【オプション】 Zero Four → 製品マスタ

統合生産管理システム CiPS FACTORY



2021年5月28日改訂

1 Zero Four から製品マスタの作成

1. 製品マスタ作成

メニューに「Zero Four → 製品マスタ」が追加されます。 Zero Four にて、出力した見積CSVデータをドラッグ&ドロップにて取り込みを行います。



1-1.取引先、工程の変換先の登録

Zero Four に登録されている取引先と工程に対して、CIPS で変換後の指定がない場合はエラー行となり、 問題の箇所の背景色がピンク色で表示されます。 エラー行をダブルクリックし、変換後の登録を行います。

 ▲ 1 ゼロフォー株式会社 4,600.8 ○ Part-20200928 138800 Part-00001 4 1 クログラム ゼログラー株式会社 2 0-9-00 3 0.000 4 0.000<th>行 Zero 取引名</th><th>CIPS CI</th><th>IPS 取引名</th><th>見積金額</th><th>親</th><th>品番</th><th>品名</th><th>単位数</th><th>工程順</th><th>Zero 工程名</th><th>CIPS</th><th>CIPS 工程名</th><th></th>	行 Zero 取引名	CIPS CI	IPS 取引名	見積金額	親	品番	品名	単位数	工程順	Zero 工程名	CIPS	CIPS 工程名	
2 1	1 ゼロフォー株式会社			4,600.8	0	Part-20200928 133800	Part-00001	4	1	プログラム			
3 1	2							4	2	レーザー	03-01	1 抜き加工 / レーザー	
4 4 手動/9取0 04-03 2次加工 / 皿毛 5 6 6 6 6 6 6 7 7 04	3							4	3	ブレスブレーキ/V	05-01	1 曲げ / ベンダー	
5 1 5 1 1 5 1	4							4	4	手動バリ取り	04-03	3 2次加工 / 皿モミ	
6 6 溶接/アルゴン 06 01 溶接/ MG/TG 7 1 1 1 2 溶接/ アリブン 06 02 溶接/ スポット溶接 8 1 1 1 2 </th <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4</td> <td>5</td> <td>自動バリ取り機</td> <td>04-04</td> <td>4 2次加工 / プレス</td> <td></td>	5							4	5	自動バリ取り機	04-04	4 2次加工 / プレス	
イ イ 7 溶接/5 (-ブルスホット) 06 02 溶接/2 (スホット)溶接/2 0 4 7 溶接/2 (-ブルスホット) 06 02 溶接/2 (-ブルスホット) 06 02 溶接/2 (-ブルスホット) 06 02 溶接/2 (-ブルスホット) 06 02 ぷんかい 2 (-ガルカット) 06 02 ぷんかい 2 (-ガルカ・2 (-ガルカット) 06 02 ぷんかい 2 (-ガルカ・2 (-ガルカ・2 (-ガルカット) 06 02 ぷんかい 2 (-ガルカ・2 (- ガルカ・2	6							4	6	溶接/アルゴン	06-01	1 溶接/MIG/TIG	
8 1	1							4	7	溶接/テーブルスポット	06-02	2 溶接 / スポット溶接	
10 10 4 9 溶積性上げプワター 1100 作上 10 4 10 表面処理/脱脂処 08 03 表面処理/脱脂処 11 11 表面処理/2.2013/94 08 03 表面処理/メッキ 12 4 11 表面処理/2.2013/94 08 03 2次加工/9 04 03 2次加工/9 04 03 2次加工 / 1010 11 13 13 10 10 11 2 2次加工 / 1010 11 2 2次加工 / 1010 12 2 11 2 12 12 12	8							4	8	溶接仕上げ/酸洗い	08-03	B 表面処理 / 脱脂処理	
10 10 ※目がきす/m/m 05/03 ※ 2 ※ 2 ※ 10/03 2 ※ 2 ※ 10/03 2 ※ ※ 10/03 ※ 10/03 2 ※ 10/03 2 ※ 10/03 2 ※ 10/03 2 ※ 10/03 2 ※ 10/03 2 ※ 10/03 2<	3							4	9	溶接性上げ/サンター	00000	リ 江上 2、東天加速 / 脱脂加速	
11 12 13 次 = 41 / Iラ-行数 = 433 ※ Iラー行は ダブルクリックで変換設定ができます。 先】	11							4	10	衣田処理/航船	08-03	3 衣詛処理/航眉処理	
13 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	12							4	19	3位的25年/ユニシロメッキ 25年前王 /バーロング	04-03	2 20/mm / mm=3	
次 = 41 / Iラー行款 = 433 ※ Iラー行は ダブルクリックで変換設定ができます。 41 / Iラー行款 = 433 ※ Iラー行は ダブルクリックで変換設定ができます。 41 / Iラー行款 = 433 ※ Iラー行は ダブルクリックで変換設定ができます。	12							4	12	2)入加工/ハーリンジ	04-03		
次 = 41 / エラー行数 = 433 ※ エラー行は ダブルクリックで変換設定ができます。 先】 ・ ・	10							4	10	2/2/0011/99/	04-01	2/2//011 / 19/0397	
x = 41 / Iラ-行数 = 433 ※ Iラ-行はダブルクリックで変換設定ができます。 先】													
先】	故 = 41 / エラ−行数 = 433 シ	※ エラー行は	ダブルクリック	で変換設定	がでる	きます。							
先】													
先】													
	CIPS 📸 0000	1 <mark>772a</mark>	ウ										
CIPS 📸 00001 74ショウ													
CIPS 📸 00001 7/3/17													
	(日本)(後												
CIPS m 00001 7分泊ウ	程変換												
CIPS m 00001 7分泊ウ 程変換 ZeroFour	程変換 ZeroFo	ur											
CIPS 圖 00001 アイショウ 程変換 ZeroFour	程変換 ZeroFo	iur 📃	Ļ										
CIPS 副 00001 アイジョウ 程変換 ZeroFour CIPS 大工程 ✓	程変換 ZeroFo CIPS 大工利	iur 📃	Ļ		~]							
CIPS 副 00001 アイショク 程変換 ZeroFour CIPS 大工程 CIPS 小工程	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工利	our 📃 程 🛄 [程 🗍 [Ļ		~]							
CIPS 副 00001 アイジョク 程変換 ZeroFour CIPS 大工程 CIPS 小工程	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和	ur [] 程[程[Ļ		~]							
CIPS 前 00001 アイジョク 程変換 ZeroFour CIPS 大工程 CIPS 小工程 、 、	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和	ur 程[程[Ļ		~]							
CIPS 前 00001 7/20 程変換 ZeroFour CIPS 大工程 CIPS 小工程	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和	aur [] 程[程[Ļ		~]							
CIPS 前 00001 アイジョウ 程変換 ZeroFour CIPS 大工程 CIPS 小工程 、 、	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和	ur 程[程[Ļ		~]							
CIPS 前 0001 7分分 程変換 CIPS 大工程 CIPS 大工程 CIPS 小工程	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和	ur 珵[程[Ļ		~]							
CIPS 前 0001 7/3/2 程文块 ZeroFour CIPS 大工程 CIPS 大工程 CIPS 小工程 、 X	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和	ur 程(程(Ļ		~		ь. К						
CIPS 前 0001 7/3/2 程変換 ZeroFour ↓ CIPS 大工程 ↓ CIPS 小工程 ↓ CIPS 小工程 ↓ xroFour ⇒ CIPS 設定 ×	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和	uur 程(程(Ļ		~		ii						
CIPS 前 0001 7/3/2 程変換 ZeroFour ↓ CIPS 大工程 ↓ CIPS 小工程 ↓ CIPS 小工程 ↓ Slastem 1 (P12) 閉じる	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和	uur 程(程(•		~								
CIPS 前 0001 アイショウ 程変換 ZeroFour CIPS 大工程 CIPS 大工程 CIPS 小工程 S S S S S S S S S S S S S	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和 ProFour ⇒ CIPS 設定 3] 登録更新 引 登録更新	ur 程[•		~		 						
CIPS 前 0000 〒イショウ 程変換 CIPS 大工程 ○ CIPS 大工程 ○ CIPS 小工程 ○ CIPS 小工程 ○ CIPS 助定 × S] 登録更新	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和 CIPS 砂定 3] 登録更新 引先変換	ur 程(程	•		~		 						
CIPS 前 00001 アイショウ 程変換 ZeroFour CIPS 大工程 CIPS 大工程 CIPS 小工程 CIPS 小工程 I I I I I I I I I I I I I	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和 CIPS 沙工和 CIPS 設定 S3] 登録更新 引先変換 ZeroFo				~		 						
CIPS 前 0001 アイショク 程変換 ZeroFour CIPS 大工程 CIPS 大工程 CIPS 小工程 でOFOur ⇒ CIPS 設定 S 引 登録更新 S 引 定線更新	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和 ProFour ⇒ CIPS 設定 3] 登録更新 引先変換 ZeroFo		↓ 		~								
CIPS	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和 CIPS 小工和 ProFour ⇒ CIPS 設定 3] 登録更新 3] 先変換 ZeroFo CIPS 論		↓ 		~								
CIPS ■ 0000 Pr/va ² Base Image: CiPS of the state of the sta	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和 CIPS 沙工 ProFour ⇒ CIPS 設定 3] 登録更新 3] 登録更新 3] 代表读換 ZeroFo CIPS 置		↓ 		~								
CIPS 00001 Pf/x* Image: I	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和 CIPS 小工和 ProFour ⇒ CIPS 設定 3] 登録更新 3] 登録更新 3] 登録更新 3] 代変換 ZeroFo CIPS		↓ ↓		~								
CIPS ■ ● ZeroFour ● ● CIPS 大工程 ● ● CIPS 小工程 ● ● CIPS 小工程 ● ● 1) ● ● eroFour = CIPS 設定 × 13) 登録更新 ● ● 2eroFour ● ● 0 ● ● ● 2eroFour ● ● ● 0	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和 CIPS 小工和 P ProFour ⇒ CIPS 設定 S3] 登録更新 引先変換 ZeroFo CIPS 融 ■ 和 2		↓ ↓		~			4					
CIPS ■ ● #ZXA	程変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和 E P P P P CIPS 設定 E S 引 登録更新 S 引 た変換 ZeroFo CIPS 論 ZeroFo CIPS 支援 名 兄 文 二 名 二 二 二 ろ 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	our 700	↓ ↓		~								
CIPS million Rzży CIPS 大工程 CIPS 大工程 CIPS 小工程 CIPS BŻE X Słłźży CIPS million ZeroFour Image: CIPS JZE	程変換 CIPS 大工和 CIPS 大工和 CIPS 小工和 EVANO	our Constant	↓ ↓		~		、						
CIPS ■ ■ BZXM ■ ■ CIPS 大工程 ■ ■ CIPS 小工程 ■ ■ CIPS 小工程 ■ ■ State ■ ■ CIPS 小工程 ■ ■ CIPS 小工程 ■ ■ CIPS 小工程 ■ ■ State ■ ■ CIPS 小工程 ■ ■ CIPS 大工程 ■ ■ CIPS 大工程 ■ ■	呈変換 ZeroFo CIPS 大工和 CIPS 小工和 TroFour ⇒ CIPS 設定 3] 登録更新 3] 先変換 ZeroFo CIPS 論 [2] 2] 2] 2] 2] 2] 2] 2] 2] 2] 2] 2] 2]	ur () 程 Our () Dur () Dur () 口) 程 () 1	↓ ↓ うし 01 プログラノ		~		、						

