【オプション】 工程ガントチャート

統合生産管理システム CiPS FACTORY



2019年2月28日改訂

1 工程ガントチャートとは

1-1. 工程ガントチャートとは

所要量展開で自動算出した各オーダーの工程納期に対して、ガントチャート形式で視覚的に表示したものを、CiPSでは「工程ガントチャート」と呼びます。

棒グラフの一種であり、横棒によって工程納期を表示し、工程カラーにより進捗状況を確認できます。

メイン画面

✓ 工程ガントチャート Version 21.11.30 シップスファクトリ株式会社	±													-	-		×
🦩 🦻 [F5] 検索実行 📔 検索条件クリア 🔚 現在の画面印刷	製品工程移動モード	(1) 前後を自動言	周整	- / クリック呼出(1) オーダー	詳細	• 1	前項 ↓	↓ 次項	1/1						ŝ	閉じる
取引先 🃸		工程納期 2	2021/12/01 🗸	- (6) 3ヶ月	、 、	-	工程校订	신 手配	2先					一休	日は空	(白 	
		前日 🚽	▶ 次日	親オーター	のみ表示		_	大工程	*						丁ご表	नः 	
□ 製造番号 亚び替え順 (1) 品番-各先初期順 ~]			「「展開済の	め表示		⊻	-1-TUE					× [•	工程2	J7-	
取引先 居番 品名	製造数 客先納期 オーゲーNo1	12/01 (水) 12/02 (木)	12/03 (金) 12/04 (土)	12/05 12/06 (日) (月)	12/07 (火)	12/08 1 (7K) (2/09 12/10 (木) (金)	12/11 (±)	12/12 (日)	12/13 (月)	12/ ()	工程力	ラー 見日	明		8	1ê
00088 システムテクニカルコーホルーション (*) 展開5済 MC8-L9091-62 モーターカバー	1 (親) 2021/12/15	<01> 設計展	開									また。 第二日 第二日 第二日 第二日 第二日 第二日 第二日 第二日 第二日 第二日	未着手 着手中 完了				L.
		<(02> レーザー														4
					<03	> ナレスプレ	/-+										1
						<04>	スポット溶接										4
							<05	> 本社村	査								_
00088 システムテクニカルコーホルーション(*)展開済 MC8-L9091-62 MC8-L9091-62-N001 モーターカバー <n001></n001>	1 (子) 2021/12/15	<01> 設計 月	丧開														
		<02	シタレバン														
			<03> プレス														
				<04	> ナット溶	接											
					<05> 検査	ŧ.											
00065 ウソーンランドワキタ(*) 展開済 TC8-L9091-62 スペーサー	1 (親) 2021/12/15	<01> 設計厘	観開														
			<02> レーザ														
					<03	> スポット溶	接										~
▲ 該事件数 - 14 / 兄乗 エロネガゴルカロッカナスレナーガ 参加が	まニされます																

製造番号検索モード

工程ガントチャート画面にある「☑製造番号」にチェックを入れると検索項目が変更されます。

🖌 工程ガントチ	ヤート Version 21.11.30 シップスファクトリ株式多	⊧社																	-		×
- 🦐 [F5] 検索実	行 📔 検索条件クリア ا 🖨 現在の画面印刷	別 製品工程移動モート	、(1) 前後	を自動	周整		2999	呼出(1) オーダ-	詳細		• 1 1	項│↓	次項	1/1					4	🛛 閉じる
☑ 製造番号	製造番号 前後余白 日 並び替え順 (1) 品番-客先納期順								オ! オ!	デーNo1 デーNo2 仕掛日				客先	受注 製道 納期 🗌	鼓			*日は空 行で表 工程:	2白 示 bラー	
取引先 品番 品名		製造数 客先約期 オーダーNo1	12/01 (水)	12/02 (木)	12/03 (金)	12/04 (土)	12/05 (日)	12/06 (月)	12/07 (火)	12/08 (水)	12/09 (木)	12/10 (金)	12/11 (土)	12/12 (日)	12/13 (月)	12/14 (火)	12/15 (水)	12/16 (木)	12/17 (金)	12/18 (土)	1:
00088 システムラ MC8-L9091-6 モーターカバー	クニカルコーホルーション(*)展開済 2	1 (親) 2021/12/15	<012	設計應	開																
				<	02> レー	Ĵ−															
									<03	> プレス:	ルーキ										
										<0	4> スポッ	小溶接									
												<05)	本社検	査							

1-2. 検索項目について

✓ 工程ガントチャート Version 21.11.30 シップスファクトリ株式会社	(1)	_ 2		– 🗆 X
🛛 🖐 [F5] 検索実行 🗋 検索条件クリア 🚔 現在の画面印刷 🍦	製品工程移動モ−ド (1) 前後を自動調整	▼ クリック呼出 (1)オーダー詳細	- ↑前項 ↓ 次項 1/1 6	(4) 動じる
取引先 🃸 🔜	工程納期 2021/12/01 🧹	- (6) 3ヶ月 🗸 🗸	工程絞込手配先	□休日は空白
品# □ 製造番 € 3 並び替え順 (1) 品番-客先約期順 ~	前日 🜗 🗼 次55	□ 親オーダーのみ表示 (1) 展開済のみ表示 ~	大工程 * 、 、 小工程 * 、	/ □175℃表示 = / ◎ 工程カラー

