# 【オプション】 キーエンスモバイルPCモジュール

# ► 統合生産管理システム CiPS FACTORY



# 1 キーエンス DX-W600 設定方法

# 1. ディスプレイ設定

1-1. ディスプレイの解像度を「720×1440」もしくは「600×1280」に設定し、
 回転ロックを「オン」にします。
 通常のPCと同様、設定 → システム → ディスプレイ で設定可能です。







1-2. 文字サイズを設定します。基本的にバーの真ん中に設定します。
 設定 → 簡易操作 → ディスプレイ で設定可能です。

		() · 設定 · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	U Windows の設定	3         設定の検索         P
2		簡単操作
abusciting/		39.44
æ	ニ ディスプレイ、サウンド、通知、電源	
lansan di Agdourr	デバイス Bluetooth、プリンター、マウス	い アウス ボインター
2	電話 Android、iPhone のリンク	I デキストカーソル
		◎、拡大鏡
and a	個人用設定	ゆ カラー フィルター
	*** 背景、ロック画面、色	* ハイ コントラスト
●2:0 3:80-0.033	アンインストール、既定値、オプションの機能	□ ナレーター
= 最近追加されたもの Web	Pカウント アカウント、メール、同期、職場、家族	聴覚
	時刻と言語     音語課題 地域、日付	d) オーディオ
CodeMeter Contro Microsoft Internet	× <sup>7</sup> -4	183 字幕
展開 〜 DX Tools	<ul> <li>Xbox Game Bar、キャプチャ、配信、ゲームモード</li> <li>簡単操作</li> </ul>	海作
	チャーター、拡大鏡、ハイコントラスト	0. 音声認識
Codeweter Code	▶ 快楽 マイファイル、アクセス許可の検索	□ +- <i>π</i> -ド
D DX Apps	☐ ブライパシー 場所、カメラ、マイク	① マウス
	更新とセキュリティ	☞ 視線制御
□ DX設定ツールの再イ Push To 読取テス 通信テスト	─ Windows Update、回復、パックアップ	
Microsoft 365 (Offi 日日     Soft 9グ探索     Microsoft Edge		
Microsoft Store		

	← 設定 - ♂ >
(4)	命 ディスプレイ
-	ディスプレイを見やすくします。
	文字を大きくする
	サンプル テキスト
	サンプル テキストが読みやすい大きさになるまでスライダー
	201/13
	全体を大きくする
	メイン ディスプレイのアプリとテキストのサイズを変更する
	100% (推奨) ~
	その他のディスプレイでアプリとテキストのサイズを変更す る
	カーソルとマウス ポインターの色とサイズを変更する
	全体を明るくする
	内蔵ディスプレイの明るさを変更する
	・ 50 78 明るさを自動的に変更するか、夜間モードを使用する
	Windows のシンプル化と個人用設定
	Windows にアニメーションを表示する
	オン
	Windows の表示に透明性を適用する オン
	Windows のスクロール パーを自動的に非表示にする

## 2. バーコード設定

2-1. 読み取るバーコードを設定します。 スタートメニューから「DX設定ツール」を開きます。 読み取り → 読取コード種別 から読み取りたいコードを選択します。



DX設定ツール		- 0 ×	$\frown$	読み取り設定
DX設:	定ツール		(3)	←請
(m)	読み取り			読取パ
ų.	キー割り当て			トリガー
*	リモートアクセス			トリガー
<b>.</b>	エンタープライズキーボード			ターゲッ
۹	フローティングツール			エイマー
æ	タッチ・キー操作			デコード
ē	サインイン拡張			
0/670	RFID			読取コ
Ű	ネットワーク詳細設定			読取コ UPC/E
ባ	電源とスリープの拡張			- 18.4
Ū	デバイス情報			UPC/E
				データ出
				<b>フォーマ</b> 切り出
				出力該 キーボー

読取パラメータ
<b>トリガー設定</b> トリガーモード,読取タイムアウト
<b>ターゲ</b> ット設定 エイマーターゲット,デコード視野,データフォーマット
<b>デコード設定</b> 白黒反転,鏡像反転,照明LED,読取レベル,フイ
読取コード
読取コード種別 UPC/EAN/JAN,Code128,Code39,I <sup>11</sup> F,GS1 Da
<mark>コードパラメータ</mark> UPC/EAN/JAN,Code128,Code39,ITF,GS1 Da
データ出力
<b>フォーマット設定</b> 切り出し設定,16進変換,プレフィックス AIM ID,

み取り設定

出力設定 キーボード出力,ターミネータ,キーイベントディレイ,出...



