	200050	DRA Lett	(TA)(CO)	217X NU.5895791)		9	MP0427052119 MP0427652120	20190620	2005
		1 No. 11 11	/		10.00	- 11-24	ALTERNA ALT				2	mi 0427002120	20130020	2000

🔒 [F3] 登録 🛛 🔒 削除 🛛 📄	新規 ◀ 前項 ▶ 3	欠項 🛛 🔰 最後 🛛 🚞 呼出	と再手配 🕶 🔝	製造指示 🗸 🛄	製品情報 🗐 🛤	■連メニュー ▼										勇 開
* 取引先 前 00001 7	49=9		緯日 81	3-F (8 標準 1	2 3								* 受注日 2025	5/03/19 ↓ ★ 新想	ą
ご担当者 🏨 0001 🛉	七表取締役			工程パターン 0:	B CAD/複合框/へ	ンター/YAGi容接/検査							~	※ 入力者 000	山田太郎	
	雪別 略重 藏				()), 編成(P) - [抽 提写(C) ▼ □ 解除(I)	0) • 』 選択	£∓ 1	選択を上	全3	52. 🖪 ON 🔾	U I				
約入牛 曲			~	0 順名	÷		\$2	移動	段取	作業	手配先	発注				
7相当者 曲				<u></u> 1 01	プログラム / 01 談	計展開			***	15M 00s						
			1	<u>ea</u> 2 02	抜き / 03 複合機		internet and its		10M 00s	2M 00s						
x 2.4 (a) 1	151504260		乙白肠宫病	*	朝鮮年 L100×75×1 曲日 (03 へいなー	10.0 (SPOC) E500.0 1-4	0270974 1		10M 00r	5M 00+						
	101004200		< 10 9000 W	A 4 04	溶接 / 04 YAG语	掃			10M 00s	5M 00a						
	יאייירי		○ 一般	hø *	管理部品: MSF-I	43×08 フランジ付きスタッド	< SPCC > 1				00086 システムポム	0				
	~////	The Alefter	〇 約期支	<u>60</u> ···· 5 05	検査 / 01 本社核	潱			10M 00s	5M 00s						
# 4-3-No1		1/86#8	〇 個数素													
716-77No			 ① 小燈台 ① 再登行 		材料費	購入品	CAD		段期		作業		外注	表面処理	1 個合計	1 個熟為
制品区分		2 PORT (2)	UP-K U	8均限8			15M 00a		40M 00a	-	17M 00s				1H 12M 00s	1H 12M 0
接車		> 別曲		金額	1,022.4	4	500		3,250	<u> </u>	1,175				5,951.4	5,951 6 E I
(備考(1) 5	SWPA	V 87.00		14+	10.00		0.1/4 W		d. 🗖	(BOnesk	19.04				1082	0.01
(借考(2)		×	な慶欲現をする	72-97	(1) 未手配	C 0407 09928	an 🤜 c	0 10	т <u>са</u>	(10/20/1			1	9000	- C A A	[F5] 拡大表示
※ 受注数	10	※ 製造数	1278 B-2 C 7 C	米 若先納閒 😋	2025/04/02								î			a Marcul K
1) WITH (W U JPY	6.200 円	有効在康敬	3		2020/08/19	◇ 瑞示害印刷权组	4								107 (press	香頭/オルタ
玄朱単语	0,000 11	在庫別当		279'a~64999 😽	2020/08/31	0 0 0 09										😂 🖣 🕨
提示業価		原研計算備計 □	1	一般のロノ州の市									^	11 년		
白汁甾億	6 200	WHILE-h		HELD) Factor			_									On MANY
厚体崇佳	5 951 4	000		☆注重は									-			100X.9L
9738 W 4.0%	248.6	ambii 10 %		(1) 一致品	党王朝 曜定	·甲価 合計金額 約551	日(*未約) オー	P-No1	7-9'-N	2 播要				1.000	10-100	オーゲー個別図面
LI HOLE MAR	240.0	10 10		過去5件 🔍	1 1	42 42 2025/	03/2/ YPC	1300575							COLUMN A DESCRIPTION	サイス'自動
CONTRACTOR AND A DESCRIPTION OF A DESCRI																

受注内容をCIPSに手入力でオーダー登録するメニューが「オーダー入力」です。 オーダー入力では、新規受注データの作成の他、再製作の指示や不適合内容の登録が行えます。



1. 「オーダー入力」を開き、取引先を入力します。 取引先は検索アイコンをクリックして取引先マスタからの選択も可能です。

2	オーダー	-入力	Version 9.8.24	シップス	ファクトリ株式会社						
: 🕞	,[F3] 룰	登録	🔒 削除 🛛 🗋	新規	◀ 前項 ▶ 次]	頁 ▶	最後	Ӹ 呼出	と再手配 🕶 🛛 💽	■製造指示 マ 📄 製品情報 💻 関連メ	- - - •
*	取引	先 🖞							締日	コード 標準 1	2
	ご担当	者 📲								エ程パターン	
										-: 🚜 T程(A) → 🔛 構成(P) → 📄 複	写(() →
									_		
🖳 I	7引先情報	股検索	7				-				
: 論 [5] 検索男	戦行 📑	 ● 条件クリア ◀ 左	スクロール	右スクロール			🔀 [F12] 閉l	3		
		-		7							
	5	頭文字	* ~			□ 会社	名でソート(並替可)			
		略称			分類	*		~			
	4	会社名 🛛			取引先区分	(1) 売上	:先	~			
		住所	*	~	社内担当者	*		~			
	電	舌番号 🗍			会計仕訳	*		~			
	- II								л —		
JU	1 3-6	略称		会社名			1±P/T	^			
	00001	め マイシュウ		#:같습?	- 葭洋 木2+		680-0912	自動且自			
	10000	アイシン	,	愛信			000 0012	10212212200			
	00142	アイチサン	小う仆	愛知サン	ドライト 株式会社		490-1132	愛知県海			
1	00011	ፖታትን	りキョウ	アカギエミ	業 株式会社		340-0821	埼玉県八			
	00009	アットセッ	ウイ	有限会社	Ł アット設計		653-0824	兵庫県神			
6	00007	アラヤ		株式会社	Ł アラヤ		491-0124	愛知県一			
	00002	アルテマワ	フークス	株式会社	ヒ アルテマワークス		399-0711	長野県塩			
8	00005	アンチェ		株式会社	L アンチェ		273-0085	千葉県船			
	00001	773.57		+++			450 0000	通知ない 日 マク			

品番を入力します。
 品番を入力すると、取引先と品番で製品マスタを照合し、改訂を「新図」に切り替えます。

* 品番 🛗	F0312-TZT30	~	く自動品番
子品番			◉ →般
品名			○ 最優先
オーダーNO1	ব	適合報告	 ○ 納期変 ○ 個数変
オーダーNO2			
ケルーフ°No		NEW	○ 再発行
製品区分	~	改訂 (1)	新図 🗸 🗸

必要な項目を入力し、受注数(製造数)を入力します。
 受注数を入力すると製造数に同じ個数が反映しますが、在庫管理している場合は変動します。
 受注数=注文を受けた個数 / 製造数=実際に製造する個数

※ 受注数	10 個 🗸	※ 製造数	10

4. 各納期を登録します。

客先納期を設定するとデフォルト設定から仕掛日とスケジュール納期を算出します。 納期はすべて手動でも変更できます。

※ 客先納期 🥑	2025/03/31	\sim	~	
仕掛日 📀 🛛	2025/03/17	\sim	指示書印刷枚数	1
スクジュール納期 🌼	2025/03/27	\sim	15 🚖 時	~

5. 工程ウィンドウにて、製造工程と構成品を登録します。 工程ウィンドウの登録方法は、基本マスタの準備内の製品マスタをご参照ください。

🔂 I 1	呈(A)	▼ 毘 構成(P) ▼ 📄 複写(C) ▼ 🗔 解除	(D)	• 🌡 :	選択を下	↑ 選択を	上 〓全読込	📑 ON	$ \mathbf{Q} $
С	順	名称	数	移動	段取	作業	手配先	発注	
<u>e</u>	1	01 プログラム / 01 設計展開			***	15M 00s			
<u></u>	2	02 抜き / 02 タレパン			15M 00s	30s			
		※ シート材: SGCC 0.2 mm 500.0 X 350.0 🕅	1						
<u></u>	3	03 曲げ / 01 プレス			10M 00s	5M 00s			
<u></u>	4	04 溶接 / 01 スポット溶接			10M 00s	5M 00s			
<u>.</u>	5	06 表面処理 / 04 塗装		* 7D			00020 イナバトソウ	0	
<u></u>	6	05 検査 / 01 本社検査			10M 00s	5M 00s			

図面を登録します。

図面の登録方法は、基本マスタの準備内の製品マスタをご参照ください。



 登録ボタンをクリックすると、オーダー登録が完了します。 オーダー登録が完了すると、右上に製造番号(キーコード)が登録されます。 この製造番号は単一の番号であり、他と重複することはありません。

💱 オーダー入力 Version 25.3	.11 シップスファクトリ株式会社													- C	I X
□。[F3] 登録 □。前段 □ 新現 ▲ 前項 ▶ 次項 ▶ 最後 🍟 呼出と再手配 • 🔄 製造指示 • 🔤 製品情報 📟 関連メニュ- •															🚮 閉じる
* 取引先 前 00001	7行河		締日 31]-k	05 標準 1 2 3				*	受注日 2025/	08/17 🗸	製造番号	1250000	00770001
ご担当者 📸 0001	代表取締役			工程/《	ターン	05 CAD/3レパン/フ°レス/スホット溶接/塗装/相	査			~ *	入力者 00011	旭田 太郎			~
	相宗 智樹 様			- <u>-</u>	2(A) ·	▼ 爲. 構成(P) ▼ 🛅 複写(C) ▼ 🌄 解除	(D) •	-	選択を下	 1 選択を	上 🧱 全読込	📄 ON	Q ,		
纳入告 曲				С	順	名称	数	移動	段取	作業	手配先	発注			
				<u>a</u>	1	01 プログラム / 01 設計展開			***	15M 00s					
				<u>a</u>	2	02 抜き / 02 タレパン			15M 00s	30s					
親のみ教会 🧧						※ シート村: SGCC 0.2 mm 500.0 X 350.0 🕓	1								
※ 品番 🏥	1151504290	\sim	く自動品番	<u> </u>	3	08 曲げ / 01 プレス			10M 00s	5M 00s					
子品曲				<u>a</u>	4	04 溶接 / 01 スポット溶接			10M 00s	5M 00s					
	2280.62.4		○一般	<u></u>	5	06 表面処理 / 04 塗装		* 7D			00020 イナハトン	0			
00-60	X7777 M		○ 取優元	<u> </u>	6	05 検査 / 01 本社検査			10M 00s	5M 00s					
米 オーダーNo1		不適合報告													

「オーダー入力」を開き、取引先を入力します。
 取引先は検索アイコンをクリックして取引先マスタからの選択も可能です。

オーダー入力 Version 9.8.24 シップスファクトリ株式会社									
- 🕞 [F3] 登録 🔒 削除 [〕新規 │ ┩ 前項 │ ▶ 次頁 │ № 最後 │ 📁 呼出と再手配 → │ 🔝 製造指示 → │ 📄 製品情報 │ 📟 関連メニュー → │								
※ 取引先 🛗 🔡	第日 □-ド 標準 1 2								
	工程/物-ン								

2. 品番を入力します。

品番を入力すると、取引先と品番で製品マスタを照合し、改訂を「リピート」に切り替えます。

品番を入力すると、取引先と品番で製品マスタを照合する為、製品マスタから情報を引用します。

※ 品番	齝	SV0015Z		~		く自動品種	
子品番						○一般	
6	品名	がイド t2.0 SUS304-CP ユニット				○最優先	
※ オーダート	No 1		不	適合報行	告	 ·	
オーダー	No2]			 不適合 	
グルーフ	°No] ,			○ 再発行	
製品	区分		\sim	改訂	(2) !	ノピート	\sim

必要な項目を入力し、受注数(製造数)を入力します。
 受注数を入力すると製造数に同じ個数が反映しますが、在庫管理している場合は変動します。
 受注数=注文を受けた個数 / 製造数=実際に製造する個数

※ 受注数	10 íð	~	※ 製造数	10	
-------	-------	---	-------	----	--

各納期を登録します。
 客先納期を設定するとデフォルト設定から仕掛日とスケジュール納期を算出します。
 納期はすべて手動でも変更できます。

※ 客先納期 🥑	2025/03/31	~	~	
仕掛日 📀	2025/03/17	\sim	指示書印刷枚数	1
スケショール納期 쁥	2025/03/27	\sim	15 🍨 時	\sim

 登録ボタンをクリックすると、オーダー登録が完了します。 オーダー登録が完了すると、右上に製造番号(キーコード)が登録されます。 この製造番号は単一の番号であり、他と重複することはありません。

💱 オーダー入	力 Ve	rsion 25.	3.11 シップスファクトリ株式会社			- 0 ×				
□ (F3) 登録 □ 新規 ↓ 新項 ▶ 次項 ▶ 最後 曾 呼出と再手配 + □ 製造指示 + □ 製品情報 團 製運火ユュ +										
※ 取引先	*	00001	719a0	締日 31	コード 02 標準 1 2 3 ※ 受注日 2025/03/17 > 製造番	号 12500000800001				
ご担当者	曲	0001	代表取締役		工程パターン 02 CAD/レーザー/スポット溶接/検査 V X 入力者 0001 山田 太郎	~				
			相宗智樹様		🛃 工程(A) ▼ 卧, 構成(P) ▼ 卧) 複写(C) ▼ 🕞 解除(D) ▼ ↓ 選択を下 👔 選択を上 🔤 全読込 📑 ON 🔍					
纳入失	*			~	C 順 名称 数 移動 段取 作業 手配先 発注	ĺ				
	- 46				🙇 … 1 01 プログラム / 01 読計展開 **** 15M 00s					