一度、登録したものは、次回以降同一の取引先、工程が出力された場合、保存されている取引先と工程 を呼び出します。

1-2.材料の登録

■ シート材

部品の材料サイズ(X,Y)が0よりも大きければシート材として取り込み、第一工程の下に登録します。

207:	★一見	1積 =	→ CIPS 製品マスタ Version 21.3.3	シップスファクトリ株式会社								—		×
F3] #	빚品?	779	作成 🛟 左 スクロール (<u>B</u>) 🔷 右:	スクロール (<u>N</u>)									5	閉し
h	ŕτ	親	品番	品名	単位数	Zero 工程名	CIPS	CIPS 工程名	構成タイプ	材質	板厚	Xサイズ	Yサイズ	^
	33		T03-13022-65-T32-P01-TAP	T03-13022-65-T32-P01-TAP	1	レーザー	03-01	抜き加工 / レーザー	シート材	SPHC-P	3.2	581.5	617	1
	34				1	プレスブレーキ/V	05-01	曲げ / ベンダー						1
)	35				1	溶接/半自動	06-01	溶接 / MIG/TIG						
	36				1	溶接仕上げ/サンダー	11-00	仕上						
	37				1	2)欠加工/タップ	04-01	2次加工 / ドリルタップ						
] 登纬	録	16 前	除 📔 新規 🛛 💮 複写/変更 🕶 🕅	■製造番号で呼出 \$ 単価自動確定	1 製品	見積 七日アセンブリ階層表	示 🔷	変更履歴		ł	最終受注	8	2	
3] 登纬	録	🔒 削	除 📄 新規 🌐 複写/変更 🗸 🛄	■製造番号で呼出 \$ 単価自動確定	1 製品	見積 〒 アセンブリ階層表	示 🔷	変更履歴		ł	最終受注	В	2	
*-	カー	8 8	00196		3-1		2	3 < 使用 標準 ~	最終更	■新者 0001	山田太郎	₿ 	[
*			T03-13022-65-T32-P01-TAP		L程パターン				→ 最終則	E新日 2021.	/05/24	作成日	2021/05/	24
	њт.		2 103-13022-65-132-P01-TAP		🔥 工程(<u>A</u>)	読。構成(₽) 🛅 複	写(<u>C)</u> ▼	🔁 解除(D) 🗸 👃 選択をT	5 │ ↑ 選択を」	上 📰 全読;	2 📑 C	ом 🔍		
i iii/a	nn Ag	nt E			р. "	名称		•	数 1	移動 段取	作課	¥ 手配先	発注	
nu		- 2+ 畄	Ŧ (17 mg/s		<u></u> 1	03 抜き加工 / 01 レーザー					1M 07	's		
	E	5/ = 1		崖 在庫 項目		※ シート标: SPHC-P 3.2 m	m 581.5 X	(617 🔥	1	1M 14 o	56			
àtha B		rim+		目しない(廃番)	<u>.</u> 3	06 溶接 / 01 MIG/TIG				40s	42	s		
ाड'ग्र ₩ /⊞	ene [_		ツーをノロックタの 日甘る 4	<mark>.</mark> 4	11 仕上				20s	12	's		
÷	_				5	- 04 2次加工 / 01 ドリルタッ	プ			40s	2M 12	's s'		