## 3. パネル感度設定

3-1. パネル感度を設定します。設定することで、手袋をしたままでも操作できます。 スタートメニューから「DX設定ツール」を開きます。 タッチ・キー操作 → タッチパネル感度 で「高感度」を選択します。









### 4. CiPSインストール

- 4-1. 通常のPCと同様にCiPSをインストールします。
   CodeMeter、CP Viewer、ネットワークフォルダ認証も通常通り行います。
   CiPSのインストール方法は「23. CiPSインストールマニュアル」を確認してください。
- 4-2. デスクトップに「F\_Keyence\_dx.exe」のショートカットを作成します。



#### 5. キーボード表示方法

5-1. パスワード入力などでキーボード入力が必要な場合は、キーエンス本体左側面の下部にあるボタンを 押すと、キーボードが表示されます。もう一度押すと非表示になります。



## 6. リモートアクセス設定

6-1. リモートアクセスを設定します。設定することで、パソコンからでもリモートで操作ができます。 スタートメニューから「DX設定ツール」を開きます。 リモートアクセス から「ブラウザでの端末操作を許可します。」をオンにします。 接続先URLが表示されるので、ブラウザにURLを入力します。





	リモートアクセス設定 — ロ ×
)	← リモートアクセス
	リモートアクヤス
	ブラウザでの端末操作を許可し 👥 ます。
	現在の状態
	ブラウザから以下のURLに接続してくださ
	接続先URL: http://
	セキュリティ
	ログイン画面 接続時に、ログイン画面を表示 ・ します。
	ログイン情報
	ログ
	ログ出力



# 2 工程パネル

#### 1. キーエンス DX-W600での工程パネル

キーエンス DX-W600 では従来のバーコードはもちろん、QRコードも読み取ることも可能です。 PCで着完処理を行うときと同様に、製造指示書の工程バーコードを読み取ることで、 「誰が」「いつ」「どの工程」を完了したかをリアルタイムにCiPSの工程進捗状況および作業日報に 反映します。 また、オーダーに関連する図面や写真画像などを画面表示する機能も搭載しています。

#### 1-1. 工程着完モード

1. 「着手」のボタンを選択して、緑色(アクティブ状態)にします。

<u>í)</u>	工程着完	_	• 😣
作業者	0001 山田	(2) 複数 太郎	者 ~
着手 O	中断 OD	再開 ©	完了 O
図面			
バーコード		(1) 休憩	່ສງ ∽
確認表示		(1) 表示	オン
	CIPS PANEL V シップスファク	ersion 23.3.1 @ FU株式会社	