オーダー個別図面にチェックを入れることで、オーダー単位で図面を登録することが出来ます。 オーダー登録後に**☑**ができます。



図面フォルダの中に、製造番号のファイルが作成され、その中にオーダー個別図面が入ります。 チェックは図面1枚ずつに対して設定出来る為、個別図面以外はDrawingフォルダの直下に入ります。

📒 Drawing	× +		
$\leftarrow \rightarrow \uparrow$	℃ 🖵 > … 00001 > 1158	002310 > Drawing >	Drawing
(+) 新規作成 ~	x c 6 @ @ 0	∿ 並べ替え ~ □ 表示 ~ •••	
<u> </u>	名前 ^	更新日時 種類	サイズ
	12500000800001	2025/03/17 16:01 ファイル フォルク	<i>Ĭ</i> -
	002_D0513 NM701.tif	2005/10/03 15:34 TIF ファイル	84 KB
1	003_D513 NM700.tif	2005/10/03 15:34 TIF ファイル	86 KB
ミング デスクトップ	★ ダ 3 ホ Vanian 35 2 11 Linu ポフコックトリサーキ	6.4L	
		太仁 反在 MI 長然 🍟 成山に東美記 _ 🕅 制造	
: איז איז 🔛 🔛		人視 № 敗後 _ サロとやチ能 * [11] 家庭	
ド クチャ	※ 取引先 闘 00001 77ショウ	締日 <u>31</u> 受注	日 2025/03/17 · 製造番号 <u>125000000800001</u>
		* \/J	
21-299		·	· 上往(A) ▼ 品 備成(P) ▼ _ 復与(C) ▼ Ţ
	納入先 🏙		/順: 名称 1 01 プログラム / 01 設計展開
	************************************	< 自動品番	← ※ シート杯: SPCC 1.2 mm 250.0 X 300.0 (№ 3 04 溶接 / 01 スポット溶接

チェックを外して登録すると、Drawingフォルダの直下に図面が戻ります。

Drawing	× +			-	
$\leftarrow \rightarrow \uparrow$	℃ ♀ → … 00001	> 1158002310 > Drawing >	>	Drawingの検索	٩
④ 新規作成 ∨	0 🗋 🖉	① ↑↓ 並べ替え ~ = 表	示 ∨ …		📑 詳細
☆ ホーム	名前	更新日時	種類	サイズ	
▶ ギャラリー	12500000800001	2025/03/17 16:01	ファイル フォルダー		
	002_D0513 NM701.tif	2005/10/03 15:34	TIF ファイル	84 KB	
>	003_D513 NM700.tif	2005/10/03 15:34	TIF ファイル	86 KB	
	901_D0512 NM700.tif	2005/10/03 15:34	TIF ファイル	93 KB	

取引先からCSVデータで届いた受注を一括で取り込むメニューが「CSVインポート」です。



1. CSVテンプレートの登録方法

CSVインポートでは、テンプレートを設定することで、その取引先専用の列番号設定を使用できます。

1. 「CSVインポート」を開き、取り込みたい取引先のCSVデータを取り込みます。

癇 CSVインポート Version 25	5.2.1 シップスファクトリ株式会社										-	
項目設定テンプレート		: 🕑 [F3] 取	込み開始	🖳 ファイル	レ選択 🔷 左 ス ク ロール(B) 🔷 右 ス	クロール(N) │ 🙆 操作ヘルプ						🚮 閉じる
藍祥	~							※ 登録先 (重明	Ę)			
設定値を保存	テンプレートを削除	ļ	17月1日 🏙	00001	株式会社 藍祥 御中			一般見積		オーダー	納品検り	x I
チェック項目				使用诵货	0081 Japan / Yen (81)	締	H 31	🗖 1001-1 2 89	 h⊷∕≄(-⊤ =2	-たまデオス		
2 行目から取込み		73	8当者 📷	0002	工程具		-	■ 操作手順	CONSIGNATION OF	15301/320		
 ✓ 製品マスタの単価を更新 → オーダーNo1 重複オーダ 二 在庫引当てを行う 納品済にする 	新する〈確定単価のみ〉 ヾ−の上書き	61	m	0002	<u>上/wee</u> 落合 弘樹 様	~		 登録先を「オ、 2 取引先・納入 3 リストに取込み ④ チェック項目と ※ 取込みされ 	-ダー情報」「 先・入力者・ するCSVファ・ 列番号設定(る行と列の背	見積書」「納品情華 社内宮葉担当を指 イルをドラッグ&ドロ・ の各項目を設定し。 「景 <u>色</u> は、緑色で表	別を選択しま 錠します。 うつします。 対。 示されます。	‡.
検収済にする		4			·			※ 項目を確認	して、設定値 マンタクリック	軍を調整します。 「ます。		
利奉号論定		約1日	Eta 14					※チェック項目	列番号設定	画の値は「現在の設	定値を保存」	3
		สมวิษ						6備考(1)/備	*1+9 @ここり 考(2) はかりす	このので2項目の影	定可能。	
		Ch N	lo (1) 🗆 🕫	· (2)	□ ⊅	NN 7511 9 22			(4) 卷(十))	(E) +	>> X II 6 //	N 51 7 //
			1 品番	品名	2	型式			発注数	オーダーNa	納期	納入指定日
4 🗌 製道数		⊘正常	2 141912	1071 Z7°	リング				1	MP0427652100	20190620	20050906
□ 単位		📀 正常	3 148351	6601 Z7°	リング				88	MP0427652101	20190620	20050830
10 🔽 単価 🛛 (1))確定単価 🗸	◎正常	4 347159	6472 #X7	パリング				23	MP0427652102	20190620	20050831
3 🗌 単価未定		◎正常	5 347911	5440 Z7°	リング				1	MP0427652103	20190620	20050906
14 =	未定の判断文字	◎正常	6 373356	8092 7 7°	リンク(GIN6X95シキュウ)1333L	GIN6X0.203X/\/*95X133	33L カコウツキ(ザイリョウハシキュウ)	26	MP0427652104	20190620	20050830
🗌 客先単価 (客弁	七要望)	◎止帝	7 373355	5092 X7	9997(GIN6X9594±9)1333L	GIN6X0.203X/0/195X133	33L 7JJ774(サイリョウハ シキュウノ	18	MP0427652105	20190620	20050906
□ 提示単価 (見称	査用)	◎正堂	8 3/3004 0 413710	0340 /\- 1741 71°	• 1058*				11	MP0427052100 MP0427652107	20190020	20050905
5 🔽 X-5-No1		◎正常 1	425162	3310 27	テンプ リッか				17	MP0427652108	20190620	20050880
- t-b-N-1		◎正常 1	425162	3310 27	リング				1	MP0427652109	20190620	20050830
		◎正常 1	2 425162	3310 Z7°	リング				20	MP0427652110	20190620	20050901
□ 7%-7%o		◎正常 1	3 425162	3310 Z7°	リング				14	MP0427652111	20190620	20050905
1 播要		◎正常 1	4 432774	9980 (G);	スフリング				9	MP0427652112	20190620	20050831
🗌 備考(1)		◎正常 1	5 433074	1270 Z7°	リング				13	MP0427652113	20190620	20050902
□ 備考(2)		◎正常 1	435018	490 Z7°	リング				12	MP0427652114	20190620	20050831
□ 受注日	2025/03/18 🗸	🛛 🕑 正常 1	435018	490 Z7°	リング				6	MP0427652115	20190620	20050831
() 友生細期		◎正常 1	435018	4490 Z7°	リング				4	MP0427652116	20190620	20050905
0005 (04 (01		◎正常 1	9 521161	\$380 Z7°	リング	S521-214			20	MP0427652117	20190620	20050901
2026/04/01 🗸		◎止帘 2	20 539025	640 BR	ACKET (スルーエアー、シロトソー> (IA)	シュッス NO.5395798			1	MP0427652118	20190620	20050902
18 🗌 納入先		◎ 正常 2	21 539025	0050 BR	HUKET < スルーエアー 、 ジロトソー>(IA) L(TA)(00)	917XINU.5395798			1	MP0427652119	20190620	20050902
□ トレサビリティ情報	輯展	◎止帝 2	2 049002	4871 V-N	(IA)(CO)				2	MP0427002120	20190620	20050901
				_								

 取込みたい項目(品番や品名等)にチェックを入れると、列番号が入力できます。 チェックを入れた項目が取り込んだCSVデータの何列目にあるかを設定します。 取込み設定が正常に登録されると、CSVデータの列背景が緑色になります。

🏧 CSVインボート Version 25.2.1 シップスファクトリ株式会社											-
項目設定テンプレート	: 📀 [F3]]	取込	み開始 🖳 フ	ァイル選択 🔷 左 ス クロール(B) 🔷 マ	5スクロール(N) │ 🚱 操	作ヘルプ					
藍祥 🗸								※ 登録先 (重要	要)		
設定値を保存 テンプレートを削除		取引	先 🏥 _00	001 株式会社 藍祥 御中			_	一般見積		オーダー	納品検4
チェック項目			使用;	通貨 0081 Japan / Yen (81)		締日	31	🔽 取り込み開	」 始後にエラーイ	行を表示する	
2 行目から取込み	č	ご担当	皆者 📸 🛛 🛙	102 <mark>工場長</mark>				■ 操作手順		目柱曲「油口は	e tattel t
 ✓ 裂nnマスダの単価を更新する(確定単価のの) □ オーダーNo1 重複オーダーの上書き 				落合 弘樹 様				の取引先・納入	先・入力者・	兄頃番川約品商 社内宮業担当を打	卿を選択しま 皆定します。
						~		④ チェック項目と	の990030/// 列番号設定(の各項目を設定し	ックしょう。 ます。 ニーナわキーナ
 □ 約mijiL90 □ 検収済にする 		納7	先 🏙 🔄					※ 取込ので1 ※ 項目を確認	1917と2月の自 烈して、設定値	「奈巴は、緑巴じる 随を調整します。	ಸ್ರಾಂಗಿಕ್ಕಾ
제품문화는	ích 7	. ee e	112				_	※チェック項目 ※チェック項目	と列番号設定	します。 Eの値は「現在の設	定値を保存」
2/1曲号 BR 上 1 ■ P 册 ※ 必須	ars/	(764)						⑥備考(1)/備	は179 のここれ 清(2) はカンマ	にきます。 区切りで2項目の記	設定可能。
						_					
4 受注数	Ch	No	(1)品番	(2) 品名	>> 列 3 <<				(4) 受注数	(5) オーダーNo1	>> 列 6 <<
4 □ 製造数			品番	品名	型式				発注数	オーダーNa	納期
□ □ 単位	◎ 正常	- 2	1419121071	メノツンク: マコペリンか					88	MP0427652100 MP0427652101	20190620
10 🕑 単価 (1) 確定単価 🗸	◎ 正常	4	3471596472	#スフ [®] リング					23	MP0427652102	20190620
3 □ 単価未定	②正常	- 6	3479115440	スプリング					1	MP0427652103	20190620
14 未定の判断文字	◎正常	-	3733568092	スフツンク(GIN6X95シキュウ)1333L フコペンク(GIN6X95シキュウ)1333L	GIN6X0.203XA/ GIN6X0.202XA/	1°95X1333L 3°05X1333L	לילבת. וייימיבת	キ(サゴイリョウハ シキュウ) ト(サゴイリョウハ シキュウ)	26	MP0427652104 MP0427652105	20190620
📃 🗋 客先単価 (客先要望)	◎正常	-	3735545340	パネ	Carto/0.200/01/	1 307(1000)	- 104777	1(2) 121277 24277	7	MP0427652106	20130620
□ 提示単価 (見積用)	◎正常	- 9	4137101741	スフリング					11	MP0427652107	20190620

3. すべての列番号設定が完了したら、チェック項目も確認します。



4. テンプレートとして保存して、オーダーを取り込む取引先を設定します。

1 CSVインポート Version 25.2.1 シップスファクトリ株式会社		-	o x
項目設定テンプレート	🕲 [F3] 取込み開始 尾 ファイル選択 ф 左スクロール(B) 📦 右スクロール(N) 🚱 操作ヘルブ		🚮 閉じる
藍祥 🗸	※ 登録先 (重要)		
設定値を保存 テンプレートを削除	取引先 讀 00001 株式会社 監社 御中 一般見積 オーダー	納品検収	
チェック項目	使用通貨 0081 Japan / Yen (81) 縮日 31 🚽 取り込み開始後にエラー行を表示する		
 <11日/h・9A/Sch 製品マスタの単価を更新する(確定単価のみ) オーゲーNo1重視オーダーの上書き 7.右皮引当てを行う 	ご担当者 曲 0002 工場長 ■ 操作手順 ● 登録たちけーダー情報」「見積書」「納品積単 ● 登録たちけーダー情報」「見積書」「納品積単 ● 取取行き、約入先・入力者・社内営業担当を打 ● 取取行き、約入先・入力者・社内営業担当を打 ● リストに取込み考えGSVフィルルドラックを行って	職」を選択します。 旨定します。 ップします。 キオ	

5. 「設定値を保存」をクリックすると、テンプレート名の登録画面が表示されます。 選択時に分かりやすい名称を入力し、「OK」をクリックします。

電 CSVインポート Version 8.12.28 シップスファクトリ株式	会社			- C
項目設定テンプレート	🕴 📀 [F3] 取込み開始 🛛 📴 ファイル選	訳 ф 左スクロール(B) 🔿 右スクロール(N) 🞯 操作ヘルプ		
~	取214 🌰 00001	<u>株式会社 また社</u>	※ 登録先 (重要)	
設定値を保存 テンプレートを削除	425172 88 00001	本社 御中	一般見積 オーダー	納品検り
チェック項目 2 行目から取込み	使用通貨	0081 Japan / Yen (81) 締日 31	☑ 取り込み開始後にエラー行を表示する	
 □ 11-0 □ 製品マスタの単価を更新する(確定単価のみ) □ オーゲー ¥01 が重複した場合オーダーを上書き □ 在庫引当てを行う 	ご担当者 🏦 0002	専務取締役 田中 まもる 様 ────────────────────────────────────	■ 操作手順 ① 登録先を「オーダー情報」「見積書」「納品」 ② 取引先・納入先・入力者・社内営業担当 ③ リストに取込みするCSVフィルをドラッグ&ド の モッッカ首日と知識 手設定の多道目を設定。	春報」を選択します E指定します。 ロップします。 L≠オ
設定を保存	×			
名称を指定してください	OK キャンセル			
藍祥				