■ 都度部品

Zero Four にて購入品で登録されているものは CIPS では一つ上の工程の下に「都度部品」として取り込みします。

また、シート材の材料サイズ(X,Y)が0以下の場合も、都度部品として登録されます。

h	行業	見 品番	品名	単位数	Zero 工程名	CIPS	CIPS 工程名	構成タイプ	材質	板厚	Xサイズ	Yサイズ
	33	T03-13022-65-T32-P01-TA	D T03-13022-65-T32-P01-TAP	1	レーザー	03-01	抜き加工 / レーザー	シート材	SPHC-P	3.2	581.5	617
	34			1	プレスブレーキ/V	05-01	曲げ / ベンダー					
	35			1	溶接/半自動	06-01	溶接 / MIG/TIG					
	36			1	溶接仕上げ/サンダー	11-00	仕上					
	37			1	2)欠加工/タップ	04-01	2次加工 / ドリルタップ					
	38	SFC02-000J	1/4	1				購入品				
	39	SFC03-000J	3/8	1				購入品				
	40	SS400 ¢ 16X24	ボス(機械加工品)	2				購入品				
	41	SS400 ¢ 12X21.7	ボス(機械加工品)	1				購入品				
	42	SS400 φ20X9.8 φ7通しφ1	… 丸ボス【社内Na.57】	1				購入品				

😨 製品マスタ Version 21.5.26 シップスファクトリ	株式会社					-	
🤅 🕞 [F3] 登録 🔂 削除 📄 新規 🝚 複写	β/変更 ▼ ∭ 製造番号で呼出 💲 単価自動商	筐定 💼 製品見積 🎦 アセン	1)階層表示 │ �� 変更履歴 │		最終受注日	1	- 開じる
※ メーカー名 🏙 00196 .			1 2 3 <使用 標準 🗸	最終更新者 0001	山田太郎	(h-1) (h-1)	0001/05/04
* 品書 語 103-13022-65-132- 品名 T03-13022-65-T32-	-P01-TAP V -P01-TAP 子品番	工程/19-2		歳終更新日 202 選択を上 全談	1706724 込 📑 OI	17E5%H [2021705724 🗢
MA大七 面面 単価 JPY ¥	(1) 確定単価 🗸 (1) 新図 🗸	C 順名称 🙉 … 1 03 抜き加工 / 0	1 レーザー	数 移動 段]	权 作業 1M 07s	手配先 	発注
目社単価	→般 日程 在庫 項目		-P 3.2 mm 581.5 X 617 10	1 04.0	- E6a		
·····································	 □ @ 使用しない(廃番) □ @オーダーをブロックする □ #オーダーをブロックする 	□□··· 2 05曲()/01へ □□··· 3 06 溶接 / 01 M □□··· 4 11 什 F	g/TIG	41	ls 42s Is 12s		
ロット単価 個以上 =	□ 親で使用する □ 子品番 は工程負荷/遅延で非表示	A 5 04 25 th T /	ドリルなップ	41	s 2M 12s		
個以上 =	□ 子品番は作業指示書を発行しない		-C02-000J 1/4 77ንኮ FC03-000J 3/8 ሃታታኑ	1			
個以上 =	□ 同一品番処理しない □ トレサビリティ情報 必須		6400 φ 16×24 ボス(機械加工品) 6400 φ 12×21.7 ボス(機械加工品)	2			
	CAD/プログラム工程を除く		6400 φ20X9.8 φ7通し φ11深さ2.8 丸ボス【社内Na57】	1			

1-3.製品マスタ作成、登録

取引先、工程を確認後「製品マスタ作成」をクリックし、作成方法を選択します。

ĥ	行	親	品番		品名	単位数	工程順	Zero 工程名	CIPS 工程名	構成タイ	ク 材質	板厚	Xサイズ	Yサイズ	
2	1	0	T03-13013-61		CENTER SHIELD	1									
	2		T03-13013-61-T	20-P03	T03-13013-61-T20-P03	1	1	レーザー	抜き加工 / レーザー	シート材	SPHC-P	2	707.9	45	
0	3					1	7 2	プレスブレーキ/V	曲任ノベンダー						
	4			🖳 作成	定行					×					
	5									\sim					
	6		T03-13013-61-	: 🎸 (F3)	実行				新 [F12] 閉	;る 材	SPHC-P	2	376	29	
	7														
	8														
	9				全て作成(既に製品を	マスタがあ	る場合	でも削除してか	ら作成する)						
	10				※ チェックを外オと明(-制星	しんがま:	ス提合仕面新	.=++.						
	11		T03-13013-61-		W LINNAULACIW	L 200 Y /	(2010)	のの日は足利!!	046700	材	SPHC-P	2	376	29	
	12				オーダーロックをONにす	ね									

「全て作成」にチェックを入れると、既にある製品マスタを削除して新たにマスタを作成し更新します。 ※図面、過去の実績(作業、不適合、納品、発注)のみ消えずに残ります。(①図の赤枠内のみ保持します) 実行後、作成された製品マスタの件数が表示されます。