作業を開始する作業員の社員証のバーコードを読み取ります。
 読み取れると、画面上部の赤枠部分に作業員の名前が表示されます。



3. 今から作業する工程のバーコードを読み取ります。

PS FACTORY		新図	日最佳	豪先 姜	8	No	工程名	工程指示 手起先	工程納期	予定作業時間	工程パーコード	]
フスファクトリー株式会社		-971 044	2001		~	1	ブログラム	Radan	10/28	15M 00s		
CODE	00001					<u> </u>	設計展開				01119000605350001	
取引先	745+19						抜き		10/28	17W 30s		
A 6	TS-5000					*	タレバン				02119060203320001	
品名	サイドブレー	۶.				2	曲げ		10/28	35M 00s		
2-3'-No1	432154693						ブレス				03119000005350001	
\$-5'-No2	5321						溶接		10/29	35W 00s		
3" #~3" NO	BP5000					L.	ナット溶接				B411B00000053580	TOTORE
備考(1)	SD-400 (A)						表面処理		11/07			(0)
備考(2)	PP031566450					•	塗装	00020 41% 199			85118000053500	N DINGK
アセンブリ	1点(子有)		免行日	10/28			検査		11/07	35M 00s		1.011
	5015/	1/11				°	本社検査				86119000105250001	828 miles 38
67.01.01	2018/	1/11	黄连数		_							
スケジュール納期	11/	07	製造券	t 51	9							
2-31-4	b1 432154693		委注款	5	_							all at a .
8-9-2	ko2 5321	1	客先納期	11/11								
① 備考(	1) SD-400 (A)											21 22
(備考)(	<ol> <li>PP031566450</li> <li>No. 825000</li> </ol>		TI BOOK	005150101	. 1							- Deserved
1-1'-1	ko1		受注数									1 1-2-1
1-1'-1	ko2	1	客光納閒									J D DAM
2 <u>987</u> (	2)	_										
14-7	No											
8-9'-8	ko1		受注数									
0 000	1)		春光朝期 		-							
(清考)	2)											
11-7	No											and the second
CODE	00001											
纳入先	株式会社 豊利	# (\$1 +										
纳入先					_		10/28 09:00 : -	- F44: SPOC 1.2mm 200.0 X 300.0 (N F相品:NAT-#03 KDナット / 数量: 25	/ 微量: 5 (単数: 1) (単数: 5) / 発注着	/ 2R: 2440.01 1: 25	(1220.0 = 0.2 教	
	サイドブレー	•			-	1.	10/28 10:30 : 7	-高香: TS-5000-M001 サイドブレート	(1001)/製造数:	6 (単数: 1)		
8-9'-No1	432154693					戌						and the second s
t-1'-№2	5321					Ť						
信款	0 0 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	アクトリ株式	会社			增合						

4. 作業が完了したら、「完了」のボタンを選択して、緑色(アクティブ状態)にします。

<u>í)</u>	工程着完	_	. 😣
作業者		(2) 複数	者 🗸
29	0001 山田	太郎	
着手 ◯	中断 0	再開 ©	完了 O
図面			
バーコード		(1) <b>休</b> 憩	!あり ∽
確認表示		(1) 表示	オン
	CIPS PANEL V シップスファク	ersion 23.3.1 @ トリ株式会社	

5. 作業を完了する作業員の社員証のバーコードを読み取ります。 読み取れると、画面上部の赤枠部分に作業員の名前が表示されます。

社員証 シップスファクトリ株式会社	<u>í (1)</u>	工程着完	_	. 😣
この者は当社の社員であることを証明する。 山田太郎 Taro Yamada シップスファクトリ株式会社 Tato 3333 現意最大変商を基本ま 3-16-2	作業者	0001 山田	(2) 複数 太郎	対者 ∽
	着手 O	中断 ①	再開 ©	完了 O
and the second sec	図面			
	バーコード		(1) 休憩	しあり 🗸
	確認表示		(1) 表示	オン 、
		CIPS PANEL \ シップスファク	/ersion 23.3.1 @ 小リ株式会社	