テンプレートが保存されました。
 次回からはテンプレートを選択するだけで、列番号設定を呼び出すことが出来ます。

1-1. 行単位の納入先(受注先)設定

CSVファイル内に納入先情報が入っている場合は、行ごとに納入先を指定することが設定で可能です。 詳しくはサンプルのCSVファイルをご用意の上、お問い合わせください。 1. 「CSVインポート」を開き、登録先「オーダー」をクリックします。

羾 CSVインポート Version 25.2	.1 シップスファクトリ株式会社								-		×
項目設定テンプレート		i 📀 [F3] 取込み開	治 [[🔍 ファイル	選択 🔷 左スクロール(B) 📫 右スクロール(N) 🔞 操	作ヘルプ				ġ	🗾 閉じる
アルテマワークス	~		- 16					※ 登録先 (重要)	-		
設定値を保存	テンプレートを削除	取引先		00002	株式会社 アルテマリークス 御中		_	一般見積 オーダー		納品検収	Z
チェック項目			ſ	使用通貨	0081 Japan / Yen (81)	締日	28	☑ 取り込み開始後にエラー行を表示する			
2 行目から取込み □ 制具マ2 タの単価を更新	オス(確定単価のみ)	ご担当者	曲	0001	営業			■ 操作手順 ① 登録失ち「オーガーは報」「目誌書」「約5	いまおいた	资却。 1. 未7	+
 」 まージーNo1 重複オーダー 	9 SCHW2年1000000 の上書き				野本義信様			②取引先・納入先・入力者・社内営業担当 ③リストに取込みするCSVファイルをドラッグ8	がおまた。 「を指定し ドロップ」	満す。 ます。 ます。	90
✓ 在庫引当てを行う ○ 納品済にする		油入牛	- 456			~		④ チェック項目と列番号設定の各項目を設 ※取込みされる行と列の背景色は、緑色	定します。 で表示さ	れます。	
 検収済にする 		สาร/275					_	※ 項目を確認して、設定値を調整します ⑤ 取込み開始ボタンをクリックします。	•		

 CSVインポート行うCSVテンプレートを設定します。 テンプレートを設定することで、その取引先専用の列番号設定を呼び出すことが出来ます。

電 CSVインポート Version 25.2.1 シップスファクトリ株式会社	t													- 0	×
項目設定ナノノレート	0	[F3] I	収込み開始	台 🖳 ファイ	(ル選択 🛟	左スクロール(B)	📫 右スクロール(N	り 🔞 操作/	ヘルプ						🗾 閉じる
藍祥]									※ 登録	先(重要)				
設定地を採存 テンプレートを削除			取引先	<u>60000</u>	1 株式会社	: 藍祥 御中					心見法	+-	<i>K</i> -	約品論	σ
۲-»/חק											DC/CTA	0		10111	<u> </u>
チェック4月日 0. (二日 th/) 町1:3 つ				使用通	皆 0081 Jap	ian / Yen (8	1)		締日31	取)込み開始後	こエラー行を計	長示する		
17日ハッウリスへの 割只ってなの単価も面新する(確定単価の3)		č	"担当者	m 000:	2 <mark>工場長</mark>					■ 操作 の 登録	手順 生た「ォーバー	はおい目な	事 [[纳昱]]]].	日本認知しま	đ
■ 表面マスクの手間を定わりるく確定手間ののグ 「オーダーNo1 重複オーダーの上書き					落合弘	樹様				2 截	先 納入先 /	「力者・社内	富業担当を指	定します。	70
□ 在庫引当てを行う								~]	(3) JAN (4) FIY	に取込めする	->>/アイルや 号設定の各1	「トラック&トロッ 真目を設定しま	ノします。 とす。	
○ 納品済にする			納入先	#h						×取 ※項	込みされる行 目を確認して	と列の背景色	っは、緑色で表 整します。	示されます。	
使用公室にする										© 取込	み開始ボタン	をクリックします	。 ゴナ「現女の話	定値を保存」	70
列番号設定		納入	、先担当	#a						名前	付けて保存す	ることができ	ます。		~
1 🛃 品番 ※必須										(9/1)唐·5	(1) / 1)雁/5(2)	(a))/(EV)	りで2項目の該	.疋 叮 祀。	
2 🖂 品名			(1) E #		SS THACK	(4) 77 34 20	(n) ± 12 m 4	N. THINK	AN THE AV	AN THIS CO	aa Tillo kk	(10) 20/7	55 Til 44 44	>> TH 40	
4 🕑 受注数	Uh	No	い品番	(2) 品名	>> 94 8 <<	(4) 支注剱	(5) / ~ %~ No I	>> 91 b <<	>> 91 7 <<	>> 94 8 <<	>> %il a <<	(10) 単1曲	>> ୬୩ ୮୮ ‹‹	>> 91 12 <	
4 🗌 製造数															
□ 単位															
10 🗹 単価 🛛 (1) 確定単価 🛛 🗸															
3 🗌 単価未定	_														
14 未定の判断文字															
📃 🗌 客先単価 (客先要望)															

 CSVデータをドラック&ドロップで取り込みます。 取り込んだデータはリスト内に表示されます。 取り込んだデータの列番号設定とCSVデータ内容に相違があれば、エラー表示となります。

m CSVインポート Version 25.2.1 Livyプフファクト川株式会社								×
CSV1 クルード Version 25.2.1 クリウスクルクドリ休式去社							- 0	^
項目設定テンプレート	🞯 [F3] 取込み開始 🖳 ファイル	レ選択 🛟 左 ス ク ロール(B) 🔷 右 ス:	クロール(N) │ 🥹 操作ヘルプ │				5	🗾 閉じる
藍祥 🗸				※ 登録先 (重要	9			
設定値を保存 テンプレートを削除	取引先 🏙 00001	株式会社 藍祥 御中		一般見積	:	オーダー	納品検払	2
チェック項目	使用通貨	0081 Japan / Yen (81)	締日 31	🗖 取れ込み開か		たまテオス		
2 行目から取込み	ご相当者 <u>● 000</u> 2	工程트		■ 操作手順		12401190		
🛃 製品マスタの単価を更新する(確定単価のみ)		立物或 苏合 引掛 详		 ① 登録先を「オー 	ダー情報」「見	見積書」「約品情報	風を選択します	ŧ.
□ オーダーNo1 重複オーダーの上書き		28-0 20/10 10		② 取引先・納人5 ③ リストに取込み	无・人力者・祥 するCSVファイ	土内宮美担当を指 「ルをドラッグ&ドロッ	/定します。 /ブします。	
				@ チェック項目とを	川番号設定の	洛項目を設定し	す。	
○ 約回の用にする	納入先 🏥			※項目を確認	して、設定値	家庭は、豚庭しま を調整します。	11/C41/9/90	
- Convince of the second secon				⑤ 取込み開始ホ ※チェック項目と	タンをクリックし 列番号設定	ほす。 の値は「現在の設	定値を保存で	
列番号設定	納入先担当			名前を付けて保	存することが	できます。		
1 🔽 品番 ※必須				@ 1/#/5(1) / 1/#/	5(2)(8/)/46	と切りで2項目の副	(AE º) REo	
2 🔽 品名								
4 🔽 受注数	Ch No (1) 品番 (2)	品名	>> 列 3 <<		(4) 受注数	(5) オーダーNo1	>>列 6 <<	>> 列
4 □ 製造数		2	型式		発注数	オーダーNa	納期	納入扎
	◎ 正常 2 1419121071 スプ	920° No.68			1	MP0427652100	20190620	20050
	◎ 正常 3 1483010001 人/:	929 1915-bi			88	MP0427002101	20190620	20050
	◎正常 5 3479115440 773	/ / / / / り/が			1	MP0427652102	20130020	20050
	◎正常 6 3733568092 スプ	リンケ(GIN6X95シキュウ)1333L	GIN6X0.203Xハハ*95X1333L カコウツキ(*	ザイリョウハ シキュウ)	26	MP0427652104	20190620	20050
drag	②正常 7 3733568092 スプ	リンケ(GIN6X95シキュウ)1333L	GIN6X0.203Xハハ*95X1333L カコウツキ(*	ザイリョウハ シキュウ)	18	MP0427652105	20190620	20050
	②正常 8 3735545340 パネ				7	MP0427652106	20190620	20050
	②正常 9 4137101741 スプ	リンゲ			11	MP0427652107	20190620	20050
5 🖸 オーダーNoT	◎ 正常 10 4251623310 ス7	リング			17	MP0427652108	20190620	20050
□ オーダーNo2	◎ 上常 11 4251623310 スプ	927 NU-63			1	MP0427652109	20190620	20050

 CSVデータの取込み後に「取込み開始」をクリックします。 オーダーNo1の重複チェックや製品マスタの有無のチェックがされます。 表示された受注取込みデータを確認し、「取込み実行」をクリックします。

										※ 登録	先 (重要)		
設定値を保	存	テンプレートを削	除	取引先		_ 株式会社 藍祥 御中					般見積	:	オーダー
の項目					使用通貨	🕅 0081 Japan / Yen (81))	締	81	回取	り込み開始	 後にエラー行	「を表示す
 2 行目から見 	仮込み			ご担当者		工場長 <mark>した</mark>				■ 操作	時順	e	
製品マスタの	単価を更新す	「「「「「「」」」(「」」)				落合 弘樹 様				の配置	統元を オーク 共・約入共	♀ー情報』!! - 入力 玉 ・2	記積書」! 計内管業
[F3] 取记	み実行 取引先	00001 7イショ'	¢				入力者 🛛	001山田 7	太郎		🛃 [F12	2)閉じる 	
[F3] 取辺 Ch	み実行 取引先 No	00001 7イショ゙ 品番	<mark>)</mark> 品名			ታ_ዎ~-No1	入力者 []	001山田 7	太郎 /# */ 0	.\	x	2)閉じる 〜 _{222+半}	
[F3] 取辺 Ch ② 正常	み実行 取引先 No 1	00001 <i>下</i> 小。 品番 1419121071) 品名 スプリング			オーጵ [∞] −№1 MP0427652	入力者 [0 ・ ***** ・ メッセージ	001山田 7 /##/へ ジ	太郎 /# # /o	X #110		2] 閉じる 〜 _{マンナギ}	
[F3] 取辺 Ch ② 正常 ② 正常	み実行 取引先 No 1 2	00001 アイショ 品番 1419121071 1483516601) 品名 スフツンンゲ スフツンンゲ			オーダ〜No1 MP0427652 MP0427652	入力者 0 **** メッセージ	001山田 7 /#==/八 ジ	太良ß /#-#/0	. <u>, æn</u> ⊡	x	2] 閉じる 	
[F3] 取辺 Ch ② 正常 ② 正常	み実行 取引先 No 1 2 3	000017代%a ¹ 品番 1419121071 1483516601 3471596472) 品名 スプリング スプリング #スプリング			オーダ〜No1 MP0427650 MP0427650 MP0427650	入力者 0 (1987) メッセージ	001山田 7 /#キバロ ジ	太郎 /#-#/0	X #110		2) 閉じる 〜 _{Z2++}	
[F3] 取辺 Ch ② 正常 ② 正常 ② 正常 ② 正常	み実行 取引先 No 1 2 3 4	000017分a 品番 1419121071 1483516601 3471596472 3479115440	ウ 品名 スフリンク・ スフリング・ #スフリング・ スフリング・			オーダーNo1 MP0427652 MP0427652 MP0427652 MP0427652	入力者 [0 ⁽¹⁾ (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	001山田 7 /##/へ ジ	太郎 /# <i>=</i> /0	x 4±11⊡	x	2] 閉じる 〜 	
[F3] 取2 Ch ② 正常 ② 正常 ② 正常 ② 正常	ムみ実行 取引先 No 1 2 3 4 5	00001 7イショ 品番 1419121071 1488516601 3471596472 3479115440 3733568092	ウ 品名 スフリンケ スフリンケ #スフリンケ スフリンケ スフリンケ スフリンケ スフリンケ スフリンケ 、 スフリンケ 、 スフリンケ	aIN6×95≻4	לב ז	オーダーNo1 MP0427652 MP0427652 MP0427652 MP0427652 MP0427652	入力者 [メッセージ	001山田 7 (東美小) ジ 21 (牛	太郎 (#==/	±.ı⊐ Ø_≴≣	▼[F12	2) 閉じる マ 2014年 A 手した	

5. CSVデータの取込みが完了すると、オーダーが登録され、オーダー情報一覧にて確認できます。 既に製品マスタが登録されている場合は、ステータスが「未手配」となります。

💱 オーダー情報一覧 Version 8.9.18 シップスフ	アクトリ株式会社									
	🍓 選択行の出	: ● 選択行の出力 ▼ ✔ 選択行の編集 ▼ ■ 納品処理 ▼ □ 全選択 □ 全解除 ◆ な								
	ステータス	製造番号	品番	品名	オータʹ−NO1					
表示範囲 🗌 不適合のみ	🏫 (1) 未手配	119000000410107	1275030630	スフリンク(ツールアイトヒラヨウ)	AMP012a7BB					
* 全ての注残【納期順】 🛛 🗸 🗸	🏫 (1) 未手配	119000000420107	17518107300	0715408391	H00001aBB					
(1) 00006 取足1先	🏫 (1) 未手配	119000000430107	31717999800	ハシキン イッシキ	Ha000a0639BB					
	🚖 (1) 未手配	119000000440107	37218099500	03725524620 ን°レートマトንን	H002a001BB					
7 (0) 7 C 1 7 7 7 4		-								

新図の場合はステータスが「工程無」となりますので、工程や図面の登録を行います。 CSVインポートで取り込んだ新図は、製品マスタには自動保存されません。 取り込んだ受注のオーダー入力を開き、登録ボタンをクリックした際に製品マスタに保存します。



2-1. 版数の設定をしている場合

品番+版数をキーコードに設定している場合は、品番の項目が「キー項目」になります。キー項目では、 品番と版数の取込み方法を選択できます。設定で変更できますのでお問い合わせください。

1 CSVインポート Version 20.1.26 シップスファクトリ株式会社		
項目設定テンプレート	📀 [F3] 取込み開始 🖳 ファイル選択 律 左スク	ロール(B) │📫 右スクロール(N) │ 🎯 操作ヘルプ │
設定値を保存 テンプレートを削除	取引先 🃸 00001 株式会社 藍衫	<u>•</u>
チェック項目	使用通貨 0081 Japan /)	/en (81) 締日 20
2 行目から取込み	ご担当者 📸 0002 専務取締役	
✓ 製品マスタの単価を更新する(確定単価のみ)	田中 まもる 様	
□ オーメーNOT 単複オーダーの上書で □		~
✓ 納品済にする	納入先 🃸	
✓ 検収済にする		
列番号設定	納入先担当 📸	
	Ch No (1)品番 (2)品名 >>列 3 << (4) 5	S注数 (5) オーダーNO1 (6) 客先納期 >> 列 7 <

■ 品番

品番と版数が別の項目としてCSVにある場合は、それぞれにチェックを入れて、列番を指定します。

列番号設定		А	В	С	D	Е
1 🗹 キー項目 (0) 品番 🗸 🗸	1	品番	品名	版数	発注数	オーダーNo.
	2	3310224072	7゚ ラケット ユニット SN	2	3	OR534121
	3	3311692931	7゜ラケット ユニット/t3.2 キャレッシ゜ホ゜	1	10	OR534122
	4	3321700440	プレート ユニット/ジュンカツジャンクション	1	6	OR534123

■ 品番 + 版数(-??)