	.5.26 シップスファクトリ4 ① 新規 @ 複写 00001 <mark>7イショウ</mark>	朱式会社 /変更 ✔ / ⅢⅢ 製造體	∲号で呼出 \$ 単(西自動確	定 📻	製品見積]ード 🗌		アセンブリ 2準 1	階層表示	◆ 変更履歴 3 < 例	最終〕	€新者 00	最終受; 01 山田 太	- 注日 202 :鹿		1 × のです。 日本100
※ 品番 前	SAMPLE-20-0928-0	1 ~	-		工程パ	ν− Σ [~	最終]	医新日 🔽	021/05/28	作成	3 2021/	05/28 🧹
品名	SAMPLE-20-0928-0	1				-	100.40	(B)(D)		A7200/0						
納入先 齝					: 🔐 🗖	±(<u>A</u>) ▼	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	AX(E) •	山(((())))	* Lo 肝际低	0 • 10 :	#37(% F	1 18978	CI 🔚 3	ESTIG	.
% 単価 JPY ¥	4,600.8	(1) 確定単価	~ (1) 新図	\sim	C	順名	杯					颜 移動	段职	作業	手配先	発注
自社単価	4,600.8	一般 日程 在	庫項目		<u> </u>	2 01	ブログ・	5/4 / 01 H	RADAN				***	10M 00s		
原価単価	-	□憲使用はい	(座番)		Tee	*	子品種	∯: Part-2I	200928 133	300 Part-0000		4				
管理費 100.0%	4,600.8	□ □ オーダーをブ	ロックする			*	子品種	F: Part-21	0200928 184	346 Part-0000:	2	1				
ロット単価		☑ 親で使用する				3 05	ナ品書	F:IQ5Part 1⊤ / 0& 3	ר-20200928 (אירוו-מי	34423 IQ5Part	-00001	2	10M 00e	10M 00e		
個以上 =		□ 子品番 は工程	自荷/遅延で非表示		<u> </u>	4 04	2次加	工/01	ドリルタップ				10M 00s	10M 00s		
個以上 =		□ 子品番は作業	指示書を発行しない しまい。		<u>.</u>	5 07	検査						10M 00s	10M 00s		
個以上 =		□ □□= 品番処理	. しねい 諸局 水の面													
個以上 =		□ CAD/プログラル	*11 -2.74 ▲工程を除く											-		
個以上 =		図面を印刷する	5		##88	材料	調査	購入品	CAD	段取	作業	外	注 表面処	理 11	固合計	1 個あたり
		☑ 現品ラベル印刷	1) 箱入数	1	•+m 余額				10141 005	301M 00S	3010 005				JM UUS TI 	H TUM UUS
刺星区公		~	見結何時	1	比牢									11	国重量	
福亜											0		<u> </u>			
/misc (備考(1)		~									2		(+ 11	\mathbf{v}	[F5] 拡	大表示
(備者(2)														2229	書類7	ォルダ
計内営業相当			(秘)コパント										10		-	
指示中的剧性数	1	·								A 1 1	2		- hr		S 🗠	
								_		- Infah	4 (m	2 0	Lefits	1 1	/ 2	0
一部初期費用追加	⊎解除 ▼ ↓ 選択を	トーゴ増択を上一								기민문	-	-		1		
順 名称 詳細 数量	ł 発注先											M	- <u>H</u>	ia I	6	順本面
										- 1		80 - 2	1	<u>M.</u>		MARE
											_	10 8	G897	173023	サイズ 自	動~
●作業実績(過去 10 件)	#) ●不適合実績(遅	去 10 件) ●納品調	実績(過去 10 件)	 発注す 	尾積 (過去	: 10 件)				1					印刷 1	~
<u> </u>	6 丁和次	3.00	T X4 97 7 X4 14 dt	* *	734 中	T ## /1/	ज कर	主(二)方百 / 1/								
exc应量亏 川 121000003310001	※ 上4年4日 2 01 プログラム / 01 F	7/Æ_ 2404N 10M	100c 死止致 3重約	平 元	10 大	1.82/ 11	四 共介	東土 銀/ 川	回 元 - 2021/							
:	3 03 抜き加工 / 04 5	ノャーリング 1H 50M	00s		10			-	- 2021/							
<									>							

チェックを外すと、工程変更した際でも、既に製品マスタがある場合は更新されません。

	作成実行	×		
: 🍫	[F3] 実行	🛃 [F12] 閉じる	5	
	 全て作成 (既に製品マスタがある場合でも削除してから作 ※ チェックを外すと既に製品マスタがある場合は更新しま オーダーロックをONにする 在庫管理をONにする 	F成する) せん。	メッセージ	★ 製品マスタに登録するデータが存在しません !!
				ОК