6. 作業が完了した工程のバーコードを読み取ります。

CIPS FACTORY	新図 最	優先親	No	工程名	工程後 平配	*	工程納期作業	*定作重時間 素履提	工程パーコード	
STATISTIC MARK			1.	ブログラム	Radan		10/28	150 00		
CODE	00001			設計展開					01119000005350001	
取引先	7610		1 2	後き			10/28	178 30		
A 6	TS-5000		Ľ	タレバン					02110000003350001	
8 4	サイドブレート		1 3	@17			10/28	350 00		
\$-5'-801	432154693			ブレス					03119000005350001	
8-5'-No2	5321		4	溶接			10/29	358 00		
7° A-7' NO	BP5000		IL.	ナット溶接					841190000053500	THORE
備考(1)	SD-400 (A)			表面処理			11/07			0
備考(2)	PP031566450		Ľ	塗装	00020 (fm" F29				051190000053500	IN DERES
アセンブリ	1直(子有) 免行日	3 10/28		検査			11/07	350 00		3.000
****	2019/11/11 # 21	8 5	Ľ	本社検査					3611930305352001	888 miles 18
47.41A	11/07									9
スケジュール時期	11/0/ 製造	数して								· • • •
t-1'-lie1	432154693 受注教	5								at a .
8-9'-No2	5321 客先納期	11/11	11						1	
① 備考(1)	SD-400 (A)		1							
(県町(2)	PP031566450	00000130001	11						1	a dere
t-y'-No1	受注数		╢							1 1.2"
₹-5'-No2	客先納期		1						1	DELL'
2 <u>9</u> (2)										
7 4-7' No			11						1	July and
1-1-101	受注数		lГ							
7-9-802	客先納期		1						1	
() () () () () () () () () () () () () (										
3'A-7' No									1	
0006	00001		٦Ľ							
纳入先	株式会社 童祥 御中		11						1	
纳入先				10/28 09:00 : 5-	HAT: SPCC 1. 2mm 200.	0 X 300.0 (8 /	教皇:5(単数:1 単数:5)/4(1)	) / RR: 2440.0	X 1220.0 = 0.2 枚	
A #	15-5000		-11**	10/28 10:30 : 7	品音: TS-5000-M001 *	14 F76-F	3001D / 製造数:	5 (単数: 1)		and the second se
8-9'-No1	432154693		戌							1 Stranger
t-1'-№2	5321		T	-						A CONTRACTOR OF
信数	5 2		비襟							
	シックスシェットリ株式要任		_							,

確認表示をオンにしておくと、確認ウィンドウが立ち上がるので、 完了個数や作業時間を確認し、「確定」ボタンをタッチします。



#### 1-2. 工程一括完了モード

複数の作業指示書を連続で読み込むことで、一覧に表示されます。 確認後、完了送信することで、完了報告作業の効率化ができます。

1. 画面上部のプルダウンから「工程一括完了」モードに切り替えます。

🣔 (1) エ程着完 🔹 😵	(2) 工程一括完了	⊗
( <del>1) 工程者記</del> (2) 工程一括完了 作業者 (1) ひとり	作業者 (2) 複数者 0001 山田 太郎	×
22	パーコード (1) 休憩あり	÷
着手     中断     再開     完了       O     0     0     O	→完了転送 > 戻る + 全取	又消
圆番		
	CIFS PANEL Version 2331 9 シックスフアクトリ目式会社	

作業をする作業員の社員証のバーコードを読み取ります。
 読み取れると、画面上部の赤枠部分に作業員の名前が表示されます。

社員証 シップスファクトリ株式会社	🣔 (2) 工程一	括完了 🛛 😣
Lorate Latoret & Tox Latoret & Lat	作業者 パーコード ※完了転送	<ul> <li>(2)複数者</li> <li>3田 太郎</li> <li>(1)休憩あり</li> <li>● 戻る</li> <li>● 全取消</li> </ul>

 作業が完了した工程のバーコードを読み取ります。 複数の工程バーコードを読み込むと、一覧に表示されます。



4. 確認後、「完了転送」ボタンをタッチし、一括完了送信します。

作業1	5 (2) 0001山田太郎	複数者
ے۔ اللہ ا	- F (1)	休憩あり
√完	:了転送 ⇒戻る	⊶全取消
順	工程製造番号	時間
1	0112000000570001	1 16:28
2	0212000000570001	1 16:28
3	0312000000570001	1 16:28
4	0112100000810001	1 16:28
5	02121000000810001	1 16:28
6	0112100000850001	1 16:28
	02121000000850001	16:28
1	0312100000850001	16:28
8	0112100000890001	1 16:29
7 8 9		16.20
8 9 10	02121000000890001	10.29

#### 1-3. オーダーフラグ処理

オプションモジュールのオーダーフラグ処理のソフトウェアにも対応しています。

# 2. その他の機能

#### 2-1. 図面表示

「図面」ボタンを選択し、作業指示書のバーコードを読み込むと、登録されている図面が 表示されます。

📔 (1) 工程着完 🛛 🛛 🗴				
作業者		(1)	) ~	
2				
着手 O	中断 ①	再開 ©	完了 O	
図面				
バーコード		(1) 休憩	! <b>あり</b> ∼	
確認表示		(1) 表示	オン	
CIPS PANEL Version 233.1 @ シップスファクトリ株式会社				