品番の最後に「-??」で版数がある場合に使用します。

Ch	No	品番	版数		А	В	С	D	
🕑 正常	1	3310224072	2	1	品番	品名	型式	発注数	
🕑 正常	2	3311692931	1	2	3310224072-2	プラケット ユニット SN		3	3
🕑 正常	3	3321700440	1	3	3311692931-1	ブラケット ユニット/t3.2 キャレッジボ		10)
🕑 正常	4	3321700440	1	4	3321700440-1	フ゜レート ユニット/シ゜ュンカツシ゜ャンクション		6	ô
📀 正常	5	32518095000							

■ 品番 + 版数(?) または 品番 + 版数(??)

品番の最後1桁が版数の場合は「品番+版数(?)」、最後2桁の場合は「品番+版数(??)」を使用します。

h	No	品番	版数
〕正常	1	3310224072	2
)正常	2	3311692931	1
🕗 正常	3	3321700440	1
🕑 正常	4	3321700440	1
🕑 正常	5	32518095000	

受注登録したオーダーの一覧を表示するのが、「オーダー情報一覧」です。 行をダブルクリックすることで、オーダー入力画面が表示されます。

			: 🔿 3840 (Robal	ant a los	A 38140		P A1 27	A#750 A= ± 100 M		740-1(50						
1 - 4	2—1条第一系	9 図画表子	: 🗐 🗃 3(1)04	- N • •	1850	(二の運動・「高階の		王師時 - 在278-20	(0)	x7u=n(IN)						2
		Collabor() (ステータス	納品書	JOB	製造番号	取引先	納入先	Mc	8#	品名		才~\$~No1	オーダーNo2	ゲルーフ*No	製品区分
表示範囲	□ 不通	直合のみ	🥝 (4) 完了済	0	1	119000006230001	00001 アイショウ			2558529650	スフリング		32165421			
9) 全て表示【編	内期順】	~	🥝 (4) 完了済	0	2	119000006240001	00001 アイショウ			4261814482	7°V-1 00	420	332154	PK33214	34-B	
66 1	802145		🥝 (4) 完了済	0	3	119000006590001	00001 アイショウ			3285008540	スフリンゲ (A)					
	420106		🥝 (4) 完了済	0	4	119000006250001	00001 アイショウ			1151504310	コイルスフリング		1354321			
			🔺 (1) 未手配	-	5	121000000490001	00001 アイショウ			BR56789-34	Kブラケット					
	納入先		🔺 (1) 未手配	-	6	121000000500001	00001 アイショウ			BR56789-45	Rプラケット					
			🥝 (4) 完了済	0	7	119000006410001	00001 アイショウ			4261814482	7°b-r 00	420				
(索1 検索2	検索3 検索4	検索5	🔺 (1) 未手配	-	8	121000000610001	00001 アイショウ			BR56789-89	ガイドブラケット					
	#9/⊓	n a, #≂	🔺 (1) 未手配	-	9	125000000010001	00001 アイショウ			BR56789-89	ガイドブラケット					
188 181211815		00/901	🥝 (4) 完了済	0	10	119000006420001	00001 アイショウ			T75-LB54-465	ADAPTER					002 家電開
品香 (*=东)	()走())拾索)		🥑 (4) 完了済	-	11	119000006430001	00001 アイショウ			2558529650	スフランゲ		BP43214			
			🥝 (4) 完了済	0	12	119000006170001	00001 アイショウ			4261816310	スフリング		321324			
昆包 (* = 本)	(中()(徐宏)		🛛 🥝 (4) 完了済	0	13	119000006160001	00001 アイショウ			MI43214	キャビネット		6321654			
	1000-00110		🥝 (4) 完了済	-	14	119000006400001	00001 アイショウ			3301664821	フィラクット ユニット					
r)i-7°No(*	= あいまい検索)		🥑 (4) 完了済	0	15	119000006440001	00001 アイショウ			1158002310	カムスフリング	20				
			(2) 製造中	*	16	119000006150001	00001 アイショウ			3303529741	フィラクット ユニット		33215464			
			🥝 (4) 完了済	-	17	119000006450001	00001 アイショウ			3477597080	スフリング(C)430M	м				
受注日 〔	○ 手配日 □) 展開日	🥝 (4) 完了済	0	18	119000005760001	00001 アイショウ			1151504310	コイルスフリング		432154632			
025/03/18	V ~ 2025/03/	/18 🔍	🥝 (4) 完了済	0	19	119000005770001	00001 アイショウ			3477597070	スフリング(B)530M		332165451			
			🛛 🥝 (4) 完了済	0	20	119000005780001	00001 アイショウ			4261816310	スフリング		33216214			
)仕掛日 (□ 納品日		🥝 (4) 完了済	0	21	119000005790001	00001 アイショウ			TE100-432241	COVER					001 工作権
2025/03/18	~ 2025/03	18 🔍	★ (1) 未手配	-	22	125000000020001	00001 アイショウ			0221						
			🥥 (3) 納品待	-	23	12000000630001	00001 アイショウ			TS-5000	サイドブレート					001 工作利
」客先納朝(□ スクショール約期	4	(2) 製造中	-	24	120000001180001	00001 アイショウ			TS-5000 TS-5000-N001	サイドブレート <n< td=""><td>001></td><td></td><td></td><td></td><td>001 工作相</td></n<>	001>				001 工作相
025/03/18	$_{\odot}\sim$ 2025/03/	18 U	(2) 製造中	-	25	125000000030001	00001 アイショウ			0227						
			★ (1) 未手配	-	26	125000000040001	00001 アイショウ			0227						
			(2) 製造中	-	27	125000000050001	00001 アイショウ			02272						
検索条件クリ	ア 🗌 金額を	E非表示	🔺 (1) 未手配	-	28	12500000060001	00001 アイショウ			02272						
DF	5] 検索実行		(2) 製造中	-	29	125000000070001	00001 アイショウ			02273						
			(1) 未手配	-	30	125000000080001	00001 アイショウ			02273						
			🖕 (2) 製造中		31	125000000090001	00001 アイショウ			02274						

1. 選択行の出力

1. 一覧印刷

「オーダー情報一覧」を開き、行を選択後「一覧印刷」をクリックすると選択した行のオーダー情報一覧表を印刷することができます。

💱 オーダー情報一覧 Version 25	オーダー情報一覧 Version 25.2.19 シップスファクトリ株式会社												
		:	■祝行の出力 - ● 🕜 選択	行の編集 🖌 😱 納	品処理 🗸 🗔 全選択 🛛 🗔 全解除	ミ 🛟 左スクロール(B) 🖬	⋛右	スクロール(N)					
	NE STATE		[F6] 一覚い制 図面印刷	製造番号	取引先	納入先	Мс	品番					
表示範囲 🗌 イ	「適合のみ	D	現品ラベル印刷	119000006230001	00001 ፖイショウ			2558529650					
(9)全て表示【納期順】	~			119000006240001	00001 ፖイショウ			4261814482					
曲 取引先		M	CSVH/ (A)	119000006590001	00001 ፖイショウ			3285008540					
			エクセル田力	119000006250001	00001 ፖイショウ			1151504310					
			+										

オーダー情報一覧表

日付: 2025/03/19

				-J -	->						1/1 頁
Intă	ステータス	取引先	品番		オーダーNo1	改訂	受注数	波 宁 畄 /正	△⇒↓今.病	客先納期	受注日
MR	製造番号	納入先	品名		オーダーNo2	形態	製造数	唯た中国	0 81 32 62	仕掛日	受注入力者
Γ,	(4)完了済	00001アイショウ	2558529650		32165421	-	10	6 000	60.000	2024/06/13	2024/06/01
Ι'	119000006230001	-	スフリング			-	10	0,200	02,000	2024/06/01	0001山田 太郎
5	(4)完了済	00001アイショウ	4261814482		332154	-	10	1 6 90	15 200	2024/06/13	2024/06/01
ŕ	119000006240001	-	7°b-h co /	420	PK 33214	不適合	10	1,008	10,030	2024/06/01	0001山田 太郎
•	(4)完了済	00001アイショウ	3285008540			-	200	9.000	600.000	2024/06/24	2024/06/01
l °	119000006590001	-	スフリンク`(A)			-	200	3,000	000,000	2024/06/01	0001山田 太郎
Γ.	(4)完了済	00001アイショウ	1151504310		1354321	-	5	7 900	26.000	2024/07/14	2024/06/28
1 *	119000006250001	-	コイルスフリング			-	5	7,200	30,000	2024/06/28	0001山田 太郎

2. 図面印刷

「オーダー情報一覧」を開き、行を選択後「図面印刷」をクリックすると選択した行の 図面を印刷することができます。

💱 オーダー情報一覧 Version 2	オーダー情報一覧 Version 25.2.19 シップスファクトリ株式会社											
□□□□ オーダー情報一覧	り 図面表示	□ 選択行の出力 マ 愛択行の			╯選択	祝行の編集 🖌 😱 納	行の編集 ▼ 😱 納品処理 ▼ 🗔 全選択 🔁 全解除 🖨 左スクロール(B)					
			図面印刷	则		製造番号	取引先	納入先				
表示範囲 🗌 7	下適合のみ 🛛		現品ラベ	儿印刷	_	119000006230001	00001 アイショウ					
(9)全て表示【納期順】	~		0.0.1/1			119000006240001	00001 ፖイショウ					
₩ 取 214		M	CSVB	E / J (A)		119000006590001	00001 アイショウ					
4X9126			エクセルは	出力		119000006250001	00001 アイショウ					
		*)展開済	-	5	121000000490001	00001 ፖイショウ					



3. 現品ラベル印刷

「オーダー情報一覧」を開き、行を選択後「現品ラベル印刷」をクリックすると選択した行の現品ラベルを印刷することができます。

💱 オーダー情報一覧 Version 25.2.19 シップス	ファクトリ株式会社			
	: → 選択行の出力 → ※ 選択	R行の編集 ▼ 🕞 納	品処理 ▼│ 🗔 全選択 │ 🗔 全制	₩ 🛟 左スクロール(B) │ 🖬
		製造番号	取引先	納入先
表示範囲 🗌 不適合のみ		119000006230001	00001 アイショウ	
(9)全て表示【納期順】 🛛 🗸 🗸		119000006240001	00001 ፖብንቁታ	
御 取引先		119000006590001	00001 ፖイショウ	
		119000006250001	00001 アイショウ	
p 損示害印刷 version 25.3.11 F6] 印刷実行 現品ラベルを印刷 G : 005	× 愛 [F12] 閉じる	株 x 426 プレ	K会社 監祥 御中 1814482 -ト CO 420	受注数
		202	4/06/13	10
※ 和八城に関係ない、現面素はオーダー単位で	1911年1月1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1日1			
	.:		119000006240001	