① 製品工程移動モード

工程移動をした際、前後の工程も併せて自動調整するか、該当工程のみを移動するかを設定できます。



② クリック呼出

クリックして表示する画面を、(1)オーダー詳細、(2)作業指示書印刷、(3)工程納期変更から選択できます。

クリック呼出	(1) オーダー詳細	-
	(1) オーダー詳細 (2) 作業指示書印刷 (3) 工程納期変更	

③ 並び替え順

表示する並び替え順を、(1)品番-客先納期順と、(2)工程-工程納期順から選択できます。

並び替え順	(1) 品番-客先納期順	\sim
	(1) 品番-客先納期順 (2) 工程-工程納期順	

④ 休日の表示対応

休日は空白に☑を入れることで、CiPSで休日設定している日付を空白にして表示します。

02/15	02/16	02/17	02/18
(金)	(土)	(日)	(月)

⑤ 表示範囲の設定

表示範囲を、(1)展開済みのみ表示、(2)注残を表示、(3)全オーダー[完了含む]から選択できます。



⑥ 工程絞込/手配先 指定

工程絞込または、手配先(部署・社員)を設定することで該当オーダーのみ表示できます。



1-3.1行で表示

工程ガントチャート画面にある「1行で表示」をクリックし、検索実行することで、 1製品の工程開始日から、終了日までを1行表示する為、簡易的に確認することができます。

✓ 工程ガントチャート Version 21.11.30 シップスファクトリ株	式会社							-	
🥌 🤧 [F5] 検索実行 🦳 検索条件クリア 🚔 現在の画面	面印刷 製品工程移動モ	-ド (1) 前後を自動調整	• / クリック呼出(1) オーダー詳細	▼ ↑ 前項	↓ 次項 1/	1		🛃 閉じる
取引先 前 日本 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1	~	工程納期 202 前日 ◀	1/12/01 → -(6) 3ヶ月 □ 親オーダー (1) 展開済の	〜 のみ表示 み表示	工程絞込 大コ 	手配先 C程 * C程 *		□休日は □ 1行でま 2 <u>◎</u> 工程	韵 眎 カラー
								↓	
✓ 工程ガントチャート Version 21.2.16 シップスファクトリ株式会	≷社							-	
: 🤣 [F5] 検索実行 🗋 検索条件クリア 🚔 現在の画面印	1刷 製品工程移動モード	(2)その工程のみ		約期変更	▼ 1 前項 ↓ 次	項 1 / 1			🧕 閉じる
		工程納期 2021/03/0	4 ~ - (4) 1ヶ月	<u>~</u>	工程和X区 手能光		~		
 □ 1行で表示 並び替え順 (1) 品番-客先約期順 	◇ □ 休日は空白	前日 🖣 🔹 Þ 次	(2) 注残を表示	~	小工程 *		~ 0	•	
取引先 品番 品名	製造数 客先納期 オーゲーNO1	03/04 (末)	03/05 (金) 03/06 (土)	03/07 (日)	03/08 (月)	03/09 (火)	03/10 (7K)	03/11 (木)	03/12 (金)
00001 アイショウ(2)製造中 HP-0001262255 ガイドプレート	10 (親) 2021/03/15	レ ベンダー	MIG/TIG				表面処理		組立
00001 アイショウ(2)製造中 AG-25214BB カバー	20 (親) 2021/03/15	プレーザー	ベンダー			池塗装			
00001 アイショウ(2)製造中 DBG-51422L	5 (親) 2021/03/15	Fレーザー	MÍG/TIG					組立	
00001アイショウ(2)製造中 TYO55-8521	10 (親) 2021/03/15	プログラム	נ− יי –			ベンダー			検査
00001 7イショウ(2)製造中 HGTT-553548	10 (親) 2021/03/15	プレーザー			ペンダー	沐塗装			
00001 7イショウ (2) 製造中 TBY-5843	10 (親) 2021/03/15	RADAN	全外注				レーザー		
	11+-++++								>
※ 該当ITT = 0/ 四番 エリアをフノルフリフフ 9 0と 1 - 2 - 評描)	リョンハビルあり								