Zero Fourの見積ソフトは、親製品に子部品がぶら下がる構成となるため、下図のように登録されます。

[E3] #			122220222								_		
(i o) a	빚品マス:	タ作成 👉 左スクロール (B) 🛶 右	(スクロール (<u>N</u>)									Ś	2 閉じ
Ch	行親	日番	品名 ornited suite b	単位数	工程順	Zero 工程名	CIPS 工程名	構成タイプ	材質	板厚	Xサイズ	Yサイズ	^
	-	7 103-13013-01 T09-19019-61_T90_D09	T02_12012_61_T00_D02	1	1	1#-	ttethor / Lette	シュートます	SDUC-D	1	707.0	45	
	2	103-13013-01-120-P03	103-13013-61-120-P03	1	1		扱き加工ノレーリー	2-14	SPHC-P	2	707.9	40	
	0			1	2	フレスフレーキノマ							
	4				8	(谷技/干白町)	治接/MIG/TIG						
	0	T00 10010 01 T00 D044 T4	D TOO 10010 C1 TOO DOIA TAD		4	溶接性上げ/サンター		5. 1.44			070		
v	0	103-13013-61-120-P04A-1A	P 103-13013-61-120-P04A-TAP	1	1	V-7-	抜き加工 / レーサー	2-M	SPHC-P	2	370	29	
2	/			1	2	フレスフレーキノマ	曲け / ベンター						
0	8			1	3	溶接/半自動	溶接 / MIG/TIG						
2	9			1	4	溶接仕上げ/サンダー	仕上						
0	10			1	5	2)欠加工/タップ	2次加工 / ドリルタップ						
2	11	T03-13013-61-T20-P04B-TA	P T03-13013-61-T20-P04B-TAP	1	1	レーザー	抜き加工 / レーザー	シート材	SPHC-P	2	376	29	
2	12			1	2	プルスプルーキハ	曲げ / ベンダー						_
数	= 199 / 3	エラー行数 = 530 ※ エラー行はダブリ	レクリックで変換設定ができます。		_								
					-								
	マスタ Ver	rsion 21.5.26 シップスファクトリ株式	(会社								_		
F3] 🗄	登録 []	🔒 削除 📄 新規 🏾 🛞 複写/変	更 ▼ 製造番号で呼出 💲 単価	面自動確定	: 🕇 📑 🕺	品見積 🏪 アセンブリ	階層表示 🚯 変更履歴	E .	最新	修受注日	3	4	
					_								
κ x	- ከ- የ	3 m 00196 4704774			7–		2 0	最終更新者	÷ 10001 Шв	十 太郎			
	W D H	T09_19019_61											
	* 1011	F m 103-13013-01	~	2	L程パター		~	最終更新E	2021/0	5/28	作成日	2021/05/	/28
	术面锥	品名 CENTER SHIELD	~	: [E程パター: 🖧 工程(J	ン A) ▼ 爲, 構成(P) ▼ [最終更新E (D) ▼ ↓ ;	2021/0 選択を下	5/28 1 選邦	作成日 マを上	2021/05/ 全読込	/28
	木 面 個 納入先	F 福 103-13013-01 品名 CENTER SHIELD も 福	<u> </u>		E程パター: <u> 合</u> 工程(<u>4</u> へ	ン A) ▼ 誤。構成(P) ▼ [5 夕む		最終更新E (D) ▼ ↓ ;	2021/0 選択を下	5/28 1 選歩	作成日 でを上 日 教 教	2021/05/ 全読込	/28
単	★ 面面看 納入労 価 JP	F 福 103-13013-01 品名 CENTER SHIELD			E程パター: 	ン A) - 詳。構成(P) - [1] 名称	 ▶ 複写(Q) ▼ <mark></mark> 解除	最終更新E (D) ▼ ↓ ;	3 2021/0 選択を下	5/28 1 選拔	作成日 でを上 日 数 移	2021/05/ 全読込 強動 段取	/28 f1
単	▲ 四日 納入労 価 JP 自	GENTER SHIELD SA CENTER SHIELD SHIEL Y ¥ 4,344 4,344	✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 战 日程 方庫 項目		E程パター: C 川 L 田 L 田 L 田 L 田 L 田 L 田 L 田 L 田 L 田 L 田	ン A) ・ 供。構成(P) ・ 「 名称 1	 復写(Q ▼ 解除 	最終更新E (D) ▼ ↓ ; 013-61-T20	2021/0 選択を下 -P03	5/28 1 選步	作成日 Rを上 日 数 移	2021/05/ 全読込 3動 段取	/28 ? /1
単	茶 1001 ∰ 納入労 価 」 P 自 原	Genter Shield School (1997) Schoo	✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 設 日程 在庫 項目 ⇒(#1) ギン(5 #)	×	E程パター: C 川 	ン A) ・ 許。 構成(P) ・ 「 名称 1 	↓ 復写(① ▼ □ 解除 113-61-T20-P03 T03-18 113-61-T20-P04A-TAP	最終更新E (D) ▼ ↓ ; :013-61-T20 T03-13013-	2021/0 選択を下 -P03 61-T20-P0	5/28	作成日 Rを上 日 数 移	2021/05/ 全読込 3動 段取	/28 ? f*
単	新入分子 新入分子 何 JP 自 現書		✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 般 日程 在庫 項目) @ 使用しない原番)	×	C程パター: C	> ↓ 読.構成(P) ↓ 1 名称 1 ※ 子品番: T03-130 ※ 子品番: T03-130 ※ 子品番: T03-130	復写(① ▼ _ 解除 113-61-T20-P08 T03-15 113-61-T20-P04A-TAP 113-61-T20-P04B-TAP	最終更新E (D) ▼ ↓ 3 013-61-T20 T03-13013- T03-13013-	2021/0 2021/0 2 2021/0 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	5/28 1 選邦 4A-TAF 4B-TAF	作成日 でを上 数 数 1 9 1 9 1	2021/05/ 全読込 3動 段取	/28 ? f*
単管面	* monff 納入分 価 JP 自 原 理費	市部 103-13013-01 品名 CENTER SHIELD と 節 2Y ¥ 4.344 - 社単価 4.344 100.0% 4.344	✓ (1)確定単価 ✓ (1)新図 放 日程 在庫 項目 」 (1)研しない(原告)		C程パター: C 川峰 C 川峰	→ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	→ 複写(Q → _ 解除 113-61-T20-P03 T03-15 113-61-T20-P04-TAP 113-61-T20-P06 TAP 113-61-T20-P06 T03-15	最終更新日 (D) ▼ ↓ 3 1013-61-T20 T03-13013- T03-13013- T03-13013- 1013-61-T20	2021/0 -P03 61-T20-P0 61-T20-P0 61-T20-P0 -P06	5/28 1 選邦 4A-TAF 4B-TAF	作成日 Rを上 数 和 1 9 1 1 1	2021/05/ 全読込 3動 fg取	/28 ? f
単管	* monff 納入先 価 JP 自 原 理費 []		✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 設 日程 在庫 項目 ○ 使用しない(原番) ○ 減 ログーをブロックする 2 親で使用する 7 子品番 は工程負荷/遅延で非表示			→ ▲ ・ 単 名 ・ ※ 子品番 T03-130 ・ ※ 子品番 T03-130 ・ ※ 子品番 T03-131 ・ ※ 子品番 T03-131 ※ 子品番 T03-131 ※ 子 ※ 子 ※ 子 ※ 子 ※ 子 ※ 子 品 番 T03-131 ※ 子 ※ 子 ※ 子 ※ 子 ※ 香 丁 ※ 子 ※ 子 ※ 丁 ※ 子 ※ 丁 ※ 子 ※ 丁 ※ 丁 ※ 丁 ※ 子 ※ 丁 ※ ※ 丁 ※ 丁 ※ 丁 ※ 丁 ※ 丁 ※ 丁 ※ 丁 ※ 丁 ※ 丁 ※ 丁 ※ 二 ※ 二 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ 二 ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※	→ 複写() ~ → 解除 13-61-720-P03 T03-18 13-61-720-P04-TAP 13-61-720-P04-TAP 13-61-732-P09 T03-18 13-61-732-P09 TAP T	最終更新日 (D) マ ↓ 3 1013-61-T20 T03-13013- T03-13013- 1013-61-T20 03-13013-6	2021/0	5/28 1 選邦 4A-TAF 4B-TAF -TAP	作成日 でを上 日 数 移 日 1 1 1 1	2021/05/ 全読込 3番 段取	/28