※オーダー情報一覧からラベル印刷を行いたい場合は、 弊社担当までお問い合わせください。

4. CSV出力

「オーダー情報一覧」を開き、行を選択後「CSV出力」をクリックすると選択行の CSV出力をすることができます。

	- [-6] - 第 回 図面印刷	2 ニ レル市り 1)	製造番号	取引先	納入先
「範囲 🗌 不適合のみ	□ 現品ラベ	儿印刷	11900000623000	1 00001 アイショウ	
全て表示【納期順】 🛛 🗸 🗸			11900000624000	1 00001 7イショウ	
872144	S SVB	17](A)	11900000659000	1 00001 7イショウ	
4X517C	▶ エクセルは	出力	11900000625000	11 00001 アイショウ	
	(*) 展開済	- 5	12100000049000	1 00001 アイショウ	
乾を付けて保存 → ∨ ↑ 🔚 > デスクトップ	~ C	デスクトップの検索	× م		
載を付けて保存 → ~ ↑ → デスクトップ ・ 新しいフォルグ-	~ C	デスクトップの検索	× م ت ا		
前を付けて保存 → マ ↑ → デスクトップ → 新しいフォルグー ホーム 名前 ^ → + + + + - + →	~ C 更新日時	デスクトップの検索 電頻	× ب ع • 0 ۶		
載を付けて保存 → 、 个 → デスクトップ ・ 新しいフォルグー ホーム ● ギャジリー → オプション → オータ(1/(*2/2737)): A	マーク マーク 東新日時 2025/01/30 15:16 2024/12/06 15:56	デスクトップの検索 様類 ファイルフォルダー ファイルフォルダー	× به ۲۳ م		
 新花付けて保存 → 、 个 新し、30.01-7 新し、30.01-7 ホーム ホーム オフック、 ホンラインバッククランド、A 会響の定 		デスクトップの検索 環境 ファイルフォルダー ファイルフォルダー ファイルフォルダー	× ۶ ۳ • • • ۴/۲		
 #8t/thTC保存 → → <th>マーク マーク マーク</th><th>デスクトップの快楽 定義 アイルフォルダー ファイルフォルダー ファイルフォルダー ファイルフォルダー</th><th>× ۶ ۳ ۶</th><th></th><th></th>	マーク マーク	デスクトップの快楽 定義 アイルフォルダー ファイルフォルダー ファイルフォルダー ファイルフォルダー	× ۶ ۳ ۶		
 #26付けて保存 → 、 小 新しいスポレダー へる町 スプション オプション オプション オプション スピシテノバックプランド,A 各種助定 研修プェクジート 研修プェクジート 社具一覧商人cox 	- で 更新日時 2025/01/30 15:16 2025/02/19 14:49 2025/02/12 15:36 2025/02/12 15:38		ک		
(載を付けて保存 → 、 へ ▲) デスクトップ ■ 新しいフルルダー ホーム ペ ボーム ペ ボーム ペ ボーム ペ ボッシュー マンラインパックグランド、A ● 注目一覧表.cvv ▲ グランロード ★	マーク で マーク マー	デスクトップの映示 使績 アイル・フォルダー アイル・フォルダー アイル・フォルダー アイル・フォルダー アイル・フォルダー バイルマッカメダー Microsoft Excel CS	ی ۲ ۲۲۶ ۱K8		
(前を付けて保存) → 、 个 ● 、 デスクトップ ● 新しいフルダー ● 新しいフルダー ● ホーム ● ポーク・ ● ポンド・アクリー・ ● オンパー、 * ● 仕具 一覧表.cw	マーク で マン で 東新日時 2025/01/30 15:16 2024/12/03 15:36 2025/02/19 14:49 2024/12/13 14:57 2025/03/12 15:33	デスクトップの快楽 デスクトップの快楽 増減 フィル フォルダー フィル フォルダー フィル フォルダー フィル フォルダー アル についの作 Excel CS…	ی چ ۶۲۲		
 新たが・ウィリー・ オンタイン 新たが・ウィリー・ オンラインバックグランド、A スクトッグ オンラインバックグランド、A 各型定定 研修チェックシート 注キュンシト ※ ビアチャ ※ 	マンでで 東新日時 2025/07/30 15:16 2024/12/03 15:36 2025/02/18 14:49 2024/12/13 14:37 2025/03/12 15:33	 デスクトップの映示 デスクトップの映示 理想 アイル フォルダー アイル フォルダー アイル フォルダー アイル フォルダー アイル フォルダー Microsoft Excel CS 	ب ۲۲۵ ۲۲۵		

5. エクセル出力

「オーダー情報一覧」を開き、行を選択後「エクセル出力」をクリックすると選択した行のエクセルを印刷することができます。

💱 オーダー情報一覧 Version 25.2.19 シップスフ	ファクトリ株式会社				
「日本」 オーダー情報一覧 「図面表示」	→ 選択行の出力 ・	?行の編集 ▼│ 🔜 納	品処理 ▼ 🔂 全選択 🌄 全解	余 🛟 左 スクロール(B) 🖬	
	□ 図面印刷	製造番号	取引先	納入先	
表示範囲 一不適合のみ	□ 現品ラベル印刷	119000006230001	00001 ፖイショウ		
(9) 全て表示【納期順】	CSV出力(A)	119000006240001	00001 7イショウ		
取引先	■ エクセル出力	119000006590001	00001 アイショク 00001 アイショク		
L. L		11300000200001	0000171747		
	•				
メッセージ	×	😚 名前を付けて保存	7		×
		$\leftrightarrow \rightarrow \checkmark$	个 🛄 > デスクトップ >	✓ ○ デスクトップの検索	Ą
● エクセル山 カお実行しますか?		整理 ▼ 新い	<i>い</i> フォルダー		≣ • 😗
? ¹ /2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2/2		🗾 ピクチャ	★ 名前 ^	更新日時 種類	
※ エクセルテンプレート		🕑 ミュージック	* ニ オブション	2025/01/30 15:16 ファイルフ	フォルダー
¥¥HOST-03¥CiPS User¥(B) Ci	ps Factory Order, Excel List view	🛂 ಲೆಗೆಸ	オンラインバッククランド_A 各種設定	2024/12/06 15:36 ファイルフ 2025/02/18 14:49 ファイルフ	フォルター フォルダー
Demo_base*Print_General*F	_Order_excel_Listxisx	Work_shee			
		ファイル名(N	i): オーダー情報エクセル.xlsx		~
(LL)	(Y) いいえ(N)	ファイルの種類(1	D: エクセル ブック (*.xlsx)		~
			=	保存(5)	キャンヤル

2. 選択行の編集

1. オーダーの一括編集

「オーダー情報一覧」を開き、行を選択後「オーダーの一括編集」をクリックすると 選択した行のオーダーの編集をすることができます。

💱 オーダー情報一覧 Version 25.2.19 シップス	ファクトリ株式会社					
	🤮 選択行の出力 🗸	✓ 選択行の編集 ▼ → 納品が → オーダーの一 ビ 毎年	処理 ▼ 全選択 全解隊	余 🛟 左スクロール(B) 🛙	⇒右	スクロ−ル(N)
	ステータス 納品	○ オーダーの連続編集	出先	納入先	Мс	品番
表示範囲 🗌 不適合のみ	🥥 (4) 完了済 🛛 🔿	D ZP-	01 ፖብንቁウ			2558529650
(9)全て表示【納期順】 🗸 🗸	Ø (4) 完了済 ○		01 7イショウ			4261814482
		自除	01 7イショウ			3285008540
425170	Ø (4) 完了済 ○	🖑 データの修復処理	01 7イショウ			1151504310
	★ (*) 展開済 -	□ 表示項目設定	01 アイショウ			BR56789-34
納入先	★(1)未手配 -	6 121000000500001 00	1001 アイショウ			BR56789-45



変更したい部分変更し、「実行」をクリックすることで編集されます。

2. オーダーの連続編集

「オーダー情報一覧」を開き、行を選択後「オーダーの一括編集」をクリックすると選択した行のオーダーの編集をすることができます。

🦅 オーダー情報一覧 Version 25.2.19 シップスファクトリ株式会社										
	🔛 📇 選択行の出力 🗟		選択行の編集 ▼ │ 😱 納	品処	理 ▼ │ 🔁 全選択 │ 🔁 全解隙	🛛 🛟 左スクロール(B) 📔	▶右	スクロ−ル(N)		
	ステータス 納	금 \$	オーダーの連続編集	1	l先	納入先	Мс	品番		
表示範囲 🗌 不適合のみ	★(1) 未手配	- Dh	של-	1	01 ፖብንቁታ			BR56789-45		
(9)全て表示【納期順】 🗸 🗸	(1) 未手配 🤍 🤇	2	10186	_	01 ፖብንቁታ			4261814482		
	🚖 (1) 未手配 🚽	- 🤖	則時		01 ፖብንቁታ			BR56789-89		
4X917L	🚖 (1) 未手配 🚽		テータの修復処埋		01 ፖイショウ			BR56789-89		
	(1) 未手配 ($\supset \bigtriangledown$	表示項目設定		01 ፖብንቋታ			T75-LB54-46		
納入先	🥥 (4) 完了済 👘	- /	6 119000006430001	000	01 ፖብንቁታ			2558529650		
	🕢 (4) 完了済 (>/ [7 119000006170001	000	01 ፖイショウ			4261816310		

		▶				
🖳 オーダーの連続編集						×
🕞 [F3] 更新 🛛 📢 前へ	(B) 🕨 次へ (N)			2	[F12] 🖡	∄ິເວ
製造番号	12100000500001					
取引先	00001 アイショウ					
ご担当者	代表取締役 相宗 智	樹				
納入先						
品番	BR56789-45					
品名	Rブラケット					
オータ [、] No 1	1		改訂	(2) リピート	~	
オーダーNo2			形態	(1) 一般	~	
ケルーフ°No				□ 負荷非表示		
摘要		~				
備考(1)		~				
備考(2)		~				
受注数	200					
製造数	200	🗌 ロック (変更した	3(1)			
確定単価	i 1,650	(1) 確定単価 、	7			
客先単価	i		_			
提示単価	i					
金額	330,000					
税率	10					
客先納期	2024/09/12 V	~				
トレサドリティ情報						
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,						

変更したいオーダーが一点の場合は、変更後「更新」で変更されます。 変更したいオーダーが複数の場合は、変更後「次へ」で次のオーダーの変更を順に行います。 オーダー登録の完了後、製造開始処理にて展開処理と指示書発行を行います。 製造開始処理をすることにより、登録したオーダーを展開して製造に流せます。

💐 製造開始処理 Version 25.3.12 シップスフ:	アクトリ株式会社								– 🗆 X
此)清明如约元理	🔝 選択行の象	造指示	la 1	【択行の印刷 ▼ ✔	選択行の編集 ▼ 🔁 行選択(S)) ▼ 🔁 全解除 •	< 左 ェ ↗ ワ □ - ル	(B) 📫 右スクロール(N) <table-cell> 自動モード</table-cell>	 ● ●
	ステータス	指示書	順	製造番号	取引先	納入先	Mc	品番	品名
	🚖 (1) 未手配		1	120000001140001	00154 イノキセイサクジョ			04827-B015-12	
表示範囲 * 全ての注残【納期川則】 ~	(1) 未手配		2	121000000490001	00001 アイショウ			BR56789-34 ★ 3	Kブラケット
改訂 *	(1) 未手配		3	121000000500001	00001 アイショウ			BR56789-45 ★ 3	Rブラケット
御 】 取引先	(1) 未手配		4	12100000330001	00045 ヤベンハシキンキコウ			BK-M65648 ★ 4	カバー
	🥥 (3) 納品待	0	5	120000000550001	00007 アラヤ			EA6AE-D00021C2	挿入部ガイド
	🔶 (2) 製造中	0	6	120000000690001	00011 ፖስቶነጋንቶነትን			QK-M32001-13	側面カバー
■ 約入元 □ 19週音のみ	🛖 (1) 未手配		7	121000000610001	00001 アイショウ			BR56789-89 ★ 4	ガイドブラケット
	(1) 未手配		8	125000000010001	00001 アイショウ			BR56789-89 ★ 4	ガイドブラケット
検索① 検索② 検索③ 検索④	★ (1) 未手配		9	121000000350001	00045 ヤベンハシキンキコウ			BK-M65648 ★ 4	カバー
₩₩ 製造番号	(1) 未手配		10	12100000360001	00104 スミスコウキョウ			BK-M65648 ★ 2	カバー
	(1) 未手配		11	121000000370001	00104 スミスコウキョウ			BK-M65648 ★ 2	カバー
品番(*=あいまい検索)	(1) 未手配		12	121000000320001	00040 ニットウコウキョウ			BK-M65648 ★ 3	シューター
	(1) 未手配		13	121000000340001	00040 ニットウコウキョウ			BK-M65648 ★ 3	シューター
品名 (*=あいまい検索)	🔶 (2) 製造中	0	14	120000000570001	00061 オオガキムラタ			JR6AE-D00021C2	PCラック
	🥥 (3) 納品待	0	15	120000001080001	00005 アンチェ			04827-B015-0	ホースカバー
ゲルーフ°No(*=あいまい検索)	★(1) 未手配		16	121000000380001	00045 ヤベンハシキンキコウ			BK-M65648 ★ 4	カバー
	🚖 (1) 未手配		17	121000000310001	00040 ニットウコウキョウ			BK-M65648 ★ 3	シューター
	🥥(3)納品待	0	18	121000000820001	00064 クロイクコウキョウ			KR0823-31 ★ 2	ブラケット
□ 受注日 □ 手配日 □ 未発行	🥥(3)納品待	0	19	121000000880001	00100			KR0823-78	ブラケット
2025/03/18 🗸 ~ 2025/03/18 🗸	🖕 (2) 製造中		20	119000006150001	00001 ፖイショウ			3303529741	フドラクット ユニット
	🥥(3)納品待	0	21	121000000870001	00052 ሳ፥ታ7			KR0823-31	側面カバー
□ 仕掛日 □ 展開日	🚖 (1) 未手配		22	121000000630001	00040 ニットウコウキョウ			BR56789-90 ★ 4	サイドプレート
2024/03/18 ~ ~ 2025/03/18 ~	🔺 (1) 未手配		23	121000000640001	00125 ツチヤセイサクショ			BR56789-90 ★ 4	サイドプレート
	🔺 (1) 未手配		24	121000000650001	00104 スミスコウキョウ			BR56789-90 ★ 3	サイドプレート
□ 客先納期 □ スクジュール納期	🥥(3)納品待	0	25	12100000860001	00010 カインレーザー			KR0823-30	ブレート
2025/03/18 🗸 ~ 2025/03/18 🗸	🖕 (2) 製造中	0	26	121000000810001	00064 ウロイケコウギョウ			KR0823-31 ★ 2	ブラケット
	🖕 (2) 製造中	0	27	12100000830001	00064 クロイクコウキョウ			KR0823-33	サイドプレート
検索条件クリア 🗌 金額を非表示	🖕 (2) 製造中	0	28	121000000840001	00064 クロイクコウキショウ			KR0823-32	ブレート
[F5] 検索実行	🖕 (2) 製造中	0	29	121000000850001	00010 カインレーザー			KR0823-31	サイドプレート
D VI KONSKI I	🖕 (2) 製造中	0	30	121000000890001	00160 ヒライテック			KR0823-586	サイドプレート
	🖕 (2) 製造中	0	31	12100000900001	00160 ヒライテック			KR0823-31	ブレート
	🥥(3)納品待	0	32	120000000150001	00063 クラカト・セイサクショ			E751 05681 ★ 7	ユニットヘベース