1行で表示している場合は、納期の変更を行うことは出来ない為、納期変更を行う場合は「1行で表示」のチェックを外して、変更して頂く必要があります。

Fos 検索実行 検索条件クリア 一 現在の画面印刷 取引先 100001 アイショク アイ ア	製品工程移動モード	(2)その工程のみ 工程納期 202	• 1/03/04	クリック呼出 (3) 工程#	小期変更	 ↑ 前項 ↓ 工程絞込 手配先 	次項 1/1		工程カラー		1	感問じる
品番(*=あいはい検索) □ 1行で表示 並び替え順 (1) 品番-客先納期順	~ 🗌 休日は空白	前日 ┥	▶ 次日	□ 親オーダーのみ表示 (2) 注残を表示	~	八工程 ► 小工程 ▼		~	着手中 完了			
取引先 器番 器名	製造数 客先納期 オーターNO1	03/04 (木)	03/05 (金)	03/06 (±)	03/07 (日)	03/08 (月)	03/09 (火)	03/10 (水)	03/11 (木)	03/12 (金)	03/13 (±)	î
00001 アイショウ(2)製造中 HP-0001262255 ガイドプレート	10 (親) 2021/03/15	<01> プロ	ガラム									
		<03> [/	-ザ-									
		<04>	10-15-									
			<05> N	ng/Tig								
								<06> 検望	8			
								〈07〉表示	- 			
										(18) 細寸		1
00001 アイショウ (2) 製造中 AG-252146B カバー	20 (親) 2021/03/15	く01> プロ	1054									-
		<02>	/									
			<	18> ベンダー								
							(04) 溶	ž				1
							<05>検	Ť				
							(06) 2	212 I				1
<												> ×

2 工程納期の編集方法

表示された工程納期に対して、延長したい工程バーにマウスを当てることで、操作コマンドが使用できます。

02/12 (火)	02/13 (水)	02/14 (木)	02/15 (金)	02/16 (土)	02/17 (日)	02/18 (月)	02/19 (火)	02/20 (水)	02/21 (木)	02/22 (金)	02/23 (±)	02/24 (日)	02/25 (月)	02/26 (火)	02/27 (7K)
<09> V	-#-														
<10)> kuju	ヌップ													
						< <u>1</u> 1	> K 5 Ø	-							
										<12	> MIG/T	IG			

↓ 工程バーの端以外にマウスを当てると、左図のポインタが表示されます。 このポインタが表示している場合は、工程全体を移動します。

02/1 (火)	2 02/13 (水)	02/14 (木)	02/15 (金)	02/16 (土)	02/17 (日)	02/18 (月)	02/19 (火)	02/20 (水)	02/21 (木)	02/22 (金)	02/23 (±)	02/24 (日)	02/25 (月)	02/26 (火)	02/27 (水)
<10>	ドリルタップ														
							<1	1> ベンタ	-						
											<12	> MIG/	ПG		

工程バーの両端にマウスを当てると、左図のポインタが表示されます。 このポインタが表示している場合は、選択した端の日付を変更します。



工程仕掛日または工程納期を変更することができます。

3 その他の機能

3-1. 現在の画面印刷

「工程ガントチャート」画面にある「現在の画面印刷」をクリックすることで、トップ画面に表示され ている工程ガントチャートをプレビュー・印刷ができます。

					上档	Ê 新羽典月 1 ▲	20217	12/01	·	-					
製造番号 並び替え順 (1)品	番-客先納期順	~			HUL			7/1	-						
- Process_Chart_Screen.png						71						2	-		
べての写真を見る 十 追加先	Œ	x Q	圃	\heartsuit	ୢ	¥		*	編集と作	『成 🖌	E	含 共有	甸	凸	
1972 I 4 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		工经纳期	2021/12/01	(6) 3+月		3	E糧絞込	手配先				口休	日は空自	3	
品番 □ 製造番号 巻び替え順 (1) 品番-客先約期順	~	前日 4	▶ 次日	(1)展開済	ーのみ表示 Dみ表示	~	大小	1程• 1程•			~	1	うで表示 工程が	;	
型 取引先 留豊	製造数 客先約期 オーケーNo1	12/01 (水) (未)	2 12/03 (金) (土)	4 12/05 12/0	5 12/07 12 (X) (7	12/09 (大)	12/10 (金) (2/11 12 ±) ((/12 12/1 3) (月)	3 12/14 (次)	12/15 (3t)	12/16 (未)	12/17 (金)	(±) (^
00088 システムテクニカルコーホルーション (*) 展開影楽 MC8+19091-62 エーターーシェン	(10) 2021/12/15	<01> 198+													
			(02) レーザー												
					(03) 7	レスプレーキ									
						(04) 2末;	卜溶接								
							<05> 2	社検査							
00088 システムテクニカルコーボルーション(*)展開講 MC8-L9091-62 MC8-L9091-62-N001 モーターカバー <n001></n001>	(7) 2021/12/15	<01> 副日本	展開												
		<0	2 51112												
			<030 JU	ż I I I											
				<0	レ ナット溶液										
5					(05) 検査										
00065 クリーンラントワキタ (*) 展開に音 TC8-L9091-52 スペーサー	(観) 2021/12/15	<01> 10日	ed mail												
			<025 U-	4 -											
					<0\$\$ \$	的褶根									~
1														,	