単 管 単価	* monff 納入分 価 JP 自 原 理費 · ·		✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 確定 項目 (1) 確定 (1) 新図 (1) 研究 (1) 新図 (1) 耐力 (1) 新図 (2) 「力力 (1) 新図 (2) 「力力 (1) 新図 (2) 「力力 (1) 新図 (2) 「力力 (1) 「力力 <				→ 複写() マ → 解除 113-61-T20-P03-T03-15 113-61-T20-P0A-TAP 113-61-T20-P0A-TAP 113-61-T32-P04-TAP T 113-61-T32-P04-TAP T 113-61-T32-P04 T03-15	最終更新日 (D) → ↓ 3 1013-61-T20 T03-13013- T03-13013- 1013-61-T20 03-13013-6 1013-61-T32	2021/0 望択を下 61-T20-P0 61-T20-P0 61-T20-P0 1-T32-P01- -P02	5/28 1 選步 4A-TAF 4B-TAF -TAP	作成日 マを上 数 利 1 1 1 1	2021/05/ 全読込 G動 段取	/28 ? f
単 管 ・単価	* monff 納入先 価 JP 自 原 調 加 個	Image: Total results Total results <thtotal results<="" th=""> Total results T</thtotal>	(1) 確定単価 (1) 新図 般 日程 在庫 項目 (回) 使用しない(原番) (回) オーダーをブロックする。 現で使用する。 子品番は工程負荷/遅延で非表示。 子品番は江貨商荷/遅延で非表示。 子品番は江貨商方/遅近で非表示。 子品番は江貨商方/遅近ですまた。 子品番は江貨商方/遅近ですまた。			→ ● ・ ※ 子品番 T03-19(・ ※ 子品番 T03-19(※ 子品番 T03-19(※ 子 ※ 子品番 T03-19(※ 子 ※ 子 ※ 子 品番 T03-19(※ 子 ※ 子 ※ 子 ※ 子 品番 T03-19(※ 子 ※ 子 ※ 子 ※ 子 品番 T03-19(※ 子 ※ 子 ※ 子 『 ※ 子 ※ * 『 ※ 子 ※ 子 ※ * 『 ※ · ※ · ※ · 『 ※ · · ※ · · ※ · · ※ · · · · · · · · · · · · ·	→ 復写() ~ (→ 解除 113-61-T20-P04-TAP 113-61-T20-P04-TAP 113-61-T20-P04-TAP 113-61-T20-P04-TAP 113-61-T32-P04-TAP T 113-61-T32-P04-TAP T 113-61-T32-P04-TAP T	最終更新日 (D) ▼ ↓ 3 (D) ▼ ↓ 3 (D) - ↓ 3 (D) - 13013- (D) - 13013-	2021/0 2	5/28 1 選邦 4A-TAF 4B-TAF -TAP	作成日 でを上 数 利 1 1 1	2021/05/ 全読込 3金動 f段取	/28 ? f
単管価	* man ff 納入分 価 JP 自 原 理費 [] (個	F Instantant B×8 CENTER SHIELD E Image: Center Shield Y ¥ 4,344 - HIME#IG - 100.0% 4,344 BULL =	 ✓ (1)確定単価 ✓ (1)新図 般日程 在庫 項目 □ 使用しない(原番) □ オーダーをブロックする。 2 親で使用する ス 報で使用する ブ品番は工程負荷/遅延で非表示 子品番は工程負荷/遅延で非表示 テ品番は工程負荷/遅延でま表示 			2 2 3 3 3 3 3 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	→ 複写() ~ → 解除 113-61-T20-P04-A-TAP 113-61-T20-P04-A-TAP 113-61-T32-P04-TAP 113-61-T32-P04-TAP T 113-61-T32-P04-TAP T 113-61-T32-P04-TAP T	最終更新E (D) ▼ ↓ 5 1013-61-720 T03-13018- T03-13018- 1013-61-720 03-13013-6 003-13013-6 003-61-732	- <u>P03</u> 2021/0 2021/0 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	5/28	作成日 Rを上 目 数 移 1 1 1 1	2021/05/ 全読込 6動 段取	/28
単 管面 品	★ manufit (新入5) (個 JP) (目 1) (目 2) (目 2) (日 2) <td></td> <td>✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 歳 日程 在庫 項目 」 (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 歳 日程 在庫 項目 」 (1) 研究 一 (1) 研究 (1) 研究 一 (1) 研究 (1) 研</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>→ 複写() ~ → 解除 13-61-720-P03 T03-13 13-61-720-P04-TAP 13-61-720-P04-TAP 13-61-732-P04 T03-13 13-61-732-P04 T03-13 13-61-732-P04 T03-13</td> <td>最終更新E (D) → ↓ 5 1013-61-T20 T03-13013- T03-13013- 013-61-T30 013-61-T32 013-61-T32</td> <td>2021/0 2021/0 2021/0 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2</td> <td>5/28 1 選邦 4A-TAF 4B-TAF -TAP</td> <td>作成日</td> <td>2021/05/ 全読込 長取</td> <td>/28</td>		✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 歳 日程 在庫 項目 」 (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 歳 日程 在庫 項目 」 (1) 研究 一 (1) 研究 (1) 研究 一 (1) 研究 (1) 研				→ 複写() ~ → 解除 13-61-720-P03 T03-13 13-61-720-P04-TAP 13-61-720-P04-TAP 13-61-732-P04 T03-13 13-61-732-P04 T03-13 13-61-732-P04 T03-13	最終更新E (D) → ↓ 5 1013-61-T20 T03-13013- T03-13013- 013-61-T30 013-61-T32 013-61-T32	2021/0 2021/0 2021/0 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	5/28 1 選邦 4A-TAF 4B-TAF -TAP	作成日	2021/05/ 全読込 長取	/28
単 単 単 一 製品 [F3]	* man ff 納入分 価 JP 自 原 一 (個 マスタ Ve 登録		(1) 確定単価 > (1) 新図 (1) 確定単価 > (1) 新図 般 日程 在庫 項目 面 (中用しない(廃番) (面) オーダーをブロックする 3 親で使用する 日子品番は工程負荷/遅延で非表示 子品番は工程負荷/遅延で非表示 子品番は工程負荷/遅延で非表示 オ品番は工程負荷/遅延で非表示 (1) 日本税の項目 たない (1) 日本税の (1) 日本税の項目 たない (1) 日本税の (1) 日本			2 2 2 2 3 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	▲ 復写(① ◆) → 解除 113-61-T20-P03-T03-13 113-61-T20-P04-TAP 113-61-T20-P04 T03-13 113-61-T32-P02 T03-13 113-71-T32-P02 T03-13 113-7	最終更新E (D) → ↓ ↓ 1013-61-T20 T03-13013- T03-13013- 10013-61-T20 003-61-T20 003-1013-61 1013-61-T32	2021/0	5/28 1 選邦 4A-TAF 4B-TAF -TAP 終受注目	作成日 安上 数 利 1 1 1 1 1 1 1 1	2021/05/ 全読込 手段取 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	/28 ? f