1. 「製造開始処理」を開き、製造指示(展開処理と指示書等の発行)を行うオーダーを選択します。 行を選択後、「選択行の製造指示」をクリックします。

💐 製造開	裂造開始処理 Version 25.3.12 シップスファクトリ株式会社									
製造開始処理		🔝 選択行の象	造指示	a) i	瞿択行の印刷 ▼ ✔	選択行の編集 ▼ │ 🗖 彳	テ選択(S) ▾│ 🄁 全解!	除 <		
$\mathbf{}$		ステータス	指示書	順	製造番号	取引先	納入先	Мс		
+ - **		🚖 (1) 未手配		1	120000001140001	00154 イノキセイサクショ				
表示範囲		🚖 (1) 未手配		2	121000000500001	00001 ፖイショウ				
己女言丁	* ~	🚖 (1) 未手配		3	12100000330001	00045 ヤベンバシキンキコウ				
譜	取引先	🚖 (1) 未手配		4	119000006410001	00001 ፖイショウ				
		🚖 (1) 未手配		5	121000000610001	00001 ፖイショウ				
	(油) 生 () 天法会の)	🔺 (1) 未手配		6	125000000010001	00001 ፖイショウ				
■ 柄人先 □ 11適合のみ		🚖 (1) 未手配		7	121000000350001	00045 ヤベンバンキンキコウ				

2. 所要量展開のチェック項目と印刷する帳票とプリンターを確認し、「実行」をクリックします。 印刷プリンターは、前回のプリンターを記憶します。

🔜 製造指示	×
 [F5] 実行	🛃 [F12] 閉じる
٢	 所要量展開 ※展開済になります。 同一品番処理を実行する。 既に若完しているデータを初期化する。 子品番の単価はゼロでオーダー作成する。 ※ 工程進捗データを初期化作成します。(展開日(になります) ※ 子品番があるものは部品展開します。(6階層まで) ※ 展開された子品番は在庫引き当てをします。 ※ 指定分配された親は子のオーダーをお削除することで再分解ができます。 ※ 発注する工程/構成は自動手配データ(発注予約)を作成します。
Ø	 図 指示書印刷実行 □ 現品ラベルを印刷 □ 親のみ印刷する FF K006a for ApeosPort C4570 ✓ 製造指示書を印刷 □ 工程納期を印字しない CubePDF
	 ✓ 図面を印刷 ※ 製造数無し/同一品は印刷されません。 CubePDF ✓ ✓ 不適合報告書を印刷
	CubePDF

3. 所要量展開の実行と、各帳票の印刷が開始します。 製造開始処理を行うとステータスは「製造中」になります。

🔯 製造開始処理 Version 9.8.10 シップスファク	卜リ株式会社						
制造開始処理	🔜 選択行の製	告指 ;	示 📥 選択行の印)	刷 ▼ │ ✔ 選択行の編集	▼ │ <mark></mark> 行選択(<u>S</u>) ▼	・ 🔁 全解除 🛟 左スクロール(<u>B</u>)	🔷 右スクロール([
	ステータス	順	製造番号	取引先	納入先	品番	品名
	🚖 (2) 製造中	1	119000002780001	00001 ፖイショウ		a55888	カバー
	슻 (2) 製造中	2	116000003850001	00001 ፖイショウ		dfdd5d4	カバー

所要量展開では、色々な処理を裏で行っています。

2-1. 進捗データの作成

展開処理時にオーダーデータを基に、進捗データを作成します。 進捗データとは、工程の着完処理等のデータを保存する、データベース上のデータです。 展開処理実行時には、この進捗データの作成(既にデータがある場合は初期化)を行っています。 この進捗データが作成されることで、進捗状況や工程負荷調整などでデータを確認できます。

- □ > - □ > - □ >												×
▲ 進捗状況	表示 (2) 製造	/全工程 • エ	程 全て表示 (通常)	▼ 🚔 選択行の出力	🗸 🔜 本日出荷表示 📘 全	選択 🛛 🗔 全	解除 🛟 ಶ	主スクロール(<u>B</u>) [)	2	閉じる
	ステータス	製造番号	取引先	品番	品名	1	2	3	4	5	6	^
表示範囲 不適合のみ	👍 (2) 製造中	116000003810001	00001 アイショウ	a55888	カバー	RADAN	レーザー	MIG/TIG	塗装			
(1) 製造中【納期/客先順】 🗸	🚖 (2) 製造中	116000003850001	00001 アイショウ	dfdd5d4	カバー	RADAN	レーザー	MIG/TIG	塗装			
	(2)同一品	116000003880001	00001 アイショウ	SV0015Z	ガイト* t2.0 SUS304-CP ユニット	レーザー	ドリルタップ	ベンダー	MIG/TIG	塗装		
425175	👷 (2) 製造中	116000002640001	00001 アイショウ	fehj		RADAN	プレス	塗装	最終検査			
	(2)同一品	116000005570001	00001 アイショウ	A-f×05	カバー	プログラム	タレパン	ベンダー				
納入先	👷 (2) 製造中	116000005190001	00010 カインレーザー	SV0015Z-001	ASAFDAFA	プログラム	タレパン	ベンダー	溶接	検査	塗装	
	(2)同一品	116000005580001	00001 ፖイショウ	A-f×05	カバー	プログラム	タレパン	ベンダー				
	🗌 🙏 / ሳኑ 🕸 🕮 📥	110000000000001	00001 7/2. 6	C1 (00.157	#VISAGE CHOOL OF THE	-A U'	1.0	. II. 10	40-4-	BP	2024	

2-2.進捗データの作成(工程仕掛日・工程納期の算出、予定工数の算出)

スケジュール納期に対して、各工程の工程仕掛日と工程納期を算出します。 予定工数は、オーダーの製造数を基に算出します。 工程納期の算出方法については、「各種納期設定について」マニュアルをご参照ください。

С	順	名称	単位数	必要数	手配先	工程納期	予定工数
<u>ea</u>	1	01 プログラム		10		01/15 13:00	15M 00s
<u>e</u>	2	03 抜き加工 / 01 レーザー		10		01/18 11:00	15M 00s
<u>ea</u>	3	- 05 曲げ / 01 ベンダー		10		01/24 16:30	1H 00M 00s
<u>e</u>	- 4	07 検査		10		01/30 15:00	1H 40M 00s

2-3. 発注予約データの作成

「発注予約を自動作成する」にチェックが付いている工程または構成品の発注予約データを作成します。 作成したデータは、発注予約一覧にて確認できます。

発注方法については「発注と入荷処理」のマニュアルをご参照ください。



2-4. 子品番オーダーを分解して、子品番オーダーを作成

親オーダーを分解し、親品番に紐づいた子品番のオーダーを作成します。

製造開始処理 Version 9.8.10 シップスファクトリ株式会社												
製造開始処理	🔝 選											
	ステーク	77.	順製	造番号	取引先	納入的	も品番	品名	受注数	製造数(受注入力者	
表示範囲 (1) 未手配【納期順】	× 😭) 未手配	i2 1 119000	008710001	00001 71	(Vaウ	TL-5000-A	サイドブレート	1	1)001山田太郎	
* TEXT												
🔯 製造開始処理 Version 9.8.10 シップスファクト	リ株式会社											
製造開始処理	🔝 選択行の象	造指示	鼬 選択行の印	1刷 🖌 🖌 選訪	尺行の編集	▼│□□行選拶	R(S) ▼ 🔁 全解除	: 👍 左スクロール(<u>B</u>)	🔷 右スク	n-#(<u>N</u>) ⊘	クリック編集 オーダー情	
	ステータス	順	製造番号	取引先	納入先	品番	+	品名	受注	数 製造数	受注入力者	
	👷 (2) 製造中	1 11	19000008730001	00001 アイショウ		TL-5000-A	•	サイドプレート		1 1	0001山田太郎	
改訂 * ~	🚖 (2) 製造中	2 11	19000008740001	00001 ፖイショウ		TL-5000-A	TL-5000-A-N001	サイドプレート <n< td=""><td>001></td><td>1 1</td><td>0001山田太郎</td></n<>	001>	1 1	0001山田太郎	

2-5. 子品番の在庫引当

子品番の在庫管理をしている場合は、在庫があれば展開処理時に在庫引当を行います。 子品番が在庫引当された場合はステータスが「納品待」としてオーダーが作成されます。 在庫については「在庫について」マニュアルをご参照ください。

🔯 製造開始処理 Version 9.8.10 シップスフ	アクトリ株式会	≩社										
製造開始処理	🔝 選	: [○] 選択行の製造指示 (二) 選択行の印刷 ▼ ✔ 選択行の編集 ▼ [_] 行選択(S) ▼ [_] 全解除 (本 左スタロール(B) 本) 右スタロール 										
	ステータ	72	順製	造番号	取引先	納入先	品番	品名	受注数	製造数	受注入力者	
- 表示範囲 (1) 未手配【納期順】 、、、	J 🚖 (1)	未手	1 119000	008710001	00001 ፖイシ	aウ	TL-5000-A	サイドプレート	1	1	0001山田太郎	
製造開始処理 Version 9.8.10 シップスファクトリオ	株式会社											
								ゞヮリック編集 オーダード				
	リテータス	順	製造番号	取引先	納入先日	番	7	品名	受注	教 製造業	如 受注入力者	
表示範囲 (6) 全で表示【約期順】	🖕 (2) 製造中	1 1	19000008730001	00001 アイショウ	т	L-5000-A		サイドプレート		1	1 0001山田太郎	
	🥑 (3) 納品待	2 1	19000008740001	00001 アイショウ	T	'L-5000-A TL	-5000-A-N001	サイドブレート くいい	001>	1 -	- 0001山田太郎	

3. 指示書印刷実行とは

指示書印刷実行時に、指示書以外の帳票を同時に印刷することができます。

3-1.指示書の発行

工程の着完処理を行う指示書を発行できます。

			_			工程指示	工程編集	予定作業時間	
CIPS FACTORY		1	睍	No	工程名	手配先	作業	現歴	工程パーコード
シップスファクトリー体式会社				1	プログラム		03/18	15M 00s	
CODE	00001			11 '	設計展開				01121000000490001
取引先	71237				抜き		03/18	1H 50M 00s	
品帯	BR56789-34				レーザー				02121000000490001
品名	Kブラケット			3	溶接		03/18	16H 50M 00s	
#-9"-No1					スポット溶接				03121000000490001
₹-9°-No2					検査		03/18	16H 50M 00s	
<u> </u>				"	本社検査				04121000000490001
備考(1)									
備考(2)				1					
アセンブリ		発行日	03/18						
客先納期	2024/09/12	受注数	200	\vdash					· · ·
スケシュール約期	09/12	製造数	200					L	

3-2. 現品ラベルの発行

現品ラベルを印刷できます。通常プリンターはもちろん、ラベルプリンターにも対応しています。



3-3. 図面の印刷

オーダーに登録している図面を印刷できます。



3-4. 不適合報告書の印刷

過去に同じ品番で不適合報告書の登録がある場合は、過去の不適合報告書を印刷できます。 指示書と同時に過去の不適合報告書を印刷することで、再発防止を促せます。

不適合報告書

製造番号バーコード

不適合報告		製造番号バーコード	
入力者	0001 山田 太郎		提出期限:
取引先	00063 クラカト・セイサクショ	客先納期	2019/06/12
品番	kks001-123654987	スケシ゛ュール納期	
品名		グルーフ [°] No	
オーダ [・] ーNO1		オータ [*] ーNO2	
	I		1
発生日	2019/08/19	製造数	18
不適合工程	スポット溶接	不 適合個粉	10
不適合者	0010 田中 美穂	「三日」の文	10
不適合原因	確認不足		

3-5. 切断依頼書の印刷

オプション指示書として、切断が必要なシート材が紐づく場合に、切断依頼書を印刷できます。

切断指示書		必要	期日: 08/19 ^{発行日 08/31}
	切断指示		
材質	SPCC		
板厚	2. 3mm	定尺必要数	0. 4
定尺サイズ	2440.0 X 1220.0		
大切(X)	600. 0	大切(X)個数	1.7 / 4
小切 (Y)	200. 0	小切(X)個数	10.0 / 6

4. 同一品番処理

製造開始処理をするオーダーの選択時に、同じ取引先・同じ品番のオーダーがある場合は、 同一品番処理を行うことで1枚の指示書で製造指示を掛けることが出来ます。

1-1. 同一品番処理方法

 「製造開始処理」を開き、製造指示を掛けるオーダーを選択します。 複数行選択した中に同じ取引先・同じ品番のオーダーがあれば、同一品番処理を行います。

X 製造開始処理 Version 9.1.10 シップスファクトリ株式会社									
制造開始処理	🔝 選択行の製	造指	示 🔒 選択行の印	〕刷 ▾│✔ 選択	行の編集 🖌 🗖 行道	瞿択(<u>S)</u> ▼ │ 🔁 全解除 │ 🛟 2	<u> 左スクロール(B</u>)	🔷 右スク	n-ル(<u>N</u>)
	ステータス	順	製造番号	取引先	品番	品名	ゲルーフ°No	受注数	製造数
ま二統国 (1) キチ配【(位期順]	🏫 (1) 未手配	1	119000000580107	00001 ፖイショウ	XXU0770800 ★ 2	06770302610 カバーユニット		1	1
	🚖 (1) 未手配	2	119000000590107	00001 ፖイショウ	XXU0770800 ★ 2	06770301540 ブラケット ユニット		1	1
🏙 📘 取引先									

「選択行の製造指示」をクリックし、「同一品番処理」にチェックを入れます。
 「実行」をクリックすることで、製造指示(同一品番処理)が実行されます。

🔜 製造指示	×
: / [F5] 実行	
0	 ✓ 所要量展開 ※展開済になります。 ✓ 同一品番処理を実行する。 → 子品番 の単価はゼロでオーダー作成する。 ※ 工程進捗データを初期化作成します。(展開日 になります) ※ 子品番 があるものは部品展開します。(6階層まで) ※ 展開された 子品番 は在庫引き当てをします。 ※ 1度分解された親は子のオーダーをを削除することで再分解ができます。 ※ 発注する工程/構成は自動手配データ(発注予約)を作成します。

同一品番処理を行うと、同一品番の親オーダーのステータスが「製造中」となります。
 その他のオーダーのステータスは「同一品」になります。

💐 製造開始処理 V	3 製造開始処理 Version 9.1.10 シップスファクトリ株式会社										
1 製造開	冶処理		選択行の製	造指法	示 🛛 📥 選択行の日	□刷 → │ ✔ 選択	行の編集 ▼ 🗖 行き	瞿択(<u>S)</u> ▼ │ 🔁 全解除 │ 🛟 Z	主スクロール(<u>B</u>)	🔷 右スク	n−ル(<u>N</u>)
		ステ	-92	順	製造番号	取引先	品番	品名	ケルーフ°No	受注数	製造数
	一中 【《中书月川春】	- 🚖	(2) 製造中	1	119000000580107	00001 ፖイショウ	XXU0770800 ★ 2	06770302610 カバーユニット		1	1
	TT MORANISA	듹 🚖	(2)同一品	2	119000000590107	00001 ፖイショウ	XXU0770800 ★ 2	06770301540 ブラケット ユニット		1	1
CXE1 *		-									
🏙 丨 取引	先										
LIPS FACTORY	新図		新		No 工程名	工程					
シップスファクトリー株式会社			-12	-	ブログラム						
CODE 取引先	00001 74230			— -	抜き加工						
品業	XXU0770800				2						
品名	06770302610 カパーユニット				。曲げ						
#-9"-N01	H000003160				³ ベンダー						
∦ −9°−N02					検査						
5° #−7° NO					·						
備考(1)											
備考(2)	備考(2) 01/13										
アセンブリ		発行日	01/13								
客先納期	2019/03/01	受注数	2>1								
スケジュール納期	02/28	製造数	: 2								
· · ·											

1-2. 各工程納期と数量について

同一品番処理を行ったオーダーの社内納期を参照します。

一番早い社内納期のオーダーが基オーダーとなり、一番早い社内納期のオーダーに合わせて各工程納期 を算出します。

📓 製造開始処理 Versi	ion 21.6.26 シップスファ	ックトリ株式会社								_		×
() 製造開始&	<u>L理</u>	🔝 選択行の象	造指	际 🔒 選択行	の印刷 🖌 🖌 🛩 選択	亍の編集	▼ ☐ 行選択(<u>S</u>) • 🖂 😫	解除	■ 左スクロー	и(<u>В</u>)	Ŧ
		ステータス	順	取引先	品番 版数 < 指定品	母 > 만	洺		受注数	製造数	客先納期	
		🖕 (2) 製造中	1	00001 ፖイショウ	XXU0770800 ★ 2	0	67703021540 ブラ	ケットユニット	1	1	2021/07/2	20
表示範囲 * 全ての注	残【納期順】 🗸	(2) 同一品	2	00001 アイショウ	XXU0770800 ★ 2	0	677030215 4 0 力パ [®]	-22.95	2	2	2021/08/0	35
改訂 *	~		-									-
					•							
🖌 オーダー詳細 Version 21.6.26	シップスファクトリ株式会社			- 🗆 ×		ersion 21.6.2	26 シップスファクトリ株式き	会社			- 🗆	\times
🤅 📪 オーダー入力画面へ 🎇 製品	マスタ画面へ 🥜 工程納期変	更 🔛 発注詳細一覧		🚮 [F12] 閉じる	🔊 🔛 💀 オーダー入力画	面ヘ 🐫 🕯	製品マスタ画面へ 🛛 🥜 コ	程納期変更	🔛 発注詳細	一覧	<u>ឡ</u> [F12] 🖡	閉じる 👳
取引先 00001 アイショウ	1	製	這番号	121000003530001	取引先	00001 71	'シ∎ウ			製造番号	121000035	40001
納入先				同→品番処理 件数	1 納入先						同→品番処3	理(親)
品番 XXU0770800				217	日田	XXU077080	10				- (先に生)	
子品番				1入1点(型(型)~[0]	子品番						101 #6/21	/AL
品名 067703021540	ブラケットユニット	- 親番号	/03/05		10-20 オーかーNO1	Ub//U3U21	040 ///~7N		親番号	2021/07/05	1	
7-9-NOT H000003160		文注日 2021	1.00 +		オーダーNO1 オーダーNO2	H00000317	0	▲ 工程	文注日	2021/07/03) PR	
////	G 都度音		<u>лш %</u>	μp	グループNo			○ 都度部品	制品区分		μp	
摘要		# 表面区力	Þ		摘要			 ■ シート材	ステータス	製造中		
備考(1)	אווזב 🕅	时 11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-			備考(1)			🕲 🖓 🖄	形態			
備考(2)	L 鋼材	改訂リピー			備考(2)			に 調材	己文言丁	リピート		
受注数 1		手配日 2021.	/07/05	※ 指示書印刷済	受注数	2			手配日	2021/07/05	※ 指示書印刷	訓済
製造数 3		客先納期 🕢 2021.	/07/20		製造数			겯	\$先納期 ⊘	2021/08/05		
棚番		社内営業担当 0006	佐藤翁	全里	棚番			社	内営業担当	0006 佐藤 翁	_記 里	
		スクジュール納期 2021	/07/16	15 時				<u>بر</u>	ジュール納期	2021/08/04	15 時	
C 順 名称	必要数 発注数 発	注 手配先 工程納期	予:	定工数 実工数 達成	5 [[] [] [] [] [] [] [] [] []	ፑ	必要数 発	注数 発注	手配先 工	程納期 予決	- 定工数 実工数	建成
<u> </u>	3 3	07/06 10:	00		<u> </u>	プログラム	3	3	07/	06 10:00		•
2 03 抜き加工 / 01 し		07/12 08:		5M 11s	<u> </u>	抜き加工 / I 曲げ / 01 ^*	D1レーザー 3	3	07/	12 08:00 E	iM 11s	
▲··· 4 07 検査	3 3	07/16 05	00 10	M 30s		検査	3	3	07/	16 15:00 10	IM 30s	.—
🚨 … [全工数合計]			26	6M 41s	<u> </u>	全工数合計	1			26	iM 41s	1
<				>	<							>

同一品番処理を行ったオーダーの製造数は、全て集約して指示書に印字します。

FACTORY				÷0	No	工現名	工程指示	工程納期
ップスファクトリー株式会社				親		10/15/	手配先	作業
CODE	00001		•	•	1	70794		07/06
80 21 45	7/546					扶会加工		07/12
44.5176	71747				2	10 C ///		01/12
前晋	XX00770800				⊣∟	V-9-		
品名	067703021540	ブラケット	1271			曲げ		07/16
オータ* -N01	H000003160				°	ベンダー		
オーダ* -N02						検査		07/16
ን" ⊮−7" NO					1			
備考(1)								
備考(2)								
アセンブリ			発行日	07/05				
客先納期	2021/	07/20	受注数	3>1	┓┝			
スケジュール納期	07/	/16	製造数	3				

1-3. 「工程No」使用時の同一品番処理について

各オーダーの 工程No が違う場合は、同一品番処理を行っても別々に指示書が発行されます。 (同一品番処理は行いません)

🔯 製造開始処理 Version 21.6.26 シップスフ	アクトリ株式会社					_	
ありに告目的からの17甲	🗄 🔝 選択行の製造指示 🛛 🚔 選択行の8	印刷 🗕 🛷 選択	行の編集 → │ 🗔 行選択(§) ▼ 🔁 全解除 <字 左スクロー	-ル(<u>B</u>) 📫 右ス	ノロール(<u>N</u>) ゔ ゚ヮリック編	集
	ステータス 順 製造番号	取引先	品番 版数 < 指定品番 >	品名	仕掛日	スケジュール納期	客先納期
表示範囲 * 全ての注残【納期順】 V	★(1)未手配 1 121000003530001 ★(1)未手配 2 121000003540001	00001 アイショウ 00001 アイショウ	XXU0770800 ★ 2 XXU0770800 ★ 2	067703021540 ブラケットユニッ 067703021540 カバーユニット	2021/07/05	2021/07/16 15:00 2021/08/04 15:00	2021/07/20 2021/08/05
		000011アイショ? 再手配・ 締日 20 、 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	×××∪0770800 ★ 2 ××∪0770800 ★ 2 ××∪0770800 ★ 2 ×××∪0770800 ★ 2 ×××××××××××××××××××××××××××××××	667703021540 カハ ⁻ -ユニット 縦 ■ 関連メニュー ・ 単 1 2 3 ム/レーサー / 小次ケー/検査 (D) ・ □ 複写(Q) ・ □ 。 数 移動 ▲ / 01 レーザー 1H 11 パンダー 1H 11 パンダー 1H 11 パンダー 1H	2021/07/06 解除(D) ~ 手段取 **** 5M 02s 10M 00s 10M 00s 10M 00s 10M 00s 10M 00s 10M 00s 50056 23.0% ラムを除く	2021/08/04 15:00	2021/08/05
(1) 確定単価 V JPY ¥ 8 自計単価 8	8,357		★ 各元約期 ② 2021/ 仕掛日 ② 2021/	07/05 V 指示書印編	✓ 1		
		-	スクシュール約期 🍀 20217	0//16 √ 19 🗐 時	ì		
💱 オーダー入力 Version 21.7.2 シップスファク							
	前項 🛯 🕨 次頁 🖌 🖬 最後 🛚 📛 呼出と	:再手配 ▼ 🔊	製造指示 ▼ 📄 製品情	報 🔲 関連火ニュー 🗸			
※取引先		締日 20	コード 03 標	準 1 2 3			
(#3,4) (1)		~	工程パターン 03 プログ	ラムノレーザーノヘンダーノ溶接/検	査/塗装		
			🛃 工程(<u>A</u>) 👻 🗒 構成	忒(<u>P) ▼ ि</u> 複写(<u>C</u>) ▼	解除(<u>D</u>) -		
₩000%×20 0 ※ 品番 前 XXU0770800		~	C 順名称 <u> 通</u> … 1 01 プログラ	数 移動 ム	段取 ***		
			<u> <u> </u> … 2 03 抜き加 </u>	エ / 02 タレパン 1日	5M 00s		
指定品番	n/xgx	() . M	▲··· 3 U5 田(7 / ▲··· 4 07 検査		10M 00s 10M 00s		
品名 06770302154	0 カバーユニット	 ● 一般 ○ 最優先 					
※ オーターNO1 H000003170		○ 納期変					
オーダーNO2		 ○ 個数変 ○ 不適合 					
グループNo		○ 再発行					
製品区分	~ 改訂 (2)リ	12-h v	村料費	購入品 CAD	段取 25M 00-		
摘要	▶ 製番 121	000003540001	<u>~~</u> 余額	15M 008	1.833.33		
備考(1)	▶ 親番		比率	10.5%	21.9%		
備考(2)	✓ □ 在	庫管理をする	ステータス (1) ま	k手配 ∨ □ CAD/プロ	ヴラムを除く		
※ 受注数	2 ~ ※製造数	2	※ 客先納期 🥑 2021	/08/05 🧹	~		
(1) 確定単価 ~ JPY ¥ 3	8,357		仕掛日 📀 2021	/07/06 🧹 指示書印	刷枝数 1		
自社単価	8,357		スクシュール納期 🍀 2021	/08/04 🗸 15 🖨 時			

ステータスが、「同一品」ではなくそれぞれで「製造中」になります。

図 製造開始処理 Version 21.6.26 シップスファクトリ株式会社										
製造開始如理	🔝 選択行の製造	指示 📥 選択行の日	□刷 → 🖋 選折	R行の編集 ▼ │ <mark>こ</mark> 行選択(<u>S</u>) ▼ 🔁 全解除 (左スクロール	(<u>B</u>) 🔷 右スク	n-ル(<u>N</u>) グ クリック編	集 オーダー情報		
	ステータス 雌	製造番号	取引先	品番 版数 < 指定品番 >	品名	仕掛日	スケジュール納期	客先納期		
	👷 (2) 製造中	1 121000003530001	00001 ፖイショウ	XXU0770800 ★ 2	067703021540 ブラケットユニット	2021/07/05	2021/07/16 15:00	2021/07/20		
	🚖 (2) 製造中 💠	2 121000003540001	00001 ፖイショウ	XXU0770800 ★ 2	067703021540 カバーユニット	2021/07/06	2021/08/04 15:00	2021/08/05		
CX01 * V										

既に展開処理したり指示書を発行しているオーダーで工程や納期の変更があった場合、 再度展開処理を行うことができます。

1-1. 工程や納期を変更した場合

既に展開処理を行っていたり、指示書を発行しているオーダーで工程や納期の変更が あった場合、再度展開処理を行います。 オーダー入力画面で、工程や納期を変更し、製造開始処理画面で該当のオーダーを 選択し、製造開始処理を行います。