単 管価 [F3] ※ :	* man ff 納入分 一 理 一 で スタ Ve 登 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、		(1) 確定単価 > (1) 新図 				→	最終更新E (D) ◆ ↓ ↓ (D) ◆ ↓ ↓ (D) ◆ ↓ ↓ (D) → ↓ ↓ ↓ ↓ (D) → ↓ ↓ ↓ ↓ (D) → ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ (D) → ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ (D) → ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	2021/0 202	 6/28 1 選折 4A-TAF 4B-TAF -TAP 終受注目 8 8 5 4 4 5 5 5 5 5 5 5 6 5 4 5 6 5 6 5 7 5 7 6 7 7 7 7 8 7 8 7 8 7 8 8 7 8 7 8 8 9 8 9 <li< td=""><td>作成日 マを上 日 数 移 - 1 - 1 - 1 - 1 </td><td>2021/05/ 《 全読込 移動 段取</td><td>/28 ? f1</td></li<>	作成日 マを上 日 数 移 - 1 - 1 - 1 - 1 	2021/05/ 《 全読込 移動 段取	/28 ? f1
〕単 ^{★単価} [F3] ※;	* mon ff 新 納入兌 一 一 一 一 一 一 一 の で 、 の の の の の の の の の の の の の		(1) 確定単価 → (1) 新図 数 日程 在庫 項目 □ 使用しない廃番) ○ 付け、ダーをブロックする 3 戦で使用する 3 代で使用する 3 代で使用する 3 代で使用する 3 代で使用する 3 代で使用する 3 代で使用する 3 単位 1 代表社 ご更・「棚間製造番号で呼出」 5 単位 3 単位 3 マックのののののののののののののののののののののののののののののののののののの			、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	→ 複写(Q) ~ → 解除 113-61-T20-P04-T3P 113-61-T20-P04-TAP 113-61-T20-P04 T03-13 113-61-T32-P00 T03-13 113-61-T32-P00 T03-13 113-61-T32-P00 T03-13 「 「 「 「 「 「 」 」 」 … … … … … … … … … … … … …	最終更新E (D) ◆ ↓ ↓ 1013-61-T20 T03-13013- T03-13013- 1013-61-T20 001-3013-61-T32 0013-61-T32	2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0	6/28 6/28 1 選邦 4A-TAI 4B-TAI 4B-TAI 6受注目 8受注目 5/28	作成日 天を上 数 利 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2021/05/ 全読込 参勤 段取	/28 2 ft
)単 管面 [F3] 米;	* mon ff 新 納入兌 「 」 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一		(1) 確定単価 (1) 新図 放日程在庫項目 (1) 新図 酸伊用しない原毒) (1) 新図 個オーダーをブロックする (1) 新図 銀で使用する (1) 新図 子品番は工程負荷/遅延で非表示 子品番は工程負荷/遅延で非表示 子品番は工程負荷/遅延で非表を発行しない (1) 新図 原一日番前はしない (1) 新図 成会社 (1) 新図 (1) 東京 (1) 新図 3 (1) 第二			× ×	→ 複写(① ~ → 解除 13-61-T20-P03 T03-13 13-61-T20-P0A-TAP 13-61-T20-P0B-TAP 13-61-T32-P0B T03-13 13-61-T32-P0B T03-13 13-61-T32-P0B T03-13 「 2 2 3 × 2 3 × 5 ×	最終更新E (D) ◆ ↓ ↓ (0)3-61-720 (1)3-61-720 (1)3-61-720 (1)3013-61-720 (1)3-61-720 (1)3-61-720 (1)3-61-732 (1)3-61-732 (1)3-61-732 (1)3-61-732 (1)3-61-732 (1)3-61-732 (1)3-61-732 (1)3-61-732 (1)3-61-720 (1)3-720 (1)3-72	2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2001 山山 3 2021/0	 6/28 ▲ 第 ▲ 4A-TAI 44-TAI <ll> </ll>	作成日 Rを上 数 利 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2021/05/ 全読込 手段取 2021/05/	/28 2 f1 2 f2 /28
〕単 管価 [F3] ※ :	* mon ff 新 納入労 価 「 理 費 一 低 低 で スタタを し ー カーン ・ 一 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、		✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 校 校 日程 在庫 項目 ·····························			レ レ レ レ	→ 複写() ~ → 解除 13-61-T20-P03 T03-13 13-61-T20-P04A-TAP 13-61-T20-P04B-TAP 13-61-T32-P04 T03-13 13-61-T32-P04 T03-13 13-61-T32-P04 T03-13 ○ 2 2 3 ↓ (位写() ~ → (二 ()) () () () () () () () () () () () () () () () () () ()) ()) () ()) () ()) ()) ()) ()) ()) ()) ()) ())) ())) ()))) ()))))))))))))	最終更新E (D) ◆ ↓ ↓ (D) ◆ ↓ ↓ (D) ◆ ↓ ↓ (D) ◆ ↓ ↓ (D) - ↓ ↓ (D) ◆ ↓ ↓	2021/0 望沢を下 - P03 61-T20-P0 61-T20-P0 1-T32-P01- - P02 量 0001 LLL 3 2021/0 選択を下	5/28 ↑ 選邦 4A-TAI 4B-TAI -TAP 終受注目 田太郎 5/28 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	作成日 Rを上	2021/05/ 全読込 金飾 段取 [2021/05, 全読込	/28 2 f1 2 f1 2 f2 2 f2
単 単 単 (F3) (F3) ※ :	* month 新入分 価 JP 自原 理費 ① 健康 ① 健康 ② 健康 ② 健康 ③ して スタット 総合 第二 の の の の の の の の の の の の の の の の の の		✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 般 日程 在庫 項目 □ (1) 何用しない原番) (1) 有一 少 ~ をブロッウする (1) 日本 加速 (2) 日本 加速 (2) 日本 加速 (3) 〇 (1) 日本 加速 (1) 日本 加速 (1) 日本 加速			ン A) ・ (単)、構成(P) ・ (1) 相名称 ※ 子品番 T03-130 ※ 子品番 T03-131 ※ 日本 T03-131 ※ 日本 T03-131	→ 複写() ~ → 解除 13-61-720-P03 T03-13 13-61-720-P04A-TAP 13-61-720-P04B-TAP 13-61-732-P04 T03-13 13-61-732-P04 T03-13 13-61-732-P04 T03-13 ○ 2 3 → → 2 3 → → 2 5 2 3 → → 2 5 2 5 3 → → 2 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	最終更新E (D) ◆ ↓ ; 1013-61-720 703-13018- 703-13018- 703-13018- 0013-61-732 0013-61-732 星 最終更新用 最終更新用 最終更新用		5/28 ↑ 選邦 4A-TAI 4B-TAI -TAP 終受注目 田太郎 5/28 ↑ 選邦 (大部 5/28 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	作成日 そ上 数 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2021/05/ 全読込 (2021/05/ (2021/05/ 全読込 能注	/28 2 ft 2 ft