📓 製造開始処理	Version 25.3.12 シップ)	マファクト!	リ株式会社												
() 製造壁	初会切理		選択行の製	造指示]	瞿択行の印刷 ▼ ♥	▶選択行の編	謙 - │ 🗔 行	選択	R(S) 👻 🔽 全角	解除 🛟 左	スクロール (B)	🔷 右ス	ク□-ル(N) 🗗
	,	27	7-47	指示書	lilā	製造番号	取引先	納入先	Mo	品母	品名	受注数	製造数	単位	確定首
, 表示範囲〔2〕製〕	告中【納期順】 、		(2) 製造中	0	1	12100000500001	00001 7イショ	o		BR56789-45	Rブラケット	200	200		- 1,
2011年222 (11197)		1													
					V										
🔜 製造指示							\times								
挙 [F5] 実行						🛃 [F12]] 閉じる								
	所要量展開 ※展開 〇一品番処理を 既に若完している: 子品番の単価は ※工程進捗データを 第二日の第二日の第二日 第二日の第二日 「現品ラベルを印刷 ○山島を印刷 ② 図面を印刷 ※ 製 CubePDF ② 図面を印刷 ※ 製 CubePDF ③ 図面を印刷 ※ 製 CubePDF >>>> ○ 第二日本 ○ ※ ○ <th>済(たなりな) 「なり」の なり、 なり、 なり、 なり、 なり、 なり、 ない、 ない、 ない、 ない、 ない、 ない、 ない、 ない</th> <th>9ます。 5。 7期化1する。 7時、1時、1000 1時、1000 100 1000 1</th> <th>る。 (展開層 まで 点 前 写 ま こ と i (発注 予系 おる 「印 刷 と れ 「印 刷 と れ 「 1 の の よ の ざ 、 1 の の よ の ざ 、 1 の の よ の ざ い で ま の ざ の ざ の ざ の ざ の ざ の ざ の ざ の ざ</th> <th>こなり。 ですり ですり た が せ よ し こ なりの ですり う の う の う の う の で う の で う の で う の で う の で う</th> <th>ます))解ができます。 (作成します。 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>	済(たなりな) 「なり」の なり、 なり、 なり、 なり、 なり、 なり、 ない、 ない、 ない、 ない、 ない、 ない、 ない、 ない	9ます。 5。 7期化1する。 7時、1時、1000 1時、1000 100 1000 1	る。 (展開層 まで 点 前 写 ま こ と i (発注 予系 おる 「印 刷 と れ 「印 刷 と れ 「 1 の の よ の ざ 、 1 の の よ の ざ 、 1 の の よ の ざ い で ま の ざ の ざ の ざ の ざ の ざ の ざ の ざ の ざ	こなり。 ですり ですり た が せ よ し こ なりの ですり う の う の う の う の で う の で う の で う の で う の で う	ます))解ができます。 (作成します。 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、									

製造開始処理を行い、実行で再展開されます。

2-1 子品番のあるオーダーを再展開したい場合

🖕 (2) 製造中 🛛 🔿

0

3 125000001520001 00001アイショウ ---

4 125000001540001 00001アイショウ --

改訂 🔹

取引先

齝

子品番のあるオーダーを再展開したい場合は一度子品番を削除して再展開を行います。

🛛 製造開始	6処理 Version 25.3.12 シッフ	プスファ	アクトリ株式会	社													
<u> </u>	制나는 우리가 가려		🔝 選択行	の製造技	旨示	📥 選択行の印	刷 - 🖌	♥選択行(の編集・	- 🗔	行選択	(S) •	🔁 全解除	🛟 左	<u>=</u> スクロール(B)	🔷 右ス	クロール(N)
•			ステータス	指	売書	順 製造:	₩号	取引先		纳入劳	e Mo	品番			品名	受注数	製造
		_	(2) 知識	а 18.		1 12500000	1510001	000017	ا ا درون			147-1	741		00-0	1	40.4
表示範囲((6)全て表示【納期順】	\sim	→ (2) 表述	ет – е	õ	2 12100000	0400001	000017	1747 Xosh -			PR56	(*) 790-94		ドゴラケット	200	2
改訂	ĸ	$\overline{}$	(2) 表現		0	2 12100000	1500001	000017	1747 7540 -			1194-	-9014		K7 27 21	200	21
-	80214	Г	(1) 御店	etta -	~	A 12500000	1520001	000017	4947 - S.			1004	-0214 -0014 2000	765-00	855	1	
<u></u>	4051元		(2) 義進	1	<u> </u>	4 1200000	100001	00001)	1242			1204	-9214 1490	700-90	99F		
キリン生日日からん	1011年 Marcian 25 2 12 L Suuゴフ	77/716	子品看	番を育		×.	※削隊 その ^身	余する 発注テ	う子品	る	に発 削除	注カ した	「ある場 □上で耳	易合、 耳展開	して	くださ	い。
教理開始X	回至 Version 25.5.12 597入.		ツ休丸云社														
i	造開始処理	: 6	▋ 選択行の製:	适指示	1	豊択行の印刷 ▼	✓ 選択	行の編集	• 🗔 i	行選択	(S) - [_₀全角	解除 襑 左	スクロール(B)	二> 右ス	/□-ル(N)	
		자	テータス	指示書	順	製造番号	取引き	先	納入先	Мо	品番		品名	受注数	製造数	単位 確認	定単価
元範囲 (6))全て表示【納期順】 🔍		(2) 製造中	0	1	1250000015100	01 0000	177990			147-74	1		1	1		0
(0) 日本11日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日 1日			2(2) 製造中	0	2	1210000004900	01 0000	174% <u>0</u>			BR567	89-34	Kブラケット	200	200		1 300
1000	· · ·	1	?(2) 製造中	0	3	1250000015200	01 0000	177940			1234-3	3214		1	1		0
	取引先																
	病要進展間 ※展開消(なりす。) 同一品番処理 を実行する。 」既に若売しているテークを初期化する。 」、「品番 の単価は20ですーター(的) ※ 工程進捗テークを初期化作成します ※ 子品番 があるらの(お約品展開します ※ 展開客れた 子品番 (本在加)を当む: ※ 現営分割され度引きの一メーターを引 ※ 現営分割され度引きの一メーターを引 ※ 現営分割され度引きの一メーターを引 ※ 現意分割され度引きの一メーターを引 ※ 現意分割され度引きの一メーターを引 ※ 現意分割され度引きの一メーターを引 ※ 現意分割され度引きの一メーターを引 ※ 見違う約1を印刷 (0.0+60) (ubePDF ② 製造指示書を印刷 (1.24約明) CubePDF ② 製造指示書を印刷 (1.24約明) ※ 製造指示書を印刷 CubePDF ② 製造指示書を印刷 ※ 製造指示書を印刷 CubePDF ② 製造指示書を印刷 ※ 製造指示書を印刷 (1.240月の) ※ 算行中は処理が終了するまで、このの 実行中に他の特許をしたら、処理が 所要量展開は他の(ソロンで同時に) もし、同時に定実行する場合は別々の)	5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5. 5.	1日 (なります) 雪まで) 。 ことで再分解がでう ま子が)を作成しま しない しない それません。 を触らないで下され れる場合があります ないでください。 で実行してださい。	*ます。 す。 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○													
^設 造開始処理	製造開始処: ♥ Version 25.3.12 シップスファク !! [理を トリ株F	を行い、 _{式会社} 沢行の製造指示	実行	丁で	再展開さ	れまっ	₫。 ŧ • ि₁	亍選択(S)	•	。全解除	ê (-	左スクロール(B)	🔷 右双	^{7α−ル} (N) (7 自動モー	ŕ
	#19日火ビ理 ス	テータ	ス指示語	₽ 順	魚	造番号 取	引先	納入先	Mc Fi	番			品名	受注数	製造数	単位 確定	単価
	((2)	製造中〇〇	1	12500	0001510001 00)01 ፖイショウ		1	- 47-741				1	1		0
		-	-														

1

1

1

1

0

1,200

-- 1234-3214 -- 1234-3214 | K98765-90 ダクト

3-1 同一品番処理されているオーダーを再展開したい場合

処理を中断します。

同一品番処理されているオーダーを再展開する場合は※1のウインドウが表示されます。

📓 製造開如	台処理 Version 25.3.12 シップスフ:	アクトリ株式会	社	_											
	製造開始処理	🔝 選択行	の製造指示		選択行の印刷 ▼│♥	✔ 選択行	• 🗔 行選	全解除 🛟 左スク	n-ル(B) □	◆右スクロ-	-⊮(N)	🖸 自動판			
		ステータス	指示	計順	製造番号	納入先	Мс	品番		品名		受注数	製造数	単位	確定単価
「まー新田」	(2) 製造中【納期順】	(2) 製道	1 つ	1	125000001690001			4261814530	★ 2	7%>7	(CO) 10	1	1	íð	2,100
_ 1501€052 T≣05	*	(2)同	·品 ()	2	125000001700001		4261814530 ★ 2		7997	(CO) 10	2	2	ĺð	2,100	
	Y														
🛃 所	要量展開メッセージ 溄	(1								×					
既(3	同一品番処理されてい	るオーダ	ーが存れ	生しま	ŧす。										
ボタ	ンをクリックすると処理が	実行され	ます。												
	✓ 同一品番処理	きれてい	ないオー	ダー	のみを所要量	展開し	ます	‡ 。							
	同一品番如我	影客を踏ま	:NASICE	ZR£I	. 面度所要	ま産店	ᇵ	. ≠ ₫.							
	▶ 【※注意】よく	理解した。	上で実	#P500 行し7	くだざい。	£/13(#)	120	0.70							
	2 処理を中断します。														

	v	同一品番処理されていないオーダーのみを所要量展開します。	:展開処理したい同一品をバラバラにして再展開 同一品として新たに追加したいオーダーがある場合に 使用します。
	Â	同一品番処理済を強制的に解除し、再度所要量展開をします。 【※注意】よく理解した上で実行してください。	:同一品番処理を解除して再度再展開したい場合に 使用します。
ſ	8	処理を中断します。	:処理の中断に使用します。

CiPS FACTORY - オーダー処理と指示書発行 32

6. 進捗データの再生成

展開処理をしたオーダーに対して、変更した工程情報や納期、数量などを反映する場合は、進捗データ 再生成を行うことで、現場の着完データを保持したまま、更新することができます。

1. 既に展開処理したオーダーを開き、工程を追加して「登録」をクリックします。

💼 進捗状況	🧱 進捗状況 Version 20.9.18 シップスファクトリ株式会社																		
		2	♀ 図面表示	表示 (2) 製造/全工程		-	▼ 工程 全て表示 (通常) ・ → 選択行の出力 ・ → 本日出荷表示 → 全選択 →							瞿択 🛛 🗔 全角	除(
_ <u></u>				ステータス	納品書	順	製造番号	取引先		品番	品名	1	2	3	4 5	6 7			
表示範囲 一 不適合のみ			👷 (2) 製造中		1	120000005530001	0000171	ショウ	TS5000	PLATE	プログラム	レーザー	ベンダー	検査					
💱 オーダースス	※オーダー入力 Version 20.10.21 シップスファクトリ株式会社																		
: □₀ [F3] 登録 │ □₀ 削除 │ □ 新規 │ ◀ 前項 │ ▶ 次頁 │ Ŋ 最後 │ 😑 呼出と再手配 ▾ │ 💿 製造指示 ▾ │ 📄 製品情報 │ 💭 関連メニュ- ▾ │																			
※ 取引先	※取引先 譜 00001 <mark>アイショウ</mark> 締日 20 コード 02 標準 1 2 3																		
ご担当者	紿	0002	専務取締役																
			田中まもる様					- 	₽(A)	- 開.橋	表成(P) ▼	🗋 複写(0 - 1	_ 解除(D) ·	→」」選択を	下「个選	択を上	8	
							~		1116	力称				- FЛШ	////	千和生	28:+		
納入先	**							_ o r	1111	-1⊡117 01 -2 - 8	= 1		女义 129里/	J fq4)	IF未 15M-00	: 于 配元	光/主		
ご担当者	紿								2	01 7 10 2	724 INT / 01	1#-	14	4 5M 02c	101M 003		1		
親のみ絞込 🔽									3	00 城さん 05 曲げ	/ 01 ベン·	ÿ-	11	1 0M 02a	20:	· ;			
	※ 문	a m	TS5000		~		く自動品番	A	4	06 溶接	/ 01 MIG	/TIG		15M 00s	1H 00M 00s	;			
	子品	番 🗌					● 一般	<u>.</u>	5	07 検査				10M 00s	: 10:	:			

2. 「製造指示」→「進捗データ再生成」をクリックし、進捗データを再生成します。

オーダー入力 Version 20.10.21 シップスファクトリ株式会社																		
: 🕞 [F3] 登録 🕞 削除 🗋 新規 ◀ 前項 ▶ 次頁 🔰 最後 🚞 呼出と再手配 ▾ 🔂 製造指示 ▾ 🔄 製品情報 🜉 関連Xニュ- ▾																		
※ 取引先	龤	00001	<u>7री≫</u> 1				締E) 指示	:書印 デーム	刷 2百年成		2	3				
ご担当者	畿	0002	專務取締役	1				2	1年19/ 11月	12	7日生成	レーザー/ヘンタ	バー/椅	查				
			田中まもる	様					<u>a</u> I	程(A) ▼ 罠 構成([P) ▼ 🛅 複3	写(C)	- 🗔	解除(D) 、	↓ 選択を下	1 選	択を上
納入先	紿								С	順	名称		数	移動	段取	作業	手配先	発注
ご担当者	***								<u>.</u>	1	01 プログラム	4			***	15M 00s		
							_			2	03 寝きかり 1	/ 01 レーサー		1H	5M U2s	38		
							メッセージ							×				
現在のオーダーの進捗データを再生成しますか? ※オーダーを登録後、実行してください。																		
										E.	(H) - 0.0							
	はい(Y) いいえ(N)																	
										_								

3. 進捗データが再生成され、進捗に追加した工程が表示されています。

■ 進捗状況 Version 20.9.18 シップスファクトリ株式会社															
通过 维持状况	 図面表示	: 表示 (2) 製造/全工程 ▼ 工程 全て表示 (通常) ▼ → 選択行の出;								▼│😜 本日出荷表示 │ 🔂 全選択 │ 🔁 全					
		ステータス	納品書	順	製造番号	取引先	品番	品名	1	2	3	4	5	1	
表示範囲	適合のみ	👷 (2) 製造中		1	120000005530001	00001 ፖイショウ	TS5000	PLATE	プログラム	レーザー	ベンダー	MIG/TIG	検査		
(1) 製造中【納期/客先順】															