〕単 管価 [F3] ※;	 (納入気) (価 JP (価 JP (価 JP (価 JP (価 国際) (価 国際) (一 低 (国 国際) (一 低 (国 国際) (一 (国 国際) ((((((((((((((((((((✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 般日程 在庫 項目 □ □ 一日程 □ 一日程 □ 一日程 □ 一日 □ 一日 □ 一日 □ 一日 □ 一日 □ 1 □ 1 □ 1 □ 1 □ 1 □ 1 □ 1			ン (2) ● (2)	→ 複写(① ▼ → 解除 113-61-T20-P03 T03-15 113-61-T20-P04A-TAP 113-61-T20-P04B-TAP 113-61-T32-P00 T03-15 113-61-T32-P00 T03-15 113-75 11	最終更新E (D) ◆ ↓ ↓ (D) ◆ ↓ ↓ (D) ◆ ↓ ↓ (D) ◆ ↓ ↓ (D) − ↓ ↓ (D) − ↓ ↓ (D) ◆ ↓ ↓ (D) ◆ ↓ ↓ (D) ◆ ↓ ↓	2021/0 望沢を下 61-720-P0 61-720-P0 1-P66 1-732-P01- -P02 量 0001 山山 2021/0 量沢を下 長取	5/28 1 選邦 4A-TAI 4B-TAI 4B-TAI 5/28 1 選 作 24s - 1 24s - 1 24s - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	作成日 そ上 数 利 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2021/05/ 全読込 部動 長取 2021/05/ 全読込 電話込 能注 	/28 2 fr 2 fr 2 /28
〕単 管価 【F3] ※:)	(納入,分, 小利、、 (納入,分, 小利、、) 」 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	·····························	✓ (1) 確定単価 ✓			ン レ		最終更新E (D) ◆ ↓ ↓ 1013-61-T20 T03-13013- T03-13013-01-T20 0013-61-T20 0013-61-T32 ↓ 最終更新用 最終更新用 最終更新用 1	2021/0 望沢を下 - P03 &1-720-P0 &1-720-P0 61-720-P0 - P06 1-732-P01- - P02 ● 0001 山山 3 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0	5/28 1 選邦 4A-TAI 4B-TAI 4B-TAI 4B-TAI 5/28 1 選邦 作業 24s - 24s -	作成日 表上 数 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2021/05/ 全読込 季勤 長取 2021/05/ 2021/05/ 全読込 発注 	/28 2 fr 2 fr 2 /28
〕単 管面 [F3] ※:)	 納入先 小入先 一個 一個 原 理費 一個 個 個 (1) (2) (✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 放 日程 在庫 項目 □ 使用しない(廃番) □ オーダーをブロックする。 親で使用する □ 子品番は工程負荷/遅延で非表示 〒 子品番は工程負荷/遅延で非表示 子品番は工程負荷/遅延で非表示 〒 子品番は工程負荷/遅延で非表示 子品番は工程負荷/遅延で非表示 ご テー 単素の通したが、 「(1) 確定単価 3 (1) 確定単価 (1) 確定 (1) 確定					最終更新E (D) ◆ ↓ ↓ 1013-61-T20 T03-13013- T03-13013- 1013-61-T20 0013-61-T32 0013-61-T32 最終更新用 最終更新用 最終更新用 1	2021/0 望沢を下 - P03 61 - T20 - P0 61 - T20 - P0 - P02 0001 Lul 2021/0 選択を下 長期 - 425 425	5/28 1 選邦 4A-TAI 4B-TAI -TAP B 太郎 5/28 -TAP	作成日 表上 数 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2021/05/ 全読込 新動 F段取 2021/05/ 2021/05/ 2021/05/ 2021/05/ 2021/05/ 2021/05/ 2021/05/ 2021/05/	/28 2 f1 /28
〕単 管価 [F3] ※ ; 1	 (約入先) (約入先) (約入先) (第二) (1) (1) (1) (1) <l< td=""><td></td><td> </td><td></td><td></td><td>2) - (院、構成(P) -) 4 名称 ※ 子品書 T03-130 ※ 子品書 T03-130 ※ 子品書 T03-130 ※ 子品書 T03-131 ※ 子品書 T03-131 ※ 子品書 T03-131 ※ 子品書 T03-131 ※ 子品書 T03-131 (日本) - 132 (日本) - 132</td><td>************************************</td><td>最終更新E (D) ◆ ↓; (0)3-61-T20 T03-13013- T03-13013- 003-61-T32 003-61-T32 003-61-T32 003-61-T32 度 最終更新用 最終更新用 1 1</td><td>2021/0 2021/0 22021/0 22021/0 22021/0 22021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0</td><td>5/28 』 選邦 4A-TAI 34 4A-TAI 4B-TAI -TAP 35/28 1 選邦 5/28 1 24s - 5/28 1 47s - 47s - 47s - 47s - 47s - 47s -</td><td>作成日 改称 数 1</td><td>2021/05/ 全読込 参助 段取 2021/05/ 全読込 2021/05/ 全読込 電話 2021/05/ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1</td><td>/28 2 f1 /28</td></l<>		 			2) - (院、構成(P) -) 4 名称 ※ 子品書 T03-130 ※ 子品書 T03-130 ※ 子品書 T03-130 ※ 子品書 T03-131 ※ 子品書 T03-131 ※ 子品書 T03-131 ※ 子品書 T03-131 ※ 子品書 T03-131 (日本) - 132 (日本) - 132	************************************	最終更新E (D) ◆ ↓; (0)3-61-T20 T03-13013- T03-13013- 003-61-T32 003-61-T32 003-61-T32 003-61-T32 度 最終更新用 最終更新用 1 1	2021/0 2021/0 22021/0 22021/0 22021/0 22021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0 2021/0	5/28 』 選邦 4A-TAI 34 4A-TAI 4B-TAI -TAP 35/28 1 選邦 5/28 1 24s - 5/28 1 47s - 47s - 47s - 47s - 47s - 47s -	作成日 改称 数 1	2021/05/ 全読込 参助 段取 2021/05/ 全読込 2021/05/ 全読込 電話 2021/05/ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	/28 2 f1 /28
〕単 管価 [F3] ※ ; 〕 単	 (mon flucture) (mon flucture)<		✓ (1) 確定単価 ✓ (1) 新図 放日程 在庫 項目 □ (伊用しない原毒) □ オーダーをブロックする 2 親で使用する ○ 子品番 は工程負荷/遅延で非表示 ○ 子品番 は工程負荷/遅延で非点で ○ (1) 報定単価 く(1) 報应 ● 日程 在庫 項目 □ (1) 確定単価 く(1) 新図 + 約<日程 在庫 項目			、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	************************************	最終更新日 (① ◆ ↓ ↓ 1013-61-720 1703-13018- 1013-61-732 003-13018-61 0013-61-732 0013-61-732 日 最終更新日 最終更新日 1 1 1 1	2021/0 21021/0	5/28 1 選掛 4A-TAI 4B-TAI -TAP 修受注目 田太郎郎 5/28 1 選択 475 - 1 475 - 1 475 - 1 215 - 1 215		2021/05/ 全読込 御	/28 2 f1 